

GOŚR/G.7644-5/05/06

Tarnowskie Góry, 2006-06-26

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 w związku z art. 154 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.),
 - art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.),
 - art. 18 ust. 2, art. 27 ust. 2, art. 63 ust. 6 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o *odpadach* (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.),
- w związku z:
- pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055),
 - § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181 z późn. zm.),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r., Nr 1, poz. 12 z późn. zm.),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529),
 - rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129 poz. 1108 z późn. zm.),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213),
 - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737),

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o. o. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Miodowej 1 (z dnia 24.10.2005 r. znak TG/3229/05 – z datą wpływu do Starostwa: 26.10.2005 r.)

orzekam

- A. Udzielam Miejskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej Sp. z o. o. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Miodowej 1 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw - zlokalizowanej na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” położonej przy ul. Zagórskiej w Tarnowskich Górach.

Pozwolenie obejmuje:

I. Rodzaj prowadzonej działalności:

Ciepłownia „Przyjaźń” prowadzi działalność z zakresu przemysłu energetycznego zajmując się produkcją ciepła oraz dystrybucją ciepła dla odbiorców zbiorowych na obszarze miasta Tarnowskie Góry – dla potrzeb centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej oraz na potrzeby technologiczne Fabryki Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Zagórskiej. Ciepłownia „Przyjaźń” pracuje cały rok. Ciepłownia eksploatuje instalację do spalania paliw o całkowitej mocy cieplnej wynoszącej 93,04 MW_t.

II. Charakterystyka ogólna instalacji:

1. Instalacja do spalania paliw wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi.

Ciepłownia „Przyjaźń” położona w Tarnowskich Górach przy ul. Zagórskiej zlokalizowana jest na terenie nieruchomości – na działkach o nr ewidencyjnych: 1145/60, 1146/280, 1149/61, 1152/134, 1154/135, 1155/143, 1156/147, 1157/148, 1165/136, 1167/137, 1169/138, 1171/139, 1173/140, 1175/141, 1177/142, 1179/144, 1181/145, 1184/146, 1188/149, 1191/152, 1194/153, 1197/154.

W Ciepłowni „Przyjaźń” jest zainstalowanych 5 kotłów, w tym: trzy kotły typu WR – 10 każdy o mocy 11,630 MW_t, dwa kotły typu WR – 25 każdy o mocy 29,07 MW_t. Są to kotły wodne wysokotemperaturowe, z rusztem mechanicznym, opalane węglem kamiennym. Obciążenie Ciepłowni jest zmienne i zależy od temperatury zewnętrznej.

Kotły wodne WR-10 (3 szt.: K2, K3, K4):

Typ: K2: WR-10 -010, K3: WR-10 -010, K4: WR-10 -011

Rok produkcji: K2 – 1973, K3 – 1974, K4 - 1976

Producent:

K2 , K3 FAKOP Sosnowiec,

K4 Sefako Sędziszów

Rodzaj paleniska:

ruszt mechaniczny, na węgiel kamienny

Wydajność maksymalna trwała:
 Moc nominalna wprowadzona w paliwie: 10 Gcal/h 11,630 MW
 ➤ dla K2 14,91 MW_t (11,630/0,78)
 ➤ dla K3 i K4 13,68 MW_t (11,630/0,85)

Kotły wodne WR-25 (2 szt. K5, K6):

Typ: WR-25 - 013
 Rok produkcji: K5 - 1980, K6 - 1980
 Rok zainstalowania: K5 - 1985, K6 - 1986
 Producent: K5, K6 SEFAKO Sędziszów
 Rodzaj paleniska: rusztowy mechaniczny, łuskowy, typ RŁ
 Wydajność maksymalna trwała: 25 Gcal/h 29,07 MW
 Moc nominalna wprowadzona w paliwie 27,36 MW (23,26/0,85)

Parametry produkcyjne instalacji.

- osiągalna maksymalna moc cieplna instalacji: 93,04 MW_t,
- produkcja ciepła: 339 339,2 GJ (rok 2004).

2. Obiekty i urządzenia pomocnicze powiązane technologicznie z instalacją do spalania paliw.

Z instalacją do spalania paliw opisaną w pkt 1 powiązane są technologicznie urządzenia i obiekty pomocnicze służące do procesów: nawęglania, odżużlania, odpopielania i odpylania oraz prowadzenia gospodarki wodno-ściekowej i gospodarki odpadami.

2.1. Nawęglanie, odżużlanie, odpopielanie i odpylanie.

a. System nawęglania

Miał nagromadzony jako pryzmy na składowisku opału dostarczany jest do przenośnika taśmowego nawęglania, którym transportowany jest do zbiornika każdego kotła. Zasobniki kotłów zapewniają zgromadzenie opału na około 24 godziny pracy przy maksymalnej wydajności cieplnej.

Układ nawęglania stanowią:

- składowisko opału - odkryte o powierzchni 6822 m², ograniczone z dwóch stron zabezpieczeniami bocznymi h=1,7 m, o podłożu wybetonowanym z odwodnieniem, paliwo dostarczane jest wyłącznie transportem samochodowym i magazynowane w postaci pryzm (każda partia oddzielnie - wg dostawy);
- przenośniki taśmowe (2 szt. - używane zamiennie) o długości 164 m, szerokości 650 mm;
- zasobniki opału (indywidualne dla każdego kotła, zasyp górny).

b. System odprowadzania żużla i popiołu

- Odprowadzanie żużla z kotłów:

Odżużlanie kotłów jest zmechanizowane i prowadzone na mokro. Pod każdym kotłem ustawiony jest odżużlacz zgrzeblowy z wanną wypełnioną wodą. Żużel z leja kotła odprowadzony jest do odżużlacza grawitacyjnie zamkniętymi zsypnicami zanurzonymi w wodzie wanny odżużlacza. W momencie zetknięcia się żużla z wodą występuje wytwarzanie pary wodnej w porach brył żużla, która na skutek ekspansji powoduje ich rozkruszenie (rozdrobienie). Ochłodzony i rozdrobiony w ten sposób żużel transportowany jest taśmą zgrzeblową po dnie wanny roboczej odżużlacza do przesypu. Żużel z przesypu odprowadzany jest grawitacyjnie na przenośnik taśmowy, którym transportowany jest na kolejny przenośnik taśmowy transportujący żużel na zewnątrz kotłowni.

W przypadku awarii przenośnika taśmowego żużel może być odprowadzany z przesypu do wózka kolebowego trakcji ręcznej, którym odwożony jest na plac na zewnątrz kotłowni.

Woda w wannie roboczej odżużlacza jest uzupełniana w sposób ciągły przez wyregulowany zawór na przewodzie dopływowym.

Poziom wody w wannie roboczej odżużlacza winien być utrzymany na wysokości otworu przelewowego. Poziom ten tworzy zamknięcie wodne wokół leja żużlowego i ma na celu niedopuszczenie fałszywego powietrza do komory żużlowej kotła.

➤ Odprowadzanie popiołu z cyklonów:

Poprzez spust grawitacyjny, przy czym:

- w przypadku kotłów WR-25: popiół odbierany jest cyklicznie ze zbiornika odpylin, który znajduje się pod baterią cyklonów i kierowany do łyżki ładowarki, a następnie transportowany jest na plac magazynowy popiołu i żużla,
- w przypadku kotłów WR-10: popiół odbierany jest cyklicznie ze zbiornika odpylin za pomocą rury spustowej kierowany jest do wózka szynowego, skąd przesyłany jest do boksu betonowego, a następnie łyżką ładowarki wywożony jest na plac magazynowy popiołu i żużla.

Częstość odbioru popiołu uzależniona jest od warunków pogodowych tzn.: w okresie ostrej zimy odbiór odbywa się 1 raz na dobę, a w przypadku łagodnej zimy 1 raz na dwie doby.

c. Odpylanie kotłów:

Kotły WR-25 i WR-10 posiadają zabudowane układy odpylania, złożone z dwóch równoległych zestawów po 6 cyklonów:

- typ CE o średnicy \varnothing 1000 mm – dla kotłów WR-25,
- typ DC o średnicy \varnothing 900 mm – dla kotłów WR-10.

Całość instalacji sztucznego ciągu i urządzeń odpylających usytuowana jest na zewnątrz budynku kotłowni. Oczyszczone spaliny z poszczególnych zespołów odpylających odprowadzane są do jednego wspólnego komina. Zespół odpylaczy składa się z: odpylacza, wentylatora sztucznego ciągu, kanałów spalinowych z zasuwami i konstrukcji nośnej z pomostami.

Odpylacz cyklonowy umieszczony jest na ssaniu wentylatora, w wyniku czego wentylator przetłacza spaliny pozbawione w większości silnie korozyjnych pyłów.

