

Tarnowskie Góry, dn.

29. GRU. 2015

OŚR.G.6222.5.2015

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 107, art. 155 w związku z art. 154 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.),
- art. 28 ust. 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- art. 25 ust. 2, art. 66 ust. 1, art. 67, art. 72 ust. 1 i 2, art. 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),

w związku z:

- pkt. 6 ppkt. 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- § 3 ust. 1 pkt. 78 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. nr 213, poz. 1397 z późn. zm.),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546 z późn. zm.),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (tekst jednolity: Dz. U. z 2014, poz. 112),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. *w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. nr 215, poz. 1366),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. *w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. *w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973),

po rozpatrzeniu wniosku pana Bogdana Knopa Prezesa Zarządu ATMOTERM - EKOURBIS Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Częstochowie (pismo z dnia 21.05.2015 r. o L. Dz. 125/2015, uwzględniające uzupełnienia i zmiany dokonane w dniu 16.10.2015 r.), działającego z pełnomocnictwa INDYK-ŚLĄSK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21

orzekam

- A. Udzielam spółce INDYK-ŚLĄSK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 NIP 645-23-87-029 REGON 240241781 (zwanej dalej w skrócie Zakład INDYK-ŚLĄSK) pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków (zwanej dalej instalacją OCZYSZCZALNI) pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę – zlokalizowanej na terenie spółki INDYK-ŚLĄSK Sp. z o. o. położonej w Wieszowej przy ul. Wolności 21.**

Pozwolenie obejmuje:

I. Rodzaj prowadzonej działalności:

Zakład INDYK-ŚLĄSK zajmuje się ubojem indyków. Zakład produkuje do sprzedaży hurtowej mięso indycze w elementach, a także dwa rodzaje mięsa odkostnionego: MOM i BADER oraz surowe wyroby mięsne. Spółka posiada wdrożony system HACCP.

Instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę, eksploatacja jest przez Zakład INDYK-ŚLĄSK na podstawie odrębnego stosownego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego.

Woda do celów przemysłowych, na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz do celów porządkowych pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych Zakładu INDYK-ŚLĄSK.

Pobór wody przedmiotowym ujęciem Zakład INDYK-ŚLĄSK prowadzi na podstawie odrębnego stosownego pozwolenia, tj. pozwolenia wodnoprawnego udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego.

Zakład INDYK-ŚLĄSK wytwarza ścieki przemysłowe (biologicznie rozkładalne) i bytowe, które oczyszczane są w oczyszczalni mechaniczno – chemiczno – biologicznej.

Wody opadowe i roztopowe podlegają podczyszczaniu w studzienkach osadnikowych.

Odbiornikiem ścieków przemysłowych i wód opadowych i roztopowych jest istniejący rów, do którego ścieki odprowadzane są kanalizacją PVC o średnicy 315 mm o długości 780 m.

Na terenie Zakładu zlokalizowany jest parking o powierzchni 0,09 ha (poniżej 0,1 ha nie jest wymagane podczyszczanie ścieków według obowiązującej regulacji prawnej).

Warunki emisji z instalacji OCZYSZCZALNI określa niniejsze pozwolenie.

Procesy oczyszczania ścieków w tym flotacji, odwadniania osadów ściekowych, krata i sito zlokalizowane są w budynku OCZYSZCZALNI, który ogranicza emisję odorów do powietrza.

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatując instalację OCZYSZCZALNI generuje powstawanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego w zależności od ich dalszego zagospodarowania lub odpadów innych niż niebezpieczne (głównie odpadową tkankę zwierzęcą).

Warunki gospodarowania odpadami wytwarzanymi przez Zakład INDYK-ŚLĄSK określa niniejsze pozwolenie.

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatując instalację OCZYSZCZALNI powoduje emisję hałasu (zarówno w dzień, jak i w nocy). Do źródeł hałasu należą dmuchawy.

Pomiary hałasu wykazały, że hałas przenikający do środowiska z całego Zakładu INDYK-ŚLĄSK nie przekracza poziomów dopuszczalnych, zarówno w porze dziennej, jak również w porze nocnej.

Zużycie energii odczytuje się z liczników prądu, które są sczytywane przez Zakład Energetyczny "TAURON POLSKA ENERGIA" Sp. z o. o, dostawcę energii elektrycznej. Pomiar zużywanej energii elektrycznej dla Zakładu INDYK-ŚLĄSK odbywa się zgodnie z instrukcją IRIESD w oparciu o wskazanie licznika elektrycznego, z klasą dokładności 0,5 z modułem komunikacyjnym CU – P20. Na terenie zakładu znajdują się dwie stacje transformatorowe 400 kW i 600 kW (kontenerowa i słupowa). W razie awarii w dostawie energii elektrycznej Zakładu INDYK-ŚLĄSK włącza się automatycznie agregat prądotwórczy.

II. Charakterystyka instalacji OCZYSZCZALNI:

1. Instalacja OCZYSZCZALNI wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi:

Instalacja OCZYSZCZALNI wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi zlokalizowana jest na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK, stanowiącego wg ewidencji działkę o nr 348/6 położoną w Wieszowej przy ul. Wolności 21 /gm. Zbrostawice/, która stanowi własność Zakładu INDYK-ŚLĄSK. Obiekty oczyszczalni graniczą:

- od strony południowej i zachodniej z terenami przemysłowymi,
- od strony północnej z innymi budynkami Zakładu INDYK-ŚLĄSK oraz z terenami użytków rolnych,
- od strony wschodniej z terenem zaplecza komunikacji samochodowej, terenem sportowym.

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatuje instalację OCZYSZCZALNI, tj. mechaniczno – chemiczno – biologiczną oczyszczalnię ścieków o przepustowości 650 m³/d.

Oczyszczalnia ta ma charakter przepływowy - zapewnia to równomiernie odprowadzanie ścieków, przez 24 godz./dobę, tj. około 12,5 l/s = 45,0 m³/h.

1.1. Sieć kanalizacyjna prowadząca ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne:

Odcinki kanalizacji przemysłowej to: k12-k33, k11-k36, odcinek „k11” (wyłączony trójnikiem do przewodu aż do studni 36) oraz ciąg k10-k27.

Trzy z nich znajdują się przy rampie wyładowczej krytej wiatą, oraz na tylnym placu manewrowym. Obsługują miejsce uboju oraz odbiór odpadów stałych. Zbiegają się w studni k17 skąd bezpośrednio trafiają przez studnię k15 do oczyszczalni.

Ciągi kanalizacji przemysłowej posiadają zabudowane na kanałach żeliwne wpusty deszczowe w miejscach postoju ciężarówek z drobiem. Spływająca woda deszczowa spłukuje do nich części stałe (pióra, słomę itp.), które to nie mogą przedostawać się bezpośrednio do kanalizacji deszczowej.

1.2. Sieć kanalizacyjna prowadząca ścieki bytowe:

Ciąg ten odprowadza ścieki bytowe z biur do studzienki k7, do której to podłączony jest również jeden przykanalik z hali produkcji. Ze studni k17 całość odpływa wprost do oczyszczalni.