Kotły wodne WR-25 wyposażone są w odpylacze mechaniczne o następujących parametrach:

Odpylacz:	jedna bateria po 6 cyklonów
Producent:	typ CE o średnicy \varnothing 1000 mm
Dopuszczalna przepustowość zespołu:	"Energomontaż" Chorzów,
Natężenie przepływu przez zespół:	8,64 - 16,2 m ³ /s
Opór przepływu spalin:	8,64 - 16,2 m ³ /s
Sprawność odpylacza po modernizacji:	900 - 1200 Pa
Najmniejsza średnica osadzanego ziarna:	90 - 94 %
Prędkość spalin na wlocie:	> 5 μ m
	12-18 m/s

Kotły wodne WR-10 wyposażone są w odpylacze mechaniczne o następujących parametrach:

Odpylacz:	jedna bateria po 6 cyklonów
Producent:	typ DC o średnicy \varnothing 900 mm
Dopuszczalna przepustowość zespołu:	"Kowent" S.A. Końskie
Natężenie przepływu przez zespół:	6,96 - 13,14 m ³ /s
Opór przepływu spalin:	6,96 - 13,14 m ³ /s
Sprawność odpylacza po modernizacji dla K3 i K4 90	900 - 1200 Pa
Sprawność odpylacza dla K2	94 %
Najmniejsza średnica osadzanego ziarna:	80 - 83 %
Prędkość spalin na wlocie:	> 5 μ m
	12-18 m/s

d. Plac składowy żużla i popiołu:

Teren o powierzchni ok. 500 m², otoczony murem oporowym o wysokości 1,2 m, o nawierzchni utwardzonej, z możliwością dojazdu środków transportu samochodowego od strony południowej.

2.2. Gospodarka wodna.

Woda na potrzeby Ciepłowni „Przyjaźń” pobierana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Energetyki Ciepłej Sp. z o. o. z siedzibą w Tarnowskich Górach a Fabryką Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach (umowa z dnia 27.12.1998 r. Nr PM/DR/331/98).

Pobierana woda przeznaczana jest na cele:

- socjalno- bytowe Ciepłowni „Przyjaźń”,
- technologiczne (woda sieciowa i obiegowa kotłów wodnych – woda zmiękczona, woda uzupełniająca sieć ciepłowniczą – woda zmiękczona

doprowadzona ze Stacji Uzdatniania Wody, woda splukująca w układzie odzūżlania – woda surowa),

- cele przeciwpożarowe.

Woda surowa a przeznaczona do celów technologicznych doprowadzana jest do Stacji Uzdatniania Wody zlokalizowanej na terenie Ciepłowni „Przyjaźń”, gdzie znajdują się następujące urządzenia :

- trzy kolumny jonitowe,
- trzy zbiorniki soli.

Woda surowa kierowana jest na kolumny jonitowe i zmiękczana poprzez absorpcyjne działanie jonitu. Do zmiękczenia wody używane są kationy silne i słabo kwaśne (regeneracja kationów roztworem NaCl), następnie woda jest odgazowywana w odgazowywaczu termicznym (przy temp. 105°C).

2.3. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” istnieje rozdzielczy system kanalizacji, tj.:

- kanalizacja sanitarno – przemysłowa,
- kanalizacja deszczowa.

Kanalizacje te łączą się z kolektorem zbiorczym kanalizacji ogólnospławnej Fabryki Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. położonej w bezpośrednim sąsiedztwie Ciepłowni „Przyjaźń”. Ścieki z terenu Ciepłowni „Przyjaźń” wprowadzane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie umowy zawartej pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Energetyki Ciepłej Sp. z o. o. z siedzibą w Tarnowskich Górach a Fabryką Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach (umowa z dnia 27.12.1998 r. Nr PM/DR/331/98).

Rodzaj i ilość ścieków powstających w Ciepłowni „Przyjaźń”:

Rodzaj ścieków	Maksymalna ilość wytworzonych ścieków [m ³ /rok]
ogółem	16900
socjalno-bytowe	2000
przemysłowe	8000
wody opadowe i roztopowe	6900 ze zlewni 23,161 ha

2.4. Gospodarka odpadami.

W wyniku działalności prowadzonej przez Ciepłownię „Przyjaźń” powstają odpady tzw. technologiczne i inne niezwiązane bezpośrednio z produkcją, z tego 2 rodzaje odpadów zakwalifikowanych jako niebezpieczne. Podstawowe odpady z procesów technologicznych, tj. żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyjątkiem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) stanowiące ok. 99,71% ogólnej masy odpadów wytwarzanych w Ciepłowni, są w całości gospodarczo wykorzystywane i zagospodarowywane (zgodnie z ustawą o odpadach), co eliminuje ujemny wpływ tych odpadów na środowisko. Pozostałe odpady (w tym także niebezpieczne) są selektywnie gromadzone, odpowiednio magazynowane oraz przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

1. Stosowane paliwo i jego zużycie.

W Ciepłowni „Przyjaźń” w kotłach jako paliwo podstawowe stosowany jest miał węglowy, przy czym:

a. w kotłach WR – 10 stosuje się paliwo o parametrach:

Rodzaj:	węgiel kamienny
Dolna wartość opałowa:	5000 kcal/kg 21 MJ/kg
Sortyment:	miał
Typ wg PN-68/G-97002:	31,2 ; 32,1
Zawartość popiołu:	≤ 21 %
Zawartość wilgoci:	≤ 15 %
Zużycie paliwa dla Wd = 23 000 kJ/kg	2,5 t/h

b. w kotłach WR – 25 stosuje się paliwo o parametrach

Rodzaj:	węgiel kamienny
Dolna wartość opałowa:	20000 kJ/kg 20 MJ/kg
Sortyment:	miał
Typ wg PN-68/G-97002:	31,2 ; 32,1
Zawartość popiołu:	do 25 %
Zawartość wilgoci:	do 12 %
Zużycie paliwa dla Wd = 23 000 kJ/kg :	5,35 t/h

Średnie zużycie mialu wynosi 33 314,00 Mg/a.

2. Zużycie energii elektrycznej.

Zużycie energii elektrycznej w Ciepłowni „Przyjaźń” w ciągu roku wynosi łącznie 3000,0 MWh/a, z tego zużycie energii elektrycznej na potrzeby technologiczne wynosi 2900,00 MWh/a, a na pozostałe potrzeby 100,0 MWh/a.

3. Zużycie wody.

Zużycie wody przez Ciepłownię „Przyjaźń”:

Źródło wody	Całkowite zużycie (m ³ /rok)	Na potrzeby chłodzenia (m ³ /rok)	Na potrzeby technologiczne (m ³ /rok)	Na potrzeby mycia w technologii (m ³ /rok)	Na potrzeby bytowo-sanitarne (m ³ /rok)
1	2	3	4	5	6
Od zewnętrznego dostawcy	25000,0	-	16200,0	7300,0	1500,0

4. Zużycie materiałów i surowców.

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
1	2	3
Sól	Regeneracja wymienników – woda zmiękczona	20,0
Lewatit	Masa jonitowa w stacji uzdatniania wody	6,4

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości:

Stosowane w Ciepłowni „Przyjaźń” rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji, umożliwiają osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości, zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT).

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez:

- wytwarzanie energii cieplnej dla celów centralnego ogrzewania oraz ciepłej wody użytkowej w sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie przy stosowaniu paliwa węglowego o niskiej zawartości siarki i średniej zawartości popiołu,
- wdrażanie i stosowanie nowoczesnych rozwiązań technicznych uwzględniających postęp technologiczny,
- zintegrowany system gospodarki odpadami uwzględniający ich segregację, bezpieczne magazynowanie i przemieszczanie na terenie Ciepłowni, odzysk w miejscu wytworzenia bądź odzysk lub unieszkodliwianie odpadów przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia,
- zabezpieczenia techniczne przed zanieczyszczeniem bądź skażeniem gruntu i wód podziemnych (jak uszczelnienie podłoża terenu),

V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest w Ciepłowni „Przyjaźń” poprzez działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją ciepła, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii, jak:

- ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu,
- przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych,
- utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty,
- monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media i bieżące usuwanie ewentualnych nieszczelności,
- sukcesywna wymiana urządzeń na wysokosprawne energetycznie.

Zużycie energii powiązane jest z sezonowością pracy Ciepłowni. Dobry stan techniczny kotłów oraz zainstalowanie falowników gwarantuje ekonomiczny pobór energii. Na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” używany jest program SZARP służący do zbierania, analizowania i prezentowania danych o funkcjonowaniu systemu ciepłowniczego. System ten umożliwia dokładną optymalizację pracy węzłów i źródeł ciepła z uwzględnieniem aktualnych warunków atmosferycznych. Zastosowanie programu umożliwia osiągnięcie znacznych oszczędności paliwa, energii elektrycznej i wody. Zamontowanie dodatkowo ekonomizerów za kotłami przyczynia się również do zmniejszenia ilości zużycia energii i paliwa. Wymienniki mają za

zadanie odzyskać część energii spalin. Gazy odlotowe przepływają przez wymiennik rurowy, w którym medium odbierającym ciepło jest woda powracająca z sieci. Jest ona podgrzewana o 12 -15°C i kierowana do kotłów do dalszego podgrzania. Temperatura emitowanych spalin obniża się do ok. 130°C.

Zużycie energii elektrycznej:

Rok	Moc czynna zamówiona w kW	Energia czynna zużyta w kWh	Energia bierna zużyta w kVarh
2003 rok	1 kw. 700	2 849 224	1 032 560
	2 kw. 400		
	3 kw. 300		
	4 kw. 650		
2004 rok	1 kw. 720	2 259 920	924 906
	2 kw. 400		
	3 kw. 300		
	4 kw. 650		

VI. Źródła i wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

Instalacja zlokalizowana na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” eksploatowana jest przez cały rok.

Czas pracy poszczególnych kotłów oraz częstotliwość występowania rozruchów.

WR – 10 (K2)		WR – 10 (K3)		WR – 10 (K4)		WR – 25 (K5)		WR – 25 (K6)	
czas pracy [h/rok]	ilość rozruchów	czas pracy [h/rok]	ilość rozruchów	czas pracy [h/rok]	ilość rozruchów	czas pracy [h/rok]	ilość rozruchów	czas pracy [h/rok]	ilość rozruchów
do 2000	4	4104	5	3600	4	4068	4	3696	4

1. Emisja pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Głównymi źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza w Ciepłowni „Przyjaźń” jest instalacja do spalania mialu węglowego, którą stanowią kotły wodne węglowe wysokotemperaturowe: trzy kotły WR – 10 i dwa kotły WR – 25 wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi. Spaliny z poszczególnych kotłów odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem żelbetonowym o wysokości 120 m i średnicy wylotowej 3,34 m.

Źródłem emisji niezorganizowanej, związanej z instalacją do spalania paliw, może być składowisko opału.

Pylenie ze składowiska opału ma charakter okresowy, może występować w czasie suchej i wietrznej pogody. Środki ograniczające pylenie stosowane w Ciepłowni polegają na zagęszczaniu mialu węglowego przy pomocy spychacza. Eksploatacja składowiska opału przebiega zgodnie z *Instrukcją składowania węgla*.

Okresowo, może pojawiać się pylenie ze składowiska żużla, na którym jest on składowany razem z pyłem wytrącanym z baterii cyklonów.

Drogi i place na terenie Ciepłowni są zraszane wodą i na bieżąco utrzymywane w czystości, aby zapobiec pyleniu z ich powierzchni, zwłaszcza w przedłużających się okresach bezdeszczowych.

Do emisji niezorganizowanej związanej z działalnością Ciepłowni należy zaliczyć spaliny z pojazdów poruszających się po terenie zakładu. Ciepłownia uiszcza opłaty za korzystanie ze środowiska w odniesieniu do ilości zużywanych przez pojazdy paliw.

1.1.1. Instalacja do spalania paliw.

a. Źródła emisji.

Kotły wodne WR-10 (3 szt.: K2, K3, K4):

Typ: K2: WR-10 -010, K3: WR-10 -010, K4: WR-10 -011

Rok produkcji: K2 – 1973, K3 – 1974, K4 - 1976

Producent:	K2 , K3 FAKOP Sosnowiec, K4 Sefako Sędziszów	
Rodzaj paleniska:	ruszt mechaniczny, na węgiel kamienny	
Wydajność maksymalna trwała:	10 Gcal/h	11,630 MW
Ciśnienie wody zasilającej – max:	1,6 MPa	
Temperatura wody zasilającej:	70 °C	343 K
Ciśnienie wody na wylocie z kotła – min.:	0,7 MPa	
Temperatura wody na wylocie z kotła:	150 °C max.	423,15 K
Natężenie przepływu wody (t=85 oC):	124 t/h	34,44 kg/s
Sprawność kotła (brutto):	78 % dla K2, 85 % dla K3 i K4	

Moc nominalna wprowadzona w paliwie:

➤ dla K2	14,91 MW _t (11,630/0,78)
➤ dla K3 i K4	13,68 MW _t (11,630/0,85)

Paliwo gwarancyjne:

Rodzaj:	węgiel kamienny
Dolna wartość opałowa:	5000 kcal/kg 21 MJ/kg
Sortyment:	miel
Typ wg PN-68/G-97002:	31,2 ; 32,1
Zawartość popiołu:	< 21 %
Zawartość wilgoci:	< 15 %
Zużycie paliwa dla Wd = 23 000 kJ/kg	2,5 t/h

Ilość spalin za kotłem

dla paliwa gwarancyjnego:	21000 Nm ₀ ³ /h	
Temperatura spalin za kotłem:	140° C	413 K
Temperatura spalin na wylocie z komina:	128°C	401 K
Zawartość CO ₂ za kotłem:	11,7 %	
Zawartość O ₂ :	13,5 %	

Kotły wodne WR-25 (2 szt. K5, K6):

Typ:

WR-25 – 013

Rok produkcji:

K5 - 1980, K6 - 1980

Rok zainstalowania:

K5 - 1985, K6 - 1986

Producent:

K5, K6 SEFAKO

Rodzaj paleniska:

Sędziszów

rusztowy mechaniczny,

łuskowy, typ RŁ

Wydajność maksymalna trwała:

25 Gcal/h 29,07 MW

Wydajność nominalna:

23,26 MW

Ciśnienie wody zasilającej – max.:

1,8 MPa

Temperatura wody zasilającej:

80 °C

353 K

Ciśnienie wody na wylocie z kotła – min.:

1,0 MPa

Temperatura wody na wylocie z kotła:

150 °C

423,15 K

Natężenie przepływu wody (t=85 °C):

323 t/h

89,72 kg/s

Sprawność kotła (brutto):

85 %

Moc nominalna wprowadzona w paliwie

27,36 MW (23,26/0,85)

Paliwo gwarancyjne:

Rodzaj:

węgiel kamienny

Dolna wartość opałowa:

20000 kJ/kg 20MJ/kg

Sortyment:

miał

Typ wg PN-68/G-97002:

31,2 ; 32,1

Zawartość popiołu:

do 25 %

Zawartość wilgoci:

do 12 %

Zużycie paliwa dla Wd = 23 000 kJ/kg :

5,35 t/h

Ilość spalin za kotłem

dla paliwa gwarancyjnego:

73618,0 Nm³/h

Temperatura spalin za kotłem:

140 °C

413 K

Temperatura spalin na wylocie z komina:

128 °C 401 K

Zawartość CO₂ za kotłem:

8,9 %

Zawartość O₂:

11,2 %

b. Urządzenia ochronne.

Kotły WR-25 i WR-10 posiadają zabudowane układy odpylania, złożone z dwóch równoległych zestawów po 6 cyklonów:

- typ CE o średnicy Ø 1000 mm – dla kotłów WR-25,
- typ DC o średnicy Ø 900 mm – dla kotłów WR-10.

Całość instalacji sztucznego ciągu i urządzeń odpylających usytuowana jest na zewnątrz budynku kotłowni. Oczyszczone spaliny z poszczególnych zespołów odpylających odprowadzane są do jednego wspólnego komina.

Zespół odpylaczy składa się z: odpylacza, wentylatora sztucznego ciągu, kanałów spalinowych z zasuwami i konstrukcji nośnej z pomostami. Odpylacz cyklonowy umieszczony jest na ssaniu wentylatora, w wyniku czego wentylator przetłacza spaliny pozbawione w większości silnie korozyjnych pyłów.

Kotły wodne WR-25 wyposażone są w odpylacze mechaniczne o następujących danych:

Odpylacz:	jedna bateria po 6 cyklonów typ CE o średnicy Ø 1000 mm
Producent:	„Energomontaż” Chorzów
Dopuszczalna przepustowość zespołu:	8,64-16,2 m ³ /s
Natężenie przepływu przez zespół:	8,64-16,2 m ³ /s
Opór przepływu spalin:	900-1200 Pa
Sprawność odpylacza po modernizacji:	90 - 94 %
Najmniejsza średnica osadzanego ziarna:	> 5 µm
Prędkość spalin na wlocie:	12-18 m/s

Kotły wodne WR-10 wyposażone są w odpylacze mechaniczne o następujących danych:

Odpylacz:	jedna bateria po 6 cyklonów typ DC o średnicy Ø 900 mm
Producent:	"Kowent" S.A. Końskie
Dopuszczalna przepustowość zespołu:	6,96-13,14 m ³ /s
Natężenie przepływu przez zespół:	6,96-13,14 m ³ /s
Opór przepływu spalin:	900-1200 Pa
Sprawność odpylacza po modernizacji dla K3 i K4	90 - 94 %
Sprawność odpylacza dla K2	80 - 83 %
Najmniejsza średnica osadzanego ziarna:	> 5 µm
Prędkość spalin na wlocie:	12-18 m/s

Planuje się, że w przypadku maksymalnej pracy wszystkich kotłów o wydajności około 93,04 MW, spaliny z kotła WR-10 - K2 będą kierowane na układ odpylania spalin z kotłów K3 i K4.

c. Miejsce wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Spaliny z poszczególnych kotłów odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem o wysokości 120 m i średnicy wylotowej 3,34 m zlokalizowanym na terenie Ciepłowni „Przyjaźń”. Emitor jest żelbetonowy.