1.3. Sieć kanalizacyjna ogólnospławna (tzw. ciąg odbiorczy):

Wyznaczony studzienkami k22 - k26 znajdujący się w zachodniej części nieruchomości o nr ewid. 348/6. W pierwotnym odcinku prowadzi odpływ ścieków oczyszczonych ze zbiornika denitryfikacji (końcowy element oczyszczalni) jednak w studzience k22 dochodzą wody deszczowe z południowego parkingu, a w studzience k24 również wody opadowe i roztopowe z dachu budynku biur. Rurociąg wyprowadza ścieki na zewnątrz terenu w północno - zachodniej części działki kierując je do odbiornika (rowu).

1.4. Sieć kanalizacyjna prowadząca wody opadowe i roztopowe:

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są wraz ze ściekami przemysłowymi wspólnym kolektorem do ziemi poprzez istniejący rów. Wody przepływają przez studzienki osadnikowe. Kanał deszczowy odprowadza jedynie wody opadowe z dachów i kierowany jest bezpośrednio do odpływu z terenu zakładu.

Na terenie Zakładu INDYK–ŚLĄSK zlokalizowany jest parking o powierzchni 0,09 ha. W razie jakichkolwiek wycieków substancji ropopochodnych pracownicy zakładu niezwłocznie poczynią wszelkie starania, aby zapobiec przeciekom zanieczyszczeń do gleby poprzez zastosowanie odpowiednich sorbentów. W miejscu rozładunku indyków (teren utwardzony) kanalizacja jest podłączona do oczyszczalni ścieków. Pozostały teren utwardzony stanowią drogi dojazdowe.

1.5. Urządzenie wodne, tj. wylot urządzeń kanalizacyjnych:

Odbiornikiem ścieków przemysłowych i deszczowych jest istniejący rów do którego ścieki odprowadzane są kanalizacją PVC o średnicy 315 mm o długości 780 m.

Współrzędne lokalizacji wylotu: X: 279877,48 Y: 482304,97
N: 50°23'8.75" E: 18°45'3.68".

Wylot zlokalizowany jest na działce nr 4 natomiast rów na działce nr 41 (wymienione nieruchomości stanowią własność jednego właściciela – firmy TDJ Spółka Akcyjna, którą zakład Indyk Śląsk Sp. z o. o. posiada umowę – zgodę na przeprowadzenie urządzeń kanalizacyjnych oraz korzystanie z tych urządzeń).

2. Instalacja OCZYSZCZALNI składa się z następujących elementów:

Stopień mechaniczny:

- krata koszowa
- sito obrotowe szczelinowe.

Stopień chemiczno – fizyczny:

- koagulacja – mieszacz rurowy,
- flotacja – flotator nr 1.

Stopień biologiczny:

- komora denitryfikacyjna,
- reaktor przepływowy,
- osadnik wtórny – jako flotator nr 2.

Stacja odwadniania osadów:

- wirówka dekantacyjna.

3. Przeznaczenie oraz funkcje urządzeń instalacji OCZYSZCZALNI:

- mieszadło zatapialne – służy do wymieszania ścieków w zbiorniku,
- sonda hydrostatyczna – sonda służąca do pomiaru poziomu napełnienia zbiornika,
- flotator – urządzenie do separacji zanieczyszczeń w procesie flotacji,
- woda saturowana – obiegowa nazwa mieszaniny recyrkulowanego ścieku wraz z rozpuszczonym w nim powietrzem,
- pompa recyrkulacyjna – służy do recyrkulowania części ścieku, którą wykorzystuje się do wytwarzania wody saturowanej,
- zawór powietrza saturowanego – umożliwia natlenianie ścieków recyrkulowanych,
- zgarniacz osadu – służy do zgarniania osadów z powierzchni flotatora,
- mieszacz – służy do wymieszania ścieków z chemikaliami,
- przepływomierz elektromagnetyczny – zlicza ilość ścieków przepływających przez instalację,
- przepustnica pneumatyczna – służy okresowemu odprowadzeniu osadów dennych z flotatora,
- stacja sporządzająca roztwór polielektrolitu – służy przygotowaniu roztworu polielektrolitu z proszku lub emulsji,
- pompa dozująca – pompa podająca chemikalia w odpowiednich ilościach do układu mieszającego,

- pompa recyrkulacji wewnętrznej – pompa służąca recyrkulacji ścieku z reaktora przepływowego do komory denitryfikacyjnej,
- pompa osadu nadmiernego – pompa podająca ściek z reaktora przepływowego na osadnik wtórny,
- osadnik wtórny – urządzenie flotacyjne służące separacji osadu biologicznego z oczyszczonego ścieku,
- dmuchawa – urządzenie służące napowietrzeniu ścieku,
- ruszt napowietrzający – układ specjalnych rur (dyfuzory rurowe) służących maksymalizacji napowietrzenia ścieków,
- sonda mętności – sonda wskazująca ilość osadu czynnego w reaktorze przepływowym,
- zbiornik osadu – zbiornik służący do magazynowania osadu – powstałego w procesie flotacji oraz powstałego w procesie oczyszczania ścieków na drodze biologicznej,
- komora denitryfikacyjna – zbiornik służący procesowi denitryfikacji ścieków,
- reaktor przepływowy – zbiornik służący procesowi nitryfikacji ścieków,
- pompa flotatu – pompa śrubowa podająca flotat z osadnika wtórnego do zbiornika flotatu,
- pompa flotatu recyrkulowanego – pompa śrubowa podająca flotat z osadnika wtórnego do zbiornika kontaktowego,
- żuraw słupowy – urządzenie umożliwiające wyjęcie pompy bądź dekantera ze zbiorników bez konieczności ich opróżnienia ze ścieków.

4. Charakterystyka szczegółowa urządzeń instalacji OCZYSZCZALNI w procesie oczyszczania ścieków:

4.1. Pompownia ścieków przemysłowych wraz z kratą i sitem:

Urządzenia zainstalowane w pompowni:

- pompa podająca na sito JUNG PUMPEN,
- sito bębnowe MEGA (SOW 0,63/2,0, obroty 14 obr/min, moc = 0,55 kW),
- zawór elektromagnetyczny RECTUS.

4.2. Zbiornik retencyjny, instalacja flotacji:

Urządzenie flotacyjne:

- mieszacz,
- flotator.

Układ dozujący chemikalia:

Zbiornik PIX: wykonany z PP o poj. 3000 litrów (średnica 1,425 m, wys. całkowita 3,3 m). Do dozowania PIX zainstalowana jest pompa o wydajności 75 l/h.

Zbiornik NaOH: wykonany z PP o poj. 3000 litrów (średnica 1,425 m, wys. całkowita 3,3 m). Do dozowania NaOH zainstalowana jest pompa o wydajności 48 l/h.

Stacja polielektrolitu o wydajności 500 l/h:

Zbiornik o wymiarach 1,7 x 0,8 x 1,7m, wyposażony w mieszadło oraz pompę dozującą.

Pompa flotatu:

Do pompowania flotatu z flotatora do zbiornika osadu zainstalowana jest pompa o wydajności 10 m³/h, moc 1,5kW.

Zbiornik osadu:

Zbiornik o średnicy 2,0 m i wys. czynnej 3,0 m wykonany z materiału GRP.

Zbiornik wyposażony jest w:

- hydrostatyczną sondę poziomu,
- pływakowy sygnalizator poziomu (3 szt.),

- pompę o wydajności 1,7 – 5,0 m³/h.

Zbiornik retencyjny:

Zbiornik retencyjny wyposażony jest w:

- pompę zatapialną o parametrach: wys. podnoszenia 1,0 - 18,0 m, wydajność 68,0-14,0 m³/h, moc 3,7 kW,
- dwa mieszadła (2 szt.),
- hydrostatyczną sondę poziomu,
- pływakowy sygnalizator poziomu (3 szt.).

4.3. Zbiornik kontaktowy:

Podziemny zbiornik kontaktowy wyposażony jest w:

- pompę JUNG PUMPEN,
- strumienicę,
- hydrostatyczną sondę poziomu,
- pływakowy sygnalizator poziomu (3 szt.).

4.4. Komora denitryfikacyjna:

Żelbetowy zbiornik nadziemny o średnicy 8,0 m i wys. całkowitej 3,75 m.

W komorze denitryfikacyjnej zainstalowano następujące urządzenia:

- pompa zasilająca reaktor przepływowy JUNG PUMPEN,
- sonda poziomu JUMO (zakres pomiarowy od 0 – 50 mbar do 0 – 1,6 bar [-20 do + 60 °C]),
- mieszadło zatapialne GRUNDFOS,
- pływakowe czujniki poziomu NIVELCO.

4.5. Reaktor przepływowy i dmuchawy:

Żelbetowy zbiornik (komora nityfikacji) nadziemny o średnicy 12,5 m i wys. całkowitej 6,0 m).

W reaktorze przepływowym zainstalowane urządzenia to:

- pompa zasilająca osadnik wtórny GRUNDFOS,
- pompa recyrkulacyjna GRUNDFOS,
- dmuchawa napowietrzająca KAESER (2 szt. o wydajności każda 8 m³/min, moc 15 kW),
- sonda mętności ENDRESS+HAUSER (zakres pomiarowy 0 – 4000 FNU),
- przetwornik sondy mętności ENDRESS+HAUSER.

4.6. Osadnik wtórny:

Jako osadnik wtórny jest układ flotacji (flotator nr 2.).

Układ flotacji składa się z:

- mieszacza rurowego,
- flotatora,
- stacji dozowania polimeru.

Mieszacz wyposażono w następujące elementy:

- wtrysk polielektrolitu,
- kształtka mieszająca,,
- dozowanie wody saturowanej,

- zawory czerpalne do pobierania próbek ścieku,
- przepustnica PVC umożliwiająca odcięcie mieszacza od flotatora.

Przed mieszaczem przepustnica pneumatyczna. Obok przepustnicy zamontowany jest przepływomierz elektromagnetyczny firmy TECHMAG, który mierzy ilość ścieków przepływających przez flotator, a jednocześnie umożliwia utrzymanie stałego przepływu przez urządzenie flotacyjne. Stały przepływ pozwala optymalnie dobrać dawkę polimeru do zanieczyszczonych ścieków. Do mieszacza dozowana jest także mieszanka saturacyjna.

4.7. Instalacja doprowadzenia powietrza:

Instalacja doprowadzenia powietrza do układu saturacji składa się ze:

- sprężarki tłokowej firmy WALTERKOMPRESSORTECHNIK,
- tzw. szafki powietrza.

Jest ona zamontowana na ramie flotatora i wyposażona w urządzenia:

- czujnik KPI DANFOSS,
- zawór powietrza saturowanego,
- rotametr - wskazujący ilość powietrza saturowanego,
- filtr-reduktor ciśnienia powietrza.

4.8. Instalacja dozująca flokulant (polielektrolit):

Stacja dozowania polielektrolitu jest tzw. automatyczną jednostką służącą do przygotowania roztworu polielektrolitu w proszku.

Stacja składa się z:

- dwukomorowego zbiornika o pojemności około 0,6 m³ wykonanego z polipropylenu,
- mieszadeł szybkoobrotowych (2 szt.),
- dozownika materiałów sypkich wraz z zsytem (napęd - KACPEREK, lejka mieszającego),
- pompy śrubowej gotowego roztworu polimeru (współpracującej z falownikiem a jej wydajność jest regulowana potencjometrem umieszczonym na elewacji szafy sterowniczej i zabezpieczonej czujnikiem poziomu dTRANS p30 firmy JUMO, który steruje także elektrozaworem doprowadzenia wody do stacji).

Mieszadła, dozownik oraz zsyty wykonane są ze stali nierdzewnej.

Do lejka mieszającego znajdującego się na stacji dozowana jest woda poprzez układ doprowadzenia wody składającego się z:

- zaworu membranowego,
- filtra,
- reduktora,
- elektrozaworu,
- wodomierza impulsowego.

4.9. Urządzenie flotacyjne:

Urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej o przepustowości 60,0 m³/h.

Urządzenie w górnej części wyposażone jest w zgarniacz osadu wyflotowanego (napędzany motoreduktorem NORD umieszczonym na obudowie górnej urządzenia).

Osad zgarniany jest w kierunku lejka zsykowego osadu i pompowo recyrkulowany do zbiornika kontaktowego, a cyklicznie (zgodnie ze wskazaniem sondy mętności w reaktorze przepływowym) odprowadzany do zbiornika osadu.

Na ramie flotatora:

- pompa recyrkulacyjna wysokociśnieniowa EBARA,
- szafka sterowania powietrzem.

W komorze flotatora:

- pompa śrubowa firmy NETZSCH,
- czujnik JUMO.

4.10. Zbiornik osadu:

Osad odprowadzany z flotatora gromadzony jest w zbiorniku magazynowym o średnicy około 2,2 m, wysokości około 3,0 m i pojemności roboczej 10,0 m³. Jest to zbiornik z tworzywa PE, znajduje się w pomieszczeniu odwadniania osadu. Zbiornik jest identycznie wykonany jak zbiornik magazynowy służący do magazynowania flotatu z flotacji wstępnej.

W zbiorniku zainstalowano następujące urządzenia:

- napęd mieszadła NORD
- czujnik poziomu JUMO
- czujnik alarmowy wibracyjny ENDRESS+HAUSER.

4.11. Instalacja odwadniania osadów:

Do odwadniania osadów służy wirówka o wymiarach 2,65 x 1,24 x 0,85 m oraz transporter osadu odwodnionego. Wydajność wirówki – 150 kg s.m./h. Jako koagulant do odwadniania stosowany jest polielektrolit przygotowany w stacji dozowania i roztwarzania polielektrolitu (wydajność stacji 200 – 1000 l/min).