1.2. Dopuszczalna wielkość emisji.

Źródło emisji	Substancja	Standardy emisyjne przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych [mg/m ³ _u]	Data obowiązywania standardów emisyjnych
WR-10 (K2)	Dwutlenek azotu NO ₂	400	-

	Dwutlenek siarki SO ₂	2000	do 31.12.2007 r.
		1500	od 01.01.2008 r.
	Pył	400	od 01.01.2006 r. do 31.12.2015 r.
		100	od 01.01.2016 r.
WR-10 (K3)	Dwutlenek azotu NO ₂	400	-
	Dwutlenek siarki SO ₂	2000	do 31.12.2007 r.
		1500	od 01.01.2008 r.
	Pył	400	od 01.01.2006 r. do 31.12.2015 r.
		100	od 01.01.2016 r.
	Dwutlenek azotu NO ₂	400	-
WR-10 (K4)	Dwutlenek siarki SO ₂	2000	do 31.12.2007 r.
		1500	od 01.01.2008 r.
	Pył	400	od 01.01.2006 r. do 31.12.2015 r.
		100	od 01.01.2016 r.
	Dwutlenek azotu NO ₂	400	-
	Dwutlenek siarki SO ₂	400	-
WR-25 *(K5)	Dwutlenek siarki SO ₂	2000	do 31.12.2007 r.
		1500	od 01.01.2008 r.
	Pył	400	od 01.01.2006 r. do 31.12.2007 r.
		400 *	od 01.01.2008 r. do 31.12.2017 r.
		100	od 01.01.2018 r.
		100	od 01.01.2018 r.
	Dwutlenek azotu NO ₂	400	-
	Dwutlenek siarki SO ₂	400	-
WR-25 *(K6)	Dwutlenek azotu NO ₂	400	-
		400	-
	Dwutlenek siarki SO ₂	2000	do 31.12.2007 r.
		1500	od 01.01.2008 r.

	Pył	400	od 01.01.2006 r. do 31.12.2007 r.
		400 *	od 01.01.2008 r. do 31.12.2017 r.
		100	od 01.01.2018 r.

* - 2 kotły WR-25 są wymienione w traktacie akcesyjnym oraz w pkt IV.3 załącznika nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181) zatem standard emisji pyłu od 01.01.2008 r. do 31.12.2017 r. dla tych kotłów wynosi 400 mg/m³_u.

Całkowita dopuszczalna emisja:

Lp.	Substancja	Dopuszczalna emisja w [Mg/rok]
1	Dwutlenek azotu NO ₂	137,600
2	Dwutlenek siarki SO ₂	441,520
3	Pył ogółem	208,772

2. Emisja hałasu.

2.1. Źródła emisji hałasu.

Emisja hałasu z terenu Ciepłowni „Przyjaźń” powstaje głównie wskutek eksploatacji instalacji oraz urządzeń technologicznych zlokalizowanych w budynkach oraz na zewnątrz budynków Ciepłowni.

Czynności i urządzenia mające wpływ na poziom hałasu emitowanego:

- odżużlanie,
- hala pomp,
- hala kotłów,
- przenośnik skośny nawęglający (obudowany),
- wentylatory odciągu spalin kotłów WR – 10,
- wentylatory odciągu spalin kotłów WR – 25.

Możliwe warianty pracy kotłów:

Wariant nr 1 – praca z obciążeniem maksymalnym – pracują wszystkie kotły oraz układ nawęglania – praca charakterystyczna tylko dla pory dziennej.

Wariant nr 2 – praca z obciążeniem maksymalnym – pracują wszystkie kotły – odpowiada pracy nocnej Ciepłowni z maksymalnym obciążeniem

Wariant nr 3 – praca z obciążeniem najczęściej występującym w porze zimowej (jeden kocioł WR- 10 i dwa kotły WR – 25) odpowiada pracy nocnej Ciepłowni.

Wariant nr 4 – praca z obciążeniem charakterystycznym w porze letniej (dwa kotły WR -10) - odpowiada pracy nocnej Ciepłowni.

2.2. Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku.

Równoważny poziom dźwięku „A”, mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

w porze dziennej 55 dB
w porze nocnej 45 dB.

3. Emisja ścieków.

3.1. Źródła emisji, ilość i rodzaj odbiornika ścieków.

Opis źródła emisji ścieków	Nazwa odbiornika	Rodzaj odbiornika	Maksymalny przepływ ścieków					
			godzinowy m ³ /h		dobowy m ³ /d		roczny m ³ /rok	
			średnio	max	średnio	max	średnio	max
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ścieki przemysłowe	kanalizacja Fabryki „FAZOS” S.A.	zewnętrzny system kanalizacyjny	45,0	50,0	182,0	200,0	7300,0	8000,0
ścieki socjalno-bytowe	kanalizacja Fabryki „FAZOS” S.A.	zewnętrzny system kanalizacyjny	0,2	0,3	4,0	5,5	1500,0	2000,0
wody opadowe i roztopowe	kanalizacja Fabryki „FAZOS” S.A.	zewnętrzny system kanalizacyjny	6,9		165,6		6900,0	

3.2. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach.

Ścieki z terenu Ciepłowni „Przyjaźń” wprowadzane są do sieci kanalizacyjnej na podstawie umowy Nr PM/DR/331/98 z dnia 27 grudnia 1998 r. zawartej pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Energetyki Ciepłej Sp. z o. o. z siedzibą w Tarnowskich Górach a Fabryką Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach.

Ścieki przemysłowe nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (określonych na podstawie art. 45a ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne – tekst jednolity: Dz. U. z 2005 r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.). Ścieki winny odpowiadać warunkom jakościowym określonym w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129, poz. 1108).

4. Wytwarzanie i odzysk odpadów, ich magazynowanie oraz sposób dalszego gospodarowania.

4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

a. odpady niebezpieczne:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,050
2	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,015
3	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,270
4	17 02 04	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,010
5	17 09 02	Odpady z budowy, remontów i demontażu	0,900
			Σ = 1,245

b. odpady inne niż niebezpieczne:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,300
2	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	0,005
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	6600,000
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,050
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,050
6	15 01 03	Opakowania z drewna	0,100
7	15 01 04	Opakowania z metali	0,050
8	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,050
9	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,200
10	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,050
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,080
12	16 01 03	Zużyte opony	0,100
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wym. w 16 02 15	0,010
15	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,0005
16	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1,000
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	25,000
18	17 01 02	Gruz ceglany	0,500
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5,000
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20,000
21	17 02 01	Drewno	0,300
22	17 02 02	Szkło	0,700
23	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,100
24	17 03 80	Odpadowa papa	0,100
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,015
26	17 04 02	Aluminium	0,015
27	17 04 03	Ołów	0,015
28	17 04 04	Cynk	0,015
29	17 04 05	Żelazo i stal	80,000
39	17 04 06	Cyna	0,015

31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,050
32	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3,000
33	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02	1,000
34	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	3,000
			$\Sigma = 6740,970$

4.2. Źródła powstawania odpadów:

a. odpady niebezpieczne:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania
1	13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje w wyniku wymiany olejów zużytych w urządzeniach i maszynach.
2	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, konserwacyjnych i likwidacji awarii instalacji.
3	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad powstaje w wyniku bieżącego utrzymania oświetlenia.
4	17 02 04	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i rozbiórkowych.
5	17 09 02	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB	Odpad powstaje na terenie Ciepłowni, w wyniku demontażu kondensatorów i transformatorów.

b. odpady inne niż niebezpieczne:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad powstaje w wyniku zużycia taśm przenośnikowych, uszczelek, węży gumowych i innych materiałów wykonanych z gumy.
2	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpad powstaje w wyniku prac remontowo – konserwacyjnych.
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad powstaje w procesie energetycznego spalania mialu węglowego w kotle.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Powstają w wyniku działalności bytowo-gospodarczej i biurowej Ciepłowni.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	j.w.
6	15 01 03	Opakowania z drewna	j.w.
7	15 01 04	Opakowania z metali	j.w.
8	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	j.w.
9	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	j.w.
10	15 01 07	Opakowania ze szkła	j.w.
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, konserwacyjnych i likwidacji awarii instalacji.
12	16 01 03	Zużyte opony	Odpad powstaje w wyniku zużycia ogumienia środków transportu i maszyn.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytego sprzętu komputerowego, elektronicznego i urządzeń.