III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

1. Szczegółowe zestawienie rodzajów i ilości energii, materiałów, surowców i paliw zużywanych w związku z eksploatacją instalacji OCZYSZCZALNI:

- Woda: średnio 15,0 m³/dobę.
- Substancje wykorzystywane w instalacji to:
 - NaOH 30%: 2,0 m³/miesiąc,
 - koagulant PIX (KEMIRA PIX 113): 10,0 m³/miesiąc,
 - flokulant superfloc A150 (flokulant wykorzystywany w pierwszym flotatorze): 300,0 kg/miesiąc.
 - Flokulant superfloc 8393: 600,0 kg/ miesiąc
 - Polielektrolit do odwadniania osadów: 30,0 kg/miesiąc.
- Średnio dobowe zużycie energii elektrycznej pobieranej przez urządzenia oczyszczalni: 832 kWh/d.

Maksymalne zużycia surowców i paliw przyjęte w pozwoleniu (zużycie maksymalne materiałów i surowców z podniesienia zużycia średnio o 20 %):

- Woda: max 18,0 m³/rok.
- Substancje wykorzystywane w instalacji to:
 - NaOH 50%: 2,4 m³/miesiąc,
 - koagulant PIX (KEMIRA PIX 113): 12,0 m³/miesiąc,
 - flokulant superfloc A150 (flokulant wykorzystywany w pierwszym flotatorze): 360,0 kg/miesiąc,
 - Flokulant superfloc 8393: 720 kg/miesiąc,
 - Polielektrolit do odwadniania osadów: 36,0 kg/miesiąc.

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości:

Zastosowane rozwiązania technologiczne i techniczne oraz przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu oczyszczania ścieków i utrzymywanie urządzeń w należytym stanie technicznym gwarantuje dotrzymanie standardów z zakresu ochrony środowiska i spełnienie wymogów BAT.

Wymagania BREF i odniesienie do technik wprowadzonych w instalacji OCZYSZCZALNI:

Wymagania BAT	Sytuacja w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK
Zapewnienie przetrzymywania objętości ścieków ponad rutynowe wymagania (poprzez zapewnienie awaryjnej laguny w celu przechwytywania ścieków, które przekraczają uzgodnione limity)	Nie ma takiej potrzeby w przedmiotowej instalacji. Oczyszczalnia funkcjonuje w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakościowych ścieków odprowadzanych do ziemi (rowu) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego [Dz.U.2014.1800].
Regularne prowadzenie analiz laboratoryjnych składu ścieków i prowadzenie ewidencji	Badania jakości ścieków prowadzone są regularnie co dwa miesiące.
Zapewnienie stagnacji ścieków	Rury związane z odwodnieniem i oczyszczalnią ścieków są tak ułożone, aby mieć wystarczający kąt nachylenia, który pomaga uniknąć stagnacji ścieków. Rozwiązanie to powoduje redukcję odorów i szkodników.
Przesiewanie cząstek stałych	Obrotowe sito bębnowe z napływem wewnętrznym. Sito bębnowe ogranicza wkład substancji stałych do poziomu BZT ścieków, choć nie usuwa frakcji rozpuszczalnej.
Usuwanie tłuszczu ze ścieków z pomocą pułapki tłuszczowej	W oczyszczalni nie zainstalowano pułapki tłuszczowej, gdyż funkcję usuwania tłuszczu ze ścieków pełni flotator (usuwanie tłuszczu do 90 %).
Instalacja flotacji	W oczyszczalni istnieje instalacja flotacji, która wyodrębnia tłuszcz i substancje stałe ze ścieków. Efekt oczyszczania wzmacniany jest poprzez dodanie siarczanu żelaza. Instalacja flotacji powoduje zmniejszenie ChZT _{cr} i BZT ₅ , azotu i fosforu w ściekach oraz osadu.
Zbiorniki retencyjne dla ścieków w celu wyrównania różnic w wielkościach przepływu i stężenia ścieków	Pod budynkiem oczyszczalni znajduje się zbiornik retencyjny wyposażony w pompę zatapialną, dwa mieszadła, hydrostatyczną sondę poziomu, pływakowy sygnalizator poziomu (3 szt.) Parametry pompy: wysokość podnoszenia – 1,0 -18,0 m, wydajność 68,0 – 14,0 m ³ /h, moc – 3,7 kW.
Minimalizacja wycieków i napowietrzanie zbiorników ściekowych	Dno i boki zbiorników ścieków są szczelne, betonowe, w celu zapobiegania wyciekom do gruntu i wód gruntowych, a zawartość zbiornika jest napowietrzana poprzez mieszanie w celu zapobiegania zagniwania. Rozwiązanie to minimalizuje emisję odorów.
Beztlenowe przetwarzanie wstępne przy użyciu reaktora z metodą współprądową lub przeciwpłądową	Nie dotyczy.

V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Pomiar zużywanej energii elektrycznej dla Zakładu INDYK–ŚLĄSK odbywa się zgodnie z instrukcją IRIESD w oparciu o wskazanie licznika elektrycznego, z klasą dokładności 0,5 z modułem komunikacyjnym CU – P20.

Efektywne wykorzystanie energii prowadzone jest poprzez monitorowanie efektywnej pracy urządzeń (w tym m. in. wyłączania z zasilania niepracujących urządzeń), używanie energooszczędnych urządzeń i źródeł oświetlenia.

Efektywność energetyczna przedmiotowej instalacji wynosi 0,78 m³/kWh.

VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

Eksploracja OCZYSZCZALNI przebiega z wykorzystywaniem substancji, jak:

1. Koagulant KEMIRA PIX-113 siarczan żelazowy:

skład: siarczan VI żelaza III (45-35 %), siarczan VI żelaza II (2-0 %), kwas siarkowy < 1%;

właściwości: ciecz ciemnobrązowa, niepalna, rozpuszcza się w wodzie, pH < 1, bez zapachu, szkodliwy: działa szkodliwie po połknięciu, żrący, powoduje oparzenia, powyżej temperatury wrzenia mogą wydzielać się drażniące opary związków siarki;

sposób magazynowania: substancja w formie ciekłej przechowywana jest w szczelnym zbiorniku metalowym o pojemności 3,0 m³, w magazynie oczyszczalni;

sposób dostawy: 1 w miesiącu (lub w zależności od potrzeb) producent przewozi koagulant w cysternie i za pomocą pompy przepompowuje mieszaninę do zbiornika będącego na wyposażeniu oczyszczalni, magazyn jest przystosowany do przechowania materiałów niebezpiecznych (zamykany, wentylowany, posiadający nieprzepuszczalne betonowe podłoże odporne na działanie substancji magazynowanych).

2. NaOH – 30%:

skład: wodorotlenek sodu – roztwór 30 %;

właściwości: bezbarwna ciecz, bez zapachu, pH ok 15, rozpuszczalna w wodzie, produkt żrący, powoduje poważne oparzenia;

sposób magazynowania: substancja w formie ciekłej przechowywana jest w szczelnym zbiorniku metalowym o pojemności 3,0 m³, w wentylowanym magazynie.

3. SUPERFLOC A-150 – flokulant:

skład: poliakrylamid anionowy

właściwości: ciało stałe, proszek, barwa biała, bez zapachu, produkt jest stabilny chemicznie, zgodnie z kartą charakterystyki substancja nie stwarza zagrożenia zgodnie z dyrektywami 67.548/EWG lub 1999/45/WE,

sposób magazynowania: aby uniknąć degradacji produktu i korozji wyposażenia, nie używać żelaznych, miedzianych lub aluminiowych pojemników lub przyrządów.

4. SUPERFLOC A-150 – flokulant:

skład: kwas adypinowy (0-5 %), kwas cytrynowy (-9,9 %), łączne stężenie kwasu adypinowego i kwasu cytrynowego nie przekracza 9,9 %;

właściwości: ciało stałe, krystaliczny, proszek, barwa biaława, bez zapachu, pH 3-5 (0,5 %) jako roztwór wodny;

sposób magazynowania: aby uniknąć degradacji produktu i korozji wyposażenia, nie używać żelaznych, miedzianych lub aluminiowych pojemników lub przyrządów.

Biorąc pod uwagę powyższe brak było konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla substancji stosowanych w związku z eksploatacją instalacji OCZYSZCZALNI.

Eksploatacja instalacji OCZYSZCZALNI nie stwarza zagrożenia dla gleby, ziemi i wód gruntowych. Tym samym niniejszym pozwoleniem nie ustala się dodatkowych, poza obowiązującymi przepisami prawa, wymagań dla tej instalacji zapewniających ochronę tych komponentów środowiska. Eksploatacja instalacji winna przebiegać z zastosowaniem środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich monitorowania, określonych odpowiednio w punkcie A. niniejszego pozwolenia m.in. w rozdziałach I, IV, VII, VIII, X, XI, XIII."

VII. Źródła i wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji OCZYSZCZALNI:

Zakład INDYK-ŚLĄSK pracuje na trzy zmiany, przez 6-7 dni w tygodniu, przy czym:

- proces przyjęcia żywca (I zmiana),
- proces uboju (I zmiana),
- proces produkcji (I zmiana, II zmiana),
- proces dystrybucji (I zmiana, II zmiana, III zmiana).

Do prowadzenia eksploatacji instalacji OCZYSZCZALNI zatrudnione są 2-ie osoby.

1. Emisja ścieków.

1.1. Źródła emisji, ilość i rodzaj odbiornika ścieków.

Wytwarzane przez Zakład INDYK-ŚLĄSK ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne, bytowe i wody opadowe i roztopowe wprowadzane są, po oczyszczeniu, do ziemi – rowem poprzez istniejące urządzenie wodne (o współ. geograficzne wylotu: N:50°23'8.75" E:18°45'3.68").

Wylot do rowu jest wylotem, kanalizacji wykonanej z rur PVC o średnicy Ø 315 mm. W miejscu wylotu skarpy i dno rowu są ubezpieczone elementami betonowymi na długości 5 mb przed i za wylotem (skarpy obustronnie).

Wylot zlokalizowany jest na terenie nieruchomości stanowiącej działkę o nr. ewid. 4, zaś rów przebiega przez działkę o nr. ewid. 41. Zakład INDYK-ŚLĄSK zobowiązany jest posiadać ważną umowę – zgodę właściciela działek na poprowadzone urządzenia kanalizacyjne oraz korzystanie z przedmiotowych urządzeń na potrzeby zakładu.

Charakterystyka instalacji i oczyszczalni ścieków przedstawiona jest w pkt. A.II.1-4. niniejszej decyzji.

Ilość ścieków dopuszczona do wprowadzania do odbiornika:

- $Q_{\max h} = 45,00 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{śr d}} = 650,00 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max a} = 342\,360,00 \text{ m}^3/\text{a}$, którą będą stanowić:
 - ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne (po oczyszczeniu w instalacji mechaniczno - chemiczno - biologicznej oczyszczalni ścieków),
 - ścieki bytowe (po ich oczyszczeniu w instalacji oczyszczalni j.w.),
- $Q = 85,30 \text{ dm}^3/\text{s}$, $Q_{\text{śr d}} = 30,80 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max a} = 4\,623,80 \text{ m}^3/\text{a}$ wód opadowych i roztopowych (po podczyszczeniu w studzienkach osadnikowych).

1.2. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach.

Wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do odbiornika nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych według stosownego rozporządzenia określającego warunki jakie należy spełniać przy wprowadzaniu ścieków do ziemi, przy czym obowiązujące na dzień wydania niniejszego pozwolenia najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń charakterystycznych dla przedmiotowego typu ścieków (wynikające z Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego /Dz. U. z 2014 r., poz. 1800/ wynoszą:

➤ pH	6,5 - 9,0,
➤ zawiesiny ogólne	≤ 35mg/l,
➤ CHZT	≤ 125mgO ₂ /l,
➤ BZT ₅	≤ 25mgO ₂ /l,
➤ fosfor ogólny	≤ 3mgP/l,
➤ azot ogólny	≤ 30mgN/l,
➤ azot amonowy	≤ 20mgN/l,
➤ substancje ekstrahujące się eterem naftowym	≤ 20mgN/l,
➤ węglowodory ropopochodne	≤ 15mg/l (podczas opadów atmosferycznych i roztopów),

a równocześnie odprowadzane ścieki nie mogą:

- zawierać:
 - odpadów oraz zanieczyszczeń pływających,
 - dwuchloro-dwufenylo-trójkloroetanu (DDT), polichlorowanych bifenyli (PCB), polichlorowanych trifenyli (PCT), aldryny, dieldryny, endryny, izodryny, heksachlorocykloheksanu (HCH),
- powodować w wodach odbiornika:
 - zmian w naturalnej, charakterystycznej dla nich biocenozie,
 - zmian naturalnej mętności, barwy, zapachu,
 - formowania się osadów lub piany.

2. Emisja pyłów i gazów.

2.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Instalacja OCZYSZCZALNI nie jest źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego. Jest źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza w postaci amoniaku i siarkowodoru.

Instalacja OCZYSZCZALNI wyposażona jest w wentylację mechaniczną (wentylator dachowy, wentylatory ściennie) oraz wentylację grawitacyjną.

Instalacja przedmiotowej oczyszczalni nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza ani nie stanowi instalacji, której eksploatacja wymaga zgłoszenia organowi ochrony środowiska.