14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wym. w 16 02 15	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych elementów w urządzeniach.
15	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych baterii z różnych urządzeń.
16	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpad powstaje w wyniku wymiany elementów wyposażenia kotłów.
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, rozbiórkowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
18	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, rozbiórkowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, rozbiórkowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, rozbiórkowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
21	17 02 01	Drewno	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
22	17 02 02	Szkło	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
23	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad powstaje w wyniku prac budowlano - rozbiórkowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
24	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad powstaje w wyniku prac budowlano - rozbiórkowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i demontażowych maszyn i urządzeń.
26	17 04 02	Aluminium	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i demontażowych maszyn i urządzeń.
27	17 04 03	Ołów	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i demontażowych maszyn i urządzeń.
28	17 04 04	Cynk	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i demontażowych maszyn i urządzeń.
29	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i demontażowych maszyn i urządzeń.
39	17 04 06	Cyna	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych i demontażowych maszyn i urządzeń.
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad powstaje w wyniku wymiany i modernizacji instalacji elektrycznych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
32	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych prowadzonych na terenie Ciepłowni.
33	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01,	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych, rozbiórkowych

		17 09 02	prowadzonych na terenie Ciepłowni.
34	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad powstaje w Stacji Uzdatnia Wody, w wyniku prowadzenia procesów uzdatniania wody surowej.

4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami wytwarzanymi w tym ich magazynowanie:

a. odpady niebezpieczne:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne pojemniki plastikowe – budynek socjalny, wydzielone zamknięte pomieszczenie magazynowe o betonowym podłożu (m 7 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R13, R9 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
2	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Pojemnik metalowy, zamknięty SM – 1100 l.- wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 6 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, unieszkodliwianie (proces D15, D5 lub D10 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
3	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oryginalnych opakowaniach po świetłówkach – wydzielona część magazynu części elektrycznych o betonowym podłożu (m 5 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R13, R15 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
4	17 02 04	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Zamknięty pojemnik plastikowy o poj. 1100 l. lub wyznaczone utwardzone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, unieszkodliwianie (proces D15, D5 lub D10 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
5	17 09 02	Odpady z budowy, remontów i demontażu	Szczelne pojemniki plastikowe – budynek socjalny, wydzielone zamknięte pomieszczenie magazynowe o betonowym podłożu (m 7 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, unieszkodliwianie (proces D10 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.

b. odpady inne niż niebezpieczne:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Magazynowano luzem – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R15, R1 lub R13 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
2	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Selektywnie w pojemniku metalowym, zamkniętym SM – 1100 l. – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 6 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, unieszkodliwianie (proces D15, D5 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Plac magazynowy otwarty o pow. ok. 500 m ² , utwardzony płytami betonowymi, otoczony murem oporowym o wys. 1,2 m (m 1a – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk przez: - firmę posiadającą stosowne zezwolenie (proces R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach), - przez osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami (proces R14 według rozporządzenia z dnia 21.04.2006 r. w spr. listy rodzajów odpadów, ...).
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w pojemnikach metalowych, zamkniętych SM – 1100 l. – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 6 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	j.w.	j.w.
6	15 01 03	Opakowania z drewna	j.w.	j.w.
7	15 01 04	Opakowania z metali	j.w.	Transport, odzysk (proces R4 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
8	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	j.w.	Transport, odzysk (proces R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
9	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	j.w.	Transport, odzysk (proces R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
10	15 01 07	Opakowania ze szkła	j.w.	Transport, odzysk (proces R13, R5 lub R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.

11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	j.w.	Transport, odzysk (proces R13, R1 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
12	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane luzem – wiata magazynowa, częściowo zadaszona z wybetonowanym podłożem (m 2 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R15, R1 lub R13 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane luzem – budynek socjalny, wydzielone zamknięte pomieszczenie magazynowe o betonowym podłożu (m 8 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R15, R5 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wym. w 16 02 15	Selektywnie w pojemniku – budynek socjalny, wydzielone zamknięte pomieszczenie magazynowe o betonowym podłożu (m 8 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R15, R5 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
15	16 06 04	Baterie alkaliczne	Selektywnie w pojemnikach metalowych 1l. – budynek socjalny, wydzielone zamknięte pomieszczenie magazynowe o betonowym podłożu (m 7 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R15, R5 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
16	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wym. w 16 11 05	Selektywnie - wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, unieszkodliwianie (proces D15, D5 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Selektywnie w otwartych pojemnikach metalowych typu wanna o poj. 4,5 m ³ – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) lub unieszkodliwianie (proces D1 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
18	17 01 02	Gruz ceglany	j.w.	j.w.
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	j.w.	j.w.
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	j.w.	j.w.

21	17 02 01	Drewno	Magazynowane luzem – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 3 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Odzysk (proces R1 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) w zakresie własnym.
22	17 02 02	Szkło	Selektywnie w otwartych pojemnikach metalowych typu wanna o poj. 4,5 m ³ – wyznaczone miejsca na terenie Ciepłowni (m 4, 9 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R13, R5 lub R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
23	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Kontener – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R14, R15 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
24	17 03 80	Odpadowa papa	j.w.	Transport, odzysk (proces R14 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Selektywnie, większe elementy luzem, drobne w pojemniku – wiata magazynowa, częściowo zadaszona z wybetonowanym podłożem (m 2 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R13, R4 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
26	17 04 02	Aluminium	j.w.	j.w.
27	17 04 03	Ołów	j.w.	j.w.
28	17 04 04	Cynk	j.w.	j.w.
29	17 04 05	Żelazo i stal	j.w.	j.w.
39	17 04 06	Cyna	j.w.	j.w.
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Zwoje – wydzielona część magazynu części elektrycznych o betonowym podłożu lub wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 5, m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	j.w.
32	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Worki foliowe o poj. 80 l. – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, odzysk (proces R1 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) lub unieszkodliwianie (proces D16, D5 według zał. Nr 6 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
33	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02	Otwarty pojemnik metalowy typu wanna o poj. 4,5 m ³ – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Transport, unieszkodliwianie (proces D1 według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
34	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Worki o wzmocnionej wytrzymałości (folia)	Transport, odzysk (proces R5 według zał.

			umieszczane w otwartym pojemniku metalowym typu wanna o poj. 4,5 m ³ – wyznaczone miejsce na terenie Ciepłowni (m 4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Nr 5 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie.
--	--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------

Poprzez symbole procesów odzysku i unieszkodliwiania odpadów użyte w tabelach j.w. należy rozumieć :

- R1: wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
R4: recykling lub regeneracja metali i związków metali,
R5: recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych,
R9: powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju,
R1: magazynowanie odpadów, które mają być poddane któremukolwiek z działań wymienionych w punktach od R1 do R12,
R14: inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części, według zał. nr 5 do ustawy o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.)
R14: do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów, budowy fundamentów, wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527),
R15: przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu,
D1: składowanie na składowiskach odpadów obojętnych,
D5: składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych lub na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne,
D10: termiczne przekształcanie odpadów w instalacjach lub urządzeniach zlokalizowanych na lądzie,
D15: magazynowanie odpadów, które mają być poddane któregokolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D14,
D16: przetwarzanie odpadów, w wyniku którego są wytwarzane odpady przeznaczone do unieszkodliwiania.

4.4. Rodzaj i ilość odpadu przewidywanego do odzysku:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	17 02 01	Drewno	0,300

4.5. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadu:

Lp	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce odzysku	Metoda odzysku
1	17 02 01	Drewno	Ciepłownia „Przyjaźń” – instalacja do spalania paliw (kotły wodne z rusztem mechanicznym typu: WR-10 szt. 3, WR-25 szt. 2).	Odzysk odpadu odbywać się będzie w procesie (według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach): R1 – Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. (Termiczne spalanie odpadu w kotłach – podczas uruchamiania kotłów).

4.6. Okres magazynowania odpadów wytwarzanych.

- a. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- b. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane wobec konieczności ich magazynowania wynikającej z danego procesu technologicznego lub organizacyjnego nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat i nie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Okresy magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania, odzysku lub unieszkodliwiania, liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

4.7. Transport wytwarzanych odpadów i ich odzysk lub unieszkodliwianie.

1. Odpady wytworzone na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” odbierane będą przez przedsiębiorców posiadających stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów w celu dowiezienia do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania.
2. Na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” będzie prowadzony proces odzysku odpadu (patrz pkt 4.4.).

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

Za warunki pracy odbiegające od normalnych w Ciepłowni „Przyjaźń” należy uznać:

- włączenia (rozruch),
- wyłączenia (zatrzymanie) kotłów.

Czas trwania rozruchu każdego kotła (ze stanu zimnego) będzie wynosił:

- do parametrów ruchowych – ok. 60 minut,
 - do ustabilizowania pracy kotła – ok. 90 minut
- i w tym czasie może wystąpić wzrost stężeń emitowanych zanieczyszczeń szczególnie pyłu zawieszonego i tlenku węgla.

W sytuacjach odbiegających od normalnego funkcjonowania instalacji należy przestrzegać procesów określonych w *Instrukcji rozruchu i zatrzymania poszczególnych urządzeń kotła*.

VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Emisje z instalacji eksploatowanej na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” nie powodują oddziaływań poza granicami kraju (transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń) z uwagi na lokalizację Ciepłowni i parametry techniczne źródeł emisji.

IX. Monitorowanie oddziaływań na środowisko i procesów technologicznych:

1. Monitoring emisji.

1.1. Monitoring emisji do powietrza.

Pomiary emisji do powietrza należy wykonywać raz na sześć miesięcy, w zakresie:

Lp	Substancja	J.m	Metoda pomiaru
1	pył ogółem	mg/m ³	metoda grawimetryczna
2	SO ₂	mg/m ³	absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
3	NO _x (w przeliczeniu na NO ₂)	mg/m ³	absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
4	CO	mg/m ³	absorpcja promieniowania IR
5	O ₂	%	metoda paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 0,4$ % objętości O ₂
6	prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	m/s Pa	dowolna metoda, gwarantująca błąd pomiaru <10 %
7	temperatura spalin	K	dowolna metoda, gwarantująca błąd pomiaru ± 5 K
8	ciśnienie statyczne spalin	Pa	dowolna metoda, gwarantująca błąd pomiaru <10 %
9	współczynnik wilgotności	-	dowolna metoda, gwarantująca błąd pomiaru <10 %

Umiejscowienie punktów pomiarowych:

1. dla kotła WR – 10
 - na czopuchu za każdym kotłem zainstalowane są 3 punkty pomiarowe,
 - za urządzeniami odpylającymi zainstalowane są po 3 punkty pomiarowe (na dwóch kanałach dla kotła)
2. dla kotła WR – 25
 - zainstalowane są po 4 punkty pomiarowe na czopuchu za każdym kotłem (dwa czopuchy dla każdego kotła),
 - za urządzeniami odpylającymi zainstalowano po 4 punkty pomiarowe (na czterech kanałach spalin dla każdego kotła).

1.2. Monitoring hałasu.

Pomiary hałasu w środowisku pochodzące z instalacji lub urządzeń na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” należy wykonywać raz na dwa lata - zgodnie z załącznikiem nr 8 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842).

Ponadto pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej wymianie urządzeń będących integralną częścią instalacji.

1.3. Monitoring ścieków.

- a. Monitoring ilości ścieków socjalno-bytowych i przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych – zgodnie z warunkiem umowy Nr PM/DR/331/98 z dnia 27.12.1998 r. zawartej z Fabryką Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach na pobór wód

i odprowadzanie ścieków przy założeniu, iż ilość przedmiotowych ścieków to ilość wody pobranej z urządzeń zaopatrzenia w wodę Fabryki pomniejszona o ubytek po odczycie wskazań wodomierza Ciepłowni „Przyjaźń”.

- b. Monitoring jakości ścieków – z poborem prób do badań w studzienkach SD 104 i SK 54, tj. w punktach włączenia się kanalizacji deszczowej i przemysłowej do sieci kanalizacji Fabryki; w zakresie zgodnym z warunkami aneksu do umowy zawartej z Fabryką (cyt. wyżej).

1.4. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring wytwarzanych odpadów winien być prowadzony poprzez prowadzenie na bieżąco ewidencji odpadów zgodnie z zasadami z ustawy o *odpadach*, w tym poprzez sporządzanie:

- a. kart przekazania odpadów,
- b. kart ewidencji odpadów,
- c. formularzy zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów.

2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

2.1. Monitoring poboru wody.

Monitoring ilości wody pobieranej z sieci wodociągowej odbywa się poprzez pomiar za pomocą wskazań wodomierza zainstalowanego na terenie Fabryki Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. w Tarnowskich Górach (w kanale technologicznym).

2.2. Monitoring zużycia energii i paliwa.

Monitoring efektywności wykorzystania energii i paliwa Ciepłowni „Przyjaźń” polega na optymalizacji zużycia energii i paliwa na potrzeby własne oraz optymalizacji prowadzenia procesów technologicznych.

3. Monitoring procesów technologicznych.

Reżim technologiczny produkcji określa warunki, jakie są potrzebne do przeprowadzenia procesu. Warunki te zależą od parametrów, których wartości poddawane są rutynowej kontroli oraz regulowane są w czasie przebiegu procesu. W Ciepłowni „Przyjaźń” prowadzona jest automatyzacja procesu spalania, polegająca na objęciu monitoringiem dwóch kotłów: WR-10 (K4) i WR-25 (K5). W trakcie realizacji jest automatyzacja kotła WR-10 (K3). Wszystkie urządzenia sterujące wyposażone są w program SZARP (System Zbierania Archiwacji i Prezentacji Danych).

Automatyzacja kotłów polega na wyposażeniu ich w regulatory, co daje możliwość sterowania ilością powietrza podmuchowego, wyciągowego, prędkości rusztu, zgodnie z zadanymi parametrami. Monitorowane są: temperatura spalin przed i za ekonomizerem, podciśnienie w kotle, grubość warstwy paliwa, aktualna moc chwilowa, zgodnie z zadaną wartością opałową paliwa, efektywność pracy kotła, przepływ przez kocioł.

W kotle WR-25 prędkość rusztów i warstwa paliwa rejestrowane są oddzielnie dla każdego rusztu.

Regulator nadrzędny w sterowni zbiera dane odnośnie poszczególnych obiegów temperatur zewnętrznych, aktualnej mocy podawanej do sieci miejskiej oraz przesyła do regulatora stabilizacji przepływu temperaturę wyjściową, zadaną temperaturę wyjściową oraz informację o sezonie grzewczym.

W ramach rozbudowy sieci ciepłowniczej (budowa miejskiej magistrali ciepłowniczej) zostaną zainstalowane 110 kompaktowych węzłów cieplnych jedno - dwufunkcyjne, o mocach: od 10 kW do 2500 kW, dostosowane do pracy w programie SZARP. Program ten jest systemem typu SCADA, służącym do zbierania, analizowania i prezentowania danych o funkcjonowaniu systemu ciepłowniczego.

X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej:

1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii.

1.1. Organizacyjne sposoby zapobiegania występowaniu awarii.

- a. objęcie nadzorem miejsc zagrożonych wystąpieniem awarii przemysłowej,
- b. powiązanie procedur bezpieczeństwa pożarowego z czynnościami technologicznymi, wykonywanymi przez pracowników i ich określenie w instrukcjach stanowiskowych i technologicznych,
- c. wykonywanie przeglądów stanowisk pracy i instalacji w celu prowadzenia skutecznej profilaktyki, w tym remontów ograniczających możliwość wystąpienia awarii,
- d. wykonywanie przeglądów urządzeń podlegających nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego i innych urządzeń w terminach określonych stosownymi przepisami,
- e. prowadzenie wymaganych szkoleń pracowników bezpośredniej obsługi stanowisk pracy w zakresie bhp, bezpieczeństwa pożarowego oraz stosowanych technologii.

1.2. Techniczne sposoby zapobiegania występowaniu awarii.

- a. utrzymywanie w stałej sprawności systemów zabezpieczeń, w które wyposażona jest instalacja, takie jak: zasuwy odcinające, zawory bezpieczeństwa ciśnieniowego, instalacje odgromowe, uziomy i gaśnice,
- b. wyposażenie pracowników w odzież ochronną i stworzenie możliwości natychmiastowego użycia w razie potrzeby sprzętu ppoż.

2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii przemysłowej i ograniczenia jej skutków.

2.1. W celu ograniczenia skutków awarii należy:

- a. podjąć natychmiastową akcję ratunkową z wykorzystaniem stosownego sprzętu i ustalonych procedur, w tym ewakuowania ludzi z miejsc zagrożonych,
- b. w przypadku pożaru – natychmiast zabezpieczyć obiekty sąsiednie,
- c. w przypadku wycieku – natychmiast przystąpić do neutralizacji środkami posiadanymi przez Ciepłownię.

2.2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz:

- a. przekazać tym organom informacje:
 - o okolicznościach awarii,
 - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią w celu umożliwienia dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych oraz o działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- b. dokonywać stałej aktualizacji informacji, o której mowa wyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

XI. Kryteria definiowania znaczącej zmiany w działalności Ciepłowni „Przyjaźń”:

Weryfikacja pozwolenia wymagana będzie przy istotnej zmianie parametrów technicznych instalacji w zakresie:

- a. wprowadzania nowych znaczących źródeł hałasu o mocy akustycznej przekraczającej 85 dB(A),
- b. zmiany rodzaju i mocy energetycznej paliwa,
- c. zmiany sposobu zaopatrzenia w wodę,
- d. zmiany sposobu odprowadzania ścieków,
- e. wymiany wentylatorów pracujących w ciągu technologicznym instalacji,
- f. wymiany urządzeń służących do ochrony środowiska przed emisją zanieczyszczeń,
- g. wzrost emisji o nie mniej niż 20%,
- h. wzrost zużycia surowców, materiałów, paliw, energii o nie mniej niż 20%,
- i. projektowania rozpoczęcia eksploatacji nowych urządzeń wpływających na zmianę parametrów technicznych i emisji z instalacji podlegającej obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

XII. Zobowiązania ciążące na uzyskującym niniejsze pozwolenie, w tym dotyczące monitorowania oddziaływań na środowisko oraz procesów technologicznych:

1. Prowadzenie monitoringu i ewidencjonowanie danych z monitoringów emisji do środowiska, efektywności wykorzystania zasobów i przebiegu procesów technologicznych o których mowa w punkcie IX niniejszej decyzji z przechowywaniem wyników przeprowadzanych pomiarów przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
2. Przedkładanie do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Starostwa Powiatowego w Tarnowskich Górach oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, Delegatury w Częstochowie, zgodnie z art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, sprawozdań obejmujących:
 - a. wyniki pomiarów emisji substancji i energii do środowiska w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w aktualnie obowiązujących przepisach prawa dotyczących danej emisji.
3. Przedkładanie Marszałkowi Województwa Śląskiego corocznie (do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy) formularza zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów.
4. Sporządzenie szczegółowego sprawozdania (raportu) obejmującego sposób realizacji ustaleń niniejszego pozwolenia – po 5 latach obowiązywania bądź na każde uzasadnione wezwanie organu udzielającego niniejsze pozwolenie.