Źródło emisji

Procesy oczyszczania ścieków

Emitory

Zanieczyszczenie emitowane są do środowiska za pośrednictwem głównie wentylacji mechanicznej (wentylator dachowy, wentylatory ściennie):

Emitor E7 h = 6,8 m d = 0,31 m t = 8760 h/a otwarty v = 6,9 m/s

Emitor E8	h = 2,7 m	d = 0,25 m	t = 8760 h/a	ścienny v = 0 m/s
Emitor E9	h = 2,7 m	d = 0,25 m	t = 8760 h/a	ścienny v = 0 m/s
Emitor E10	h = 2,7 m	d = 0,25 m	t = 8760 h/a	ścienny v = 0 m/s

Emisja godzinowa

Nr emitora	Emitor E7	Emitor E8	Emitor E9	Emitor E10
Amoniak	0,00004025 kg/h	0,00002605 kg/h	0,00002605 kg/h	0,00002605 kg/h
Siarkowodór	0,0000974 kg/h	0,000007 kg/h	0,000007 kg/h	0,000007 kg/h

Emisja roczna

Nr emitora	Emitor E7	Emitor E8	Emitor E9	Emitor E10
Amoniak	0,00035 Mg/a	0,000228 Mg/a	0,000228 Mg/a	0,000228 Mg/a
Siarkowodór	0,00085 Mg/a	0,00006 Mg/a	0,00006 Mg/a	0,00006 Mg/a

2.2. Dopuszczalna wielkość emisji.

Instalacja OCZYSZCZALNI nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza ani nie stanowi instalacji, której eksploatacja wymaga zgłoszenia organowi ochrony środowiska.

Obecnie w prawie polskim nie istnieją uregulowania prawne odnośnie standardów zapachowej jakości powietrza oraz nie ma ogólnie przyjętych wskaźników emisji odorantów. Wobec braku odpowiednich standardów odorowej jakości powietrza w prawie polskim rozważania na temat uciążliwości zapachowej ubojni są trudne do oszacowania.

Głównym źródłem odorów w oczyszczalni ścieków mogą być procesy:

- filtrowania substancji stałych,
- przeróbka osadów ściekowych.

Zakład INDYK-ŚIASK podejmuje wszelkie środki techniczne i organizacyjne w celu minimalizacji uciążliwości odorowej instalacji OCZYSZCZALNI rozwiązania zgodne z BAT, a mianowicie:

- rury związane z odwodnieniem są ułożone pod odpowiednim kątem nachylenia, co pomaga uniknąć stagnacji ścieków,
- zbiorniki ściekowe są szczelne, betonowe i napowietrzane, aby zapobiec rozwojowi warunków beztlenowych,
- procesy, flotacji, odwadniania osadów ściekowych, krata i sito zlokalizowane są w budynku oczyszczalni, który ogranicza emisje odorów do powietrza.

3. Emisja hałasu.

3.1. Źródła emisji hałasu.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Usredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu w okresie odniesienia T [h] Dzień T=8h, Noc T=1h		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Dmuchawa powietrza nr 80 Robusch typu ES35/2P, Q=480	1	89,2	103,0	4:00	4:00	1:00

	m ³ /h, P=15 kW						
2.	Dmuchawa powietrza nr 80 Robusch typu ES35/2P, Q=480 m ³ /h, P=15 kW	1	91,0	104,7	4:00	4:00	1:00
3.	Wirówka do odwirowania nadmier- nego osadu typu UCD-205-00-02/32	1	90,9	106,9	3:00	0:00	0:00

3.2. Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku.

Równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska z terenu Zakładu INDYK–ŚLĄSK w tym instalacji OCZYSZCZALNI nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

w porze dziennej 50 dB

w porze nocnej 40 dB.

4. Wytwarzanie odpadów, ich magazynowanie oraz sposób dalszego gospodarowania.

Na dzień wydania niniejszego pozwolenia w instalacji OCZYSZCZALNI, powstają produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego - skratki z oczyszczalni ścieków zgodnie z umową podpisaną przez Zakład INDYK–ŚLĄSK z firmą zewnętrzną, która zajmuje się ich utylizacją. Zmiana przedmiotowej umowy lub firmy odbierającej produkty uboczne z Zakładu INDYK–ŚLĄSK, może skutkować zmianą sposobu ich końcowego zagospodarowania, stąd w przedmiotowej instalacji mogą powstawać odpady.

W Zakładzie INDYK–ŚLĄSK mogą zaistnieć dwa warianty:

Wariant I - w instalacji OCZYSZCZALNI powstają produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego,

Wariant II - w instalacji OCZYSZCZALNI powstają odpady.

Powyższe zależy od sposobu dalszego zagospodarowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wytwarzanych przez Zakład INDYK–ŚLĄSK.

Wariant I - produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego.

Powstające w instalacji OCZYSZCZALNI produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego -skratki z oczyszczalni ścieków są przekazywane do firmy utylizacyjnej zgodnie z umową zawartą przez Zakład INDYKŚLĄSK, na podstawie dokumentów handlowych (nie kart przekazania odpadów).

Do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego powstających w instalacji zalicza się produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kat. III – *skratki z oczyszczalni ścieków*.

Zgodnie w rozporządzeniem WE nr 1069/2009 do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kat. 2 zaliczamy również produkty zgromadzone podczas oczyszczania ścieków z ubojni (osad po oczyszczaniu ścieków, których źródłem jest zakładowa oczyszczalnia ścieków).

Wariant II – odpady.

W instalacji OCZYSZCZALNI do oczyszczania ścieków będą wytwarzane odpady w ilości poniżej 5000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne:

02 02 04 - osady z zakładowej oczyszczalni ścieków,

19 08 01 - skratki.

Instalacja OCZYSZCZALNI nie jest źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych.

4.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	450,00 (sucha masa)
2.	19 08 01	Skratki	120,00

4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Właściwości i skład chemiczny
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Właściwości: odpad obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi. Skład: odwodnione osady ściekowe o składzie zbliżonym do komunalnych osadów ściekowych - materia organiczna, węgiel organiczny, N, K, Ca, Mg, S.
2.	19 08 01	Skratki	Właściwości: odpad obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi. Skład: skratki z kraty i sita w oczyszczalni ścieków.

4.3. Źródła powstawania odpadów.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Oczyszczalnia ścieków.
2.	19 08 01	Skratki	Oczyszczalnia ścieków.

4.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami oraz wskazanie miejsca i sposobu magazynowanych odpadów.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Selektywnie w zbiorniku na utwardzonym kostką brukową podłożu, pod zadaszeniem (M5 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Przetwarzanie przez: - firmę posiadającą stosowne zezwolenie (proces odzysku R3, R10 według zał. Nr 1 do ustawy o odpadach).
2.	19 08 01	Skratki	Szczelne pojemniki - pomieszczenie magazynowe o podłożu betonowym (M4 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji).	Przetwarzanie przez: - firmę posiadającą stosowne zezwolenie (proces odzysku R3, R10 według zał. Nr 1 do ustawy o odpadach).

4.5. Okres magazynowania odpadów wytworzonych.

Wszystkie odpady wytworzone w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK w tym instalacji OCZYSZCZALNI magazynowane będą na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny.

Okres magazynowania odpadów będzie zgodny z art. 25 ustawy o odpadach, czyli:

- a. dla odpadów przeznaczonych do składowania nie dłużej niż przez rok,
- b. dla pozostałych odpadów nie dłużej niż przez 3 lata.