5. Sporządzenie przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku zmiany Najlepszych Dostępnych Technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów w ochronie środowiska.

XIII. Zamknięcie instalacji:

1. W przypadku zakończenia działalności, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów prawa budowlanego. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany według ustaleń dokonanych z organem samorządowym, w sposób nie sprzeczny z ustaleniami planu zagospodarowania przestrzennego gminy, w oparciu o uzgodniony przez stosowne organy projekt likwidacji poszczególnych obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, w szczególności w odniesieniu do gospodarki odpadami.
Projekt rozbiórki instalacji w zakresie gospodarki odpadami winien uwzględniać m. in.:
 - a. rodzaj odpadów przewidzianych do wytworzenia,
 - b. ich ewentualne czasowe magazynowanie, z określeniem bezpiecznego sposobu i miejsca ich magazynowania.
2. Projekt likwidacji obiektów i urządzeń Ciepłowni „Przyjaźń”, poza wskazaniami z pkt 1, winien uwzględniać zakres i sposób wykonania niezbędnej rekultywacji terenu.

XIV. Załącznik:

Integralną częścią niniejszej decyzji jest mapka pn. „*Mapa terenu Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Tarnowskich Górach*”.

B. Ustalam termin ważności niniejszej decyzji do dnia 31 maja 2016 roku.

C. Uchylam – z dniem wydania niniejszej decyzji – decyzje Starosty Tarnogórskiego:

- z dnia 16.03.1999 r. znak Og.II.7641-13/99 dot. pozwolenia na emisję pyłów i gazów z instalacji Ciepłowni „Przyjaźń”,
- z dnia 19.04.1999 r. znak Og.II.7641-13/99 dot. zmiany pozwolenia na emisję pyłów i gazów z instalacji Ciepłowni „Przyjaźń” udzielonego decyzją j.w.,
- z dnia 27.09.2002 r. znak VOŚ.O.7644-36/02 dot. zmiany pozwolenia na emisję pyłów i gazów z instalacji Ciepłowni „Przyjaźń” udzielonego decyzją j.w.,
- z dnia 07.12.2005 r. znak GOŚR/O.7644-43/05 dot. zmiany pozwolenia na emisję pyłów i gazów z instalacji Ciepłowni „Przyjaźń” udzielonego decyzją j.w.,
- z dnia 22.07.2002 r. znak VOŚ.G.7635-4-23/02 w części dotyczącej warunków wytwarzania odpadów, ich magazynowania i odzysku na terenie Ciepłowni „Przyjaźń”.

UZASADNIENIE

Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Miodowej 1, wnioskiem z dnia 24.10.2005 r. znak TG/3229/05 (z datą wpływu do Starostwa 26.10.2005 r.) wystąpiło do Starosty Tarnogórskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanej na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” położonej przy ul. Zagórskiej w Tarnowskich Górach. Do wniosku przedłożony został dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zlokalizowana na terenie przedmiotowej Ciepłowni instalacja do spalania paliw (zwana dalej instalacją) została zakwalifikowana jako instalacja służąca do spalania paliw w celach energetycznych, zgodnie z pkt 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie

poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, do instalacji służących do spalania paliw w celach energetycznych (Dz. U. Nr 122, poz. 1055).

Na podstawie danych z wniosku ustalono równocześnie, iż instalacja służy do spalania paliwa w celu wytwarzania energii cieplnej (rozumianej jako energii wprowadzonej w paliwie do instalacji w jednostce czasu przy ich normalnym obciążeniu), o której mowa w § 3 ust. 1 pkt 4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.). Stąd na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2001 r., Nr 62, poz. 627 z późn. zm.) ustalono rzeczową oraz miejscową właściwość Starosty Tarnogórskiego do udzielenia wnioskowanego pozwolenia.

Szczegółowa analiza dokumentacji przedłożonej z wnioskiem wykazała, że została przeprowadzona pełna analiza wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wniosek został przesłany Ministrowi Środowiska pismem Starostwa z dnia 15.03.2006 r. o znaku GOŚR/G.7644-5/05/06 celem jego rejestracji.

Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. z siedzibą w Tarnowskich Górach nie wniosło do Starosty Tarnogórskiego żądania o wyłączenie z udostępnienia danych zawartych we wniosku - na podstawie art. 20 ust. 2 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pismem Starostwa z dnia 15.03.2006 r. o znaku GOŚR/G.7644-5/05/06 zawiadomione zostały strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji. Równocześnie zawiadomiono, że wniosek zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie (na formularzu A pod numerem 743) oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków odnośnie sprawy.

Dla zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu ogłoszenie - informujące o toczącym się postępowaniu i możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz możliwości wnoszenia uwag i wniosków odnośnie sprawy - było dostępne przez 21 dni na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Tarnowskich Górach oraz tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tarnowskie Góry. W okresie udostępniania wniosku nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

Po szczegółowym przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Z instalacji przewiduje się emisje zanieczyszczeń i energii do środowiska wynikające z normalnej eksploatacji instalacji oraz wynikające z warunków odbiegających od normalnych, tj. rozruchu oraz awarii. Z dokumentacji wynika, iż instalacja może pracować na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych instalacji do powietrza. W dokumentacji wykazano, że emisja zanieczyszczeń z emitora, przy równoczesnej pracy wszystkich kotłów węglowych zainstalowanych w Ciepłowni „Przyjaźń” nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów określonych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczanych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796).

Niniejsze pozwolenie dotyczy eksploatacji instalacji do spalania paliw, w tym trzech kotłów typu WR-10 każdy o mocy 11,630 MW_t zainstalowanych w 1975 r., 1976 r. i 1979 r. oraz dwóch kotłów typu WR-25 każdy o mocy 29,07 MW_t zainstalowanych w 1985 r. i 1986 r. W związku z powyższym zastosowano się do standardów emisji określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych

z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181).

W pozwoleniu określono maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych tj. czas rozruchu kotłów.

Dla instalacji, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841), określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej (wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego).

Woda na potrzeby Ciepłowni „Przyjaźń” pobierana jest w całości z miejskiej sieci wodociągowej. Ciepłownia posiada na swoim terenie rozdzielczy system kanalizacyjny a odbiornikiem całości ścieków są zewnętrzne urządzenia kanalizacyjne. Ciepłownia posiada obowiązującą umowę na dostarczenie wody i odprowadzanie ścieków zawartą z administratorem sieci wodociągowej i kanalizacyjnej, tj. Fabryką Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach.

Jakość ścieków odprowadzanych z terenu Ciepłowni do kanalizacji spełnia wartości wskaźników zanieczyszczeń określonych dla przedmiotowych ścieków w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie (...) warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129, poz. 1108).

Zgodnie z aneksem do umowy Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej zobowiązane jest do monitorowania odprowadzanych ścieków i przekazywania „FAZOS” S.A. raz na kwartał analizy ścieków.

W Ciepłowni „Przyjaźń” prowadzony jest zintegrowany system gospodarki odpadami oraz działania obejmujące zapobieganie i ograniczenie wytwarzanych odpadów. W warunkach normalnej eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady, stąd w pozwoleniu na podstawie art. 202 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* a na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.) określono warunki dotyczące ich wytwarzania. Rodzaje odpadów oraz ich numery kodowe przewidziane do wytworzenia oraz odzysku w ramach procesu R1 (według zał. Nr 5 do ustawy o odpadach) zostały ustalone na podstawie przepisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Uwzględnienie w decyzji zaproponowanych we wniosku sposobów postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady gromadzone są w sposób selektywny w pojemnikach, kontenerach, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Ciepłowni. Odpady przemieszczane są w sposób zabezpieczający je przed ich rozlaniem, rozsypaniem oraz zanieczyszczeniem trasy, po której będą przemieszczane, a osoby przemieszczające odpady przeszkolone są co do zasad ich bezpiecznego przemieszczania.

Wytworzone odpady są przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia, zgodnie z ustawą o odpadach.

Instalacja zlokalizowana na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ciepłownia „Przyjaźń” nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku, ani o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy – *Prawo ochrony środowiska*, stąd na podstawie art. 211 tej ustawy ustalono sposób zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na automatyczną i stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów składowych, umożliwiając tym samym alarmowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych oraz automatyczne wyłączenie poszczególnych układów. System kontroli parametrów prowadzonego procesu technologicznego zabezpiecza instalację przed uszkodzeniem, a także ogranicza możliwość wystąpienia awarii.

Sposób prowadzenia badań monitoringowych oraz parametry podlegające monitorowaniu ustalono na podstawie informacji zawartych we wniosku, ze wskazaniem potrzeby przestrzegania obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa.

Dla instalacji spalania paliw dla celów ciepłowniczych, w aktualnym stanie prawnym podstawowe elementy najlepszej dostępnej techniki zawiera Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 sierpnia 2003 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2003 r., Nr 163, poz. 1584).

Dodatkowo dla oceny spełnienia minimalnych wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki wnioskodawca posłużył się następującymi dokumentami:

- BREFF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla Dużych Instalacji Spalania Paliw (projekt).
- BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik w Zakresie Emisji z Magazynowania (projekt).
- BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla Generalnych Zasad Monitoringu (projekt).
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady Europy 2001/80/WE z 23.10.2001 r. w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń do powietrza z dużych źródeł spalania (LPC).

Dokumenty te określają wymogi w stosunku do standardów emisyjnych zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza, emisji energii do środowiska oraz materiałochłonności instalacji. Po analizie informacji zawartych we wniosku stwierdzono, że zgodnie z art. 204 ustawy *Prawo ochrony środowiska* przedmiotowa instalacja spełnia wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki. Przyjęte rozwiązania umożliwiają prowadzenie procesu technologicznego przy dotrzymaniu standardów jakości środowiska. Zastosowane rozwiązania gwarantują spełnienie wymogów Najlepszej Dostępnej Techniki dla tego rodzaju działalności.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono w uzgodnieniu z wnioskodawcą.

Wydanie przedmiotowego pozwolenia, przed dniem 30 czerwca 2006 r., pociąga za sobą potrzebę uchylenia pozwoleń sektorowych udzielonych na emisję z instalacji Ciepłowni „Przyjaźń”. Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Tarnowskich Górach, pismem znak TG/2455/06 z dnia 06.06.2006 r., wyraziło zgodę na uchylenie decyzji sektorowych określonych w punkcie C niniejszej decyzji.

Projekt niniejszego pozwolenia został pozytywnie uzgodniony przez Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach (postanowieniem z dnia 21.06.2006 r. o znaku In.C-I./952/2006_{mi}).

Starosta Tarnogórski uwzględniając powyższe ustalenia (wynikające z załączonej do wniosku dokumentacji) oraz obowiązujące przepisy prawa uznał, iż instalacja zlokalizowana na terenie Ciepłowni „Przyjaźń” spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wobec powyższego orzeczono jak w sentencji. Informacja o niniejszym pozwoleniu zostanie umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Otrzymują:

- ✓ 1. Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.
ul. Miodowa 1
42-606 Tarnowskie Góry

2. Śląski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Katowicach
ul. Wita Stwosza 31
40-042 Katowice

zwrotka przy GOSR/G. 7644-4/05/06

3. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska w Katowicach
Delegatura w Częstochowie
ul. Rząsawska 24/28
42-200 Częstochowa

zwrotka przy GOSR/G. 7644-4/05/06

4. Burmistrz Miasta Tarnowskie Góry

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54

zwrotka przy sprawie GOSR/G. 7644-4/05/06

00-922 Warszawa (+decyzja w wersji elektronicznej)

2. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligon 46
40-037 Katowice

zwrotka przy sprawie GOSR/G. 7644-4/05/06

Kopia a/a

zwrotka przy sprawie GOSR/G. 7644-4/05/06
zwrotka przy sprawie GOSR/G. 7644-4/05/06
zwrotka przy sprawie GOSR/G. 7644-4/05/06

zwrotka przy sprawie GOSR/G. 7644-4/05/06

20.07.2006

MAPA TERENU MIEJSKIEGO PRZEDSIĘBIORSTWA ENERGETYKI CIEPLNEJ SP. Z O.O. W TARNOWSKICH GÓRACH

LEGENDA

A – Kotłownia

B – Budynek socjalny

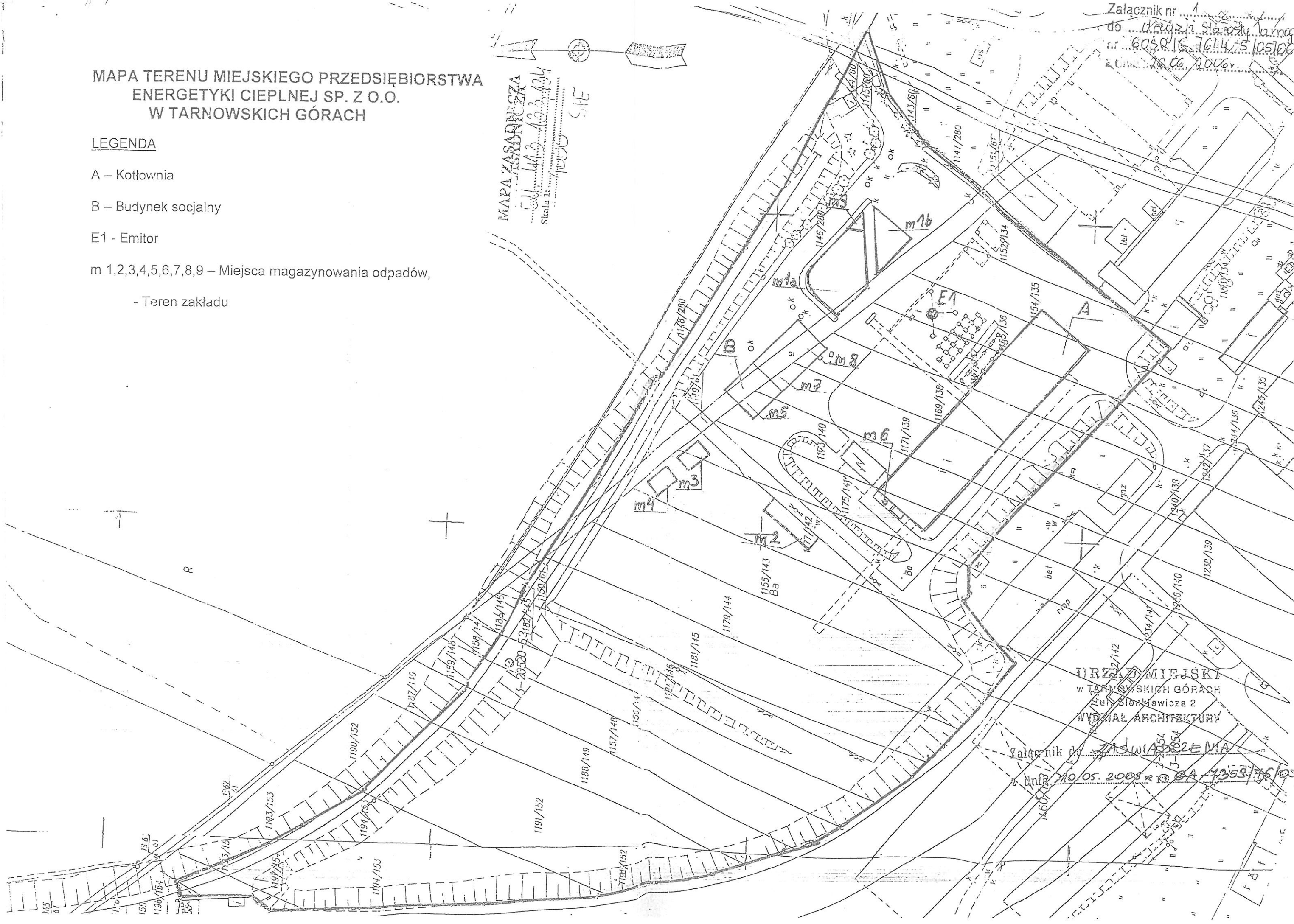
E1 - Emitor

m 1,2,3,4,5,6,7,8,9 – Miejsca magazynowania odpadów,

- Teren zakładu

MAPA ZASADNICZA
5:1 44.3 13.3 13.4
Skala 1:1000
SHE

Załącznik nr 1
do decyzji Starosty Tarnob.
nr 6038/16.7644/5/05106
z dnia 26.06.2006r.



URZĄD MIEJSKI
w TARNOWSKICH GÓRACH
ul. Sienkiewicza 2
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY

Załącznik do ZASWIADCZENIA
z dnia 10.05.2008r. BA 4353/16/08