Okresy magazynowania odpadów są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

Instalacja OCZYSZCZALNI nie pracuje wariantowo.

Proces oczyszczania ścieków jest ciągły.

W przypadku pracy instalacji innej niż normalnej jak brak zasilania nie następuje zatrzymanie procesów technologicznych w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK i procesu oczyszczania ścieków, gdyż automatycznie załącza się zasilanie zastępcze (agregat prądotwórczy).

Warunki pracy odbiegające od normalnych, w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK odnoszą się do ewentualnej awarii oczyszczalni i urządzeń oczyszczalni, których awarie mogą znacząco pogorszyć jakość ścieków oczyszczonych. Do nich zaliczyć należy:

- flotator wraz z instalacją dozowania chemikaliów,
- dmuchawy powietrza wraz z instalacją napowietrzania ścieków w reaktorze przepływowym.

W przypadku awarii wyżej wymienionych urządzeń powodujących sytuację odbiegającą od normalnej dopuszcza się podwyższenie najwyższych dopuszczalnych wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do odbiornika ustalonych w pkt. VII.1.2. niniejszej decyzji. Maksymalnie o 50%, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin.

IX. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Emisje z instalacji OCZYSZCZALNI eksploatowanej przez Zakład INDYK-ŚLĄSK nie powodują oddziaływań poza granice kraju (tj. transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń) – z uwagi na parametry techniczne źródeł emisji.

X. Monitorowanie oddziaływań na środowisko i procesów technologicznych instalacji OCZYSZCZALNI:

1. Monitoring emisji.

1.1. Monitoring ścieków.

- a. Prowadzenie i dokumentowanie wyników pomiarów ilości oraz jakości ścieków dopływających i odpływających z instalacji OCZYSZCZALNI, w tym:
 - ilość ścieków przemysłowych – poprzez odczyty wskazań przepływomierza elektromagnetycznego zainstalowanego w studziencie pomiarowej (pomiar ciągły),
 - jakość ścieków – badania na zasadach odpowiadających zakresowi korzystania ze środowiska, a ustalonych szczegółowo w obowiązującym stosownym rozporządzeniu określającym warunki, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do ziemi, przy czym ścieki winny być badane

w regularnych odstępach czasu, stale w tym samym miejscu /ścieki surowe w pompowni i ścieki oczyszczone na wylocie do odbiornika/, w zakresie wskaźników zanieczyszczeń charakterystycznych dla przedmiotowego typu ścieków, określonych w pkt. VI.3.2. orzeczenia – z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące.

Punktem poboru prób ścieków oczyszczonych do analizy jest wylot do rowu. W okresie bezdeszczowym odprowadzane są wyłącznie ścieki przemysłowe (bytowe oraz przemysłowe biologiczne rozkładalne), natomiast w okresie deszczowym do ziemi poprzez rów spływa mieszanina ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych. Istnieje możliwość oddzielnego poboru prób ścieków oczyszczonych:

- studzienka zabudowana za zbiornikiem buforowym S1,
- studzienka dla wód opadowych i roztopowych S2.

b. Monitorowanie, na bieżąco, drożności i poprawnego stanu technicznego systemu urządzeń niezbędnych do realizacji pozwolenia na wprowadzanie ścieków (usuając bez zbędnej zwłoki ewentualne awarie).

c. Monitorowanie stanu technicznego systemu instalacji służącego do oczyszczania ścieków - w oparciu o instrukcję eksploatacji przedmiotowej instalacji - aktualizowaną w miarę potrzeb.

1.2. Monitoring emisji do powietrza.

Nie istnieje konieczność monitorowania wielkości emisji pyłów i gazów do powietrza.

1.3. Monitoring hałasu.

Pomiary hałasu w środowisku pochodzące z instalacji lub urządzeń na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK należy wykonać raz na dwa lata (w porze dziennej i w porze nocnej) oraz każdorazowo po zmianie typu, ilości lub lokalizacji znaczących źródeł hałasu - na granicy terenu zabudowy mieszkalnej w Wieszowej, przy ul. Powstańców nr 4 - zgodnie ze stosownym aktem prawa, którym na dzień wydania niniejszego pozwolenia jest rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. *w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. z 2008 r. Nr 215 poz. 1366).

1.4. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring wytwarzanych odpadów winien być realizowany poprzez prowadzenie, na bieżąco, ewidencji odpadów zgodnie z zasadami z ustawy o *odpadach*, w tym poprzez sporządzanie:

- a. kart przekazania odpadów,
- b. kart ewidencji odpadów,
- c. formularzy zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów.

2. Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów oraz energii.

Monitoring zużycia surowców i materiałów oraz energii winien być realizowany zgodnie z zasadami efektywnej gospodarki surowcowo-materiałowej i energetycznej, poprzez systematyczne zgodne z procedurami monitorowanie umożliwiające określenie:

- a. ilości surowców kierowanych do instalacji,
- b. ilości wody pobieranej i wykorzystywanej w instalacji (poprzez pomiar za pomocą wskazań wodomierza – pomiar ciągły),

- c. ilości zużywanej energii elektrycznej (na podstawie liczników zużycia energii na przewodach zasilających),
- d. rodzaju i ilości materiałów eksploatacyjnych wykorzystywanych do utrzymania instalacji w pełnej sprawności.

Informacje uzyskane z monitoringu winne być poddawane analizie, a wyciąganie operacyjnych wniosków prowadzone w cyklach miesięcznych (w razie potrzeby analizy mogą być dokonywane częściej).

Okresowo przeprowadzone będą kontrole przez służby utrzymania ruchu lub specjalistyczne firmy zewnętrzne:

- stanu technicznego oraz sprawności maszyn i urządzeń,
- warunków sanitarno-technicznych otoczenia oraz samego zakładu,
- kalibracji oraz legalizacji aparatury i sprzętu pomiarowego.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii instalacji OCZYSZCZALNI:

1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii urządzeń instalacji OCZYSZCZALNI:

W celu przeciwdziałania wystąpienia awarii przemysłowej na oczyszczalni ścieków Zakład INDYK-ŚLĄSK winien:

- eksploatować oczyszczalnię ścieków zgodnie z instrukcją,
- prowadzić okresowe przeglądy urządzeń instalacji,
- posiadać na stanie urządzenia zapasowe.

Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii instalacji OCZYSZCZALNI i ograniczenia jej skutków zgodnie z postępowaniem obowiązującym dla całego Zakładu INDYK-ŚLĄSK.

2. Postępowanie z substancjami wykorzystywanymi do eksploatacji OCZYSZCZALNI w sytuacji awaryjnej:

2.1. Koagulant KEMIRA PIX-113 siarczan żelazowy:

w przypadku niezamierzonego wydostania się mieszaniny do środowiska zanieczyszczony teren należy wyizolować z otoczenia, a poza jego obręb wyprowadzić osoby postronne, w pierwszej kolejności odciąć źródło skażenia środowiska, chronić źródło wody i kanalizację, na drodze przemieszczającej się cieczy usypać wały z ziemi lub piasku, uwolnioną ciecz zbierać mechanicznie za pomocą sorbentów naturalnych (torf, trociny, suchy piasek) lub neutralizować wapnem.

2.2. NaOH – 30%:

w przypadku niezamierzonego uwolnienia się do środowiska należy zebrać przy pomocy substancji absorbującej ciecz i przekazać do likwidacji, oczyścić zanieczyszczony teren.

2.3. SUPERFLOC A-150 – flokulant:

w przypadku niezamierzonego uwolnienia się do środowiska należy zamieść i zebrać do odpowiednich pojemników do czasu usunięcia, po oczyszczeniu spłukać wodą.

2.4. SUPERFLOC A-150 – flokulant:

w przypadku niezamierzonego uwolnienia się do środowiska należy zamieść i zebrać do odpowiednich pojemników do czasu usunięcia, po oczyszczeniu spłukać wodą.

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany instalacji OCZYSZCZALNI:

1. Wzrost zużycia surowców, materiałów, paliw, energii, o nie mniej niż 20% w odniesieniu do średniego dobowego zużycia w roku.
2. Przebudowa lub modernizacja urządzeń instalacji powodująca wzrost dobowej maksymalnej przepustowości instalacji OCZYSZCZALNI o więcej niż 20%.
3. Zwiększenie emisji z instalacji do któregośkolwiek komponentu środowiska o ponad 20%.

XIII. Zobowiązania ciążące na uzyskującym niniejsze pozwolenie, w tym dotyczące monitorowania oddziaływań na środowisko oraz procesów technologicznych:

1. Prowadzenie monitoringu i ewidencjonowanie danych z monitoringów emisji do środowiska, efektywności wykorzystania zasobów i przebiegu procesów technologicznych, o których mowa w punkcie X niniejszej decyzji z przechowywaniem wyników przeprowadzanych pomiarów przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
2. Przedkładanie do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Starostwa Powiatowego w Tarnowskich Górach oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, Delegatury w Częstochowie, zgodnie z art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, wyników pomiarów emisji substancji i energii do środowiska - z uwzględnieniem aktualnie obowiązujących przepisów prawa.
3. Przedkładanie Marszałkowi Województwa Śląskiego corocznie (w terminie zgodnym z ustawą o odpadach) formularza zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów.
4. Eksploatować i utrzymywać w poprawnym stanie technicznym system instalacji służący do oczyszczania ścieków - w oparciu o instrukcję eksploatacji przedmiotowej instalacji - aktualizowaną w miarę potrzeb.
5. Utrzymywać, na bieżąco, w drożności i poprawnym stanie technicznym system urządzeń niezbędnych do realizacji pozwolenia na wprowadzanie ścieków (usuwać bez zbędnej zwłoki ewentualne awarie).
6. Utrzymywać na bieżąco w drożności i poprawnym stanie technicznym urządzenia wodne, tj. wylot ścieków oraz koryto rowu w granicach nieruchomości o nr ewid. nr 41, w uzgodnieniu zakresu prac z właścicielem tej nieruchomości.
7. Usuwać wszelkie ewentualne szkody powstałe wskutek emisji ścieków do ziemi.

XIV. Zamknięcie instalacji:

W przypadku zakończenia działalności Zakładu INDYK-ŚLĄSK, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów *Prawa budowlanego*. Teren po likwidacji instalacji OCZYSZCZALNI winien być zagospodarowany według ustaleń dokonanych z organem samorządowym, w sposób nie sprzeczny z ustaleniami planu zagospodarowania przestrzennego gminy, w oparciu o uzgodniony przez stosowne organy projekt likwidacji poszczególnych obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska.

XV. Załączniki – integralna część niniejszej decyzji:

1. Mapka pn. Schemat technologiczny instalacji OCZYSZCZALNI.
2. Mapka z miejscami magazynowania odpadów na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK.

XVI. Ustalam termin ważności niniejszej decyzji: czas nieoznaczony.

B. W decyzji Starosty Tarnogórskiego z dnia 17.04.2014 r. znak OŚR.G.6222.6.2013 udzielającej „INDYK-ŚLĄSK” Sp. z o. o. z siedzibą w Wieszowej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę – zlokalizowanej na terenie Spółki w Wieszowej przy ul. Wolności 21 /gm. Zbrostawice/, zmienionej późniejszą decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 05.12.2014 r. o znaku OŚR.G.6222.15.2014 – z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji – dokonuję:

I. zmiany brzmienia zapisu punktu:

1. A.I.2. poprzez wykreślenie zapisu w wierszu 12-tym: „(...) określa niniejsze pozwolenie.” i zastąpienie go nowym zapisem:
„(...) pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do oczyszczalnia ścieków udzielone odrębną decyzją Starosty Tarnogórskiego.”

II. uchylenia punktów/zapisów:

1. A.II.2.2.
2. L.p. 6.1., 6.2., 6.3. w tabeli punktu A.III.1.
3. trzeciego punktora w akapicie „Inne działania” w punkcie A.IV.
4. punktu 26. „Przetwarzanie ścieków” w punkcie A.IV.
5. A.VI.1.1.2.a.
6. A.VI.1.2.2.a.
7. L.p. 5, 6, 7 w tabeli punktu A.VI.2.1.2.
8. A.VI.3.
9. „mechaniczno-chemiczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków” z tytułów tabel w punktach A.VI.4.1.2., A.VI.4.2.2., A.VI.4.3.2., A.VI.4.4.2.
10. L.p. 1 w tabelach punktów A.VI.4.1.2., A.VI.4.2.2., A.VI.4.3.2., A.VI.4.4.2.
11. A.IX.1.3.
12. XII.6.
13. XII.7.
14. XII.8.
15. XII.9.

UZASADNIENIE

Pan Bogdan Knop Prezes Zarządu ATMOTERM - EKOURBIS Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Częstochowie działający z pełnomocnictwa INDYK-ŚLĄSK Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 wystąpił do Starosty Tarnogórskiego (pismo z dnia 21.05.2015 r. o L. Dz. 125/2015, uwzględniające uzupełnienia i zmiany dokonane w dniu 16.10.2015 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę – zlokalizowanej na terenie spółki INDYK-ŚLĄSK położonej w Wieszowej przy ul. Wolności 21.

Do wniosku przedłożony został dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zlokalizowana na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji do uboju zwierząt kwalifikuje się do instalacji, o której mowa w pkt. 6 ppkt 13 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie danych z wniosku ustalono, iż instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji do uboju zwierząt jest wymieniona w § 3 ust. 1 pkt 78 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. nr 213, poz. 1397 z późn. zm.). Stąd na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232

z późn. zm.) ustalono rzeczową oraz miejscową właściwość Starosty Tarnogórskiego do udzielenia wnioskowanego pozwolenia.

Szczegółowa analiza dokumentacji przedłożonej z wnioskiem wykazała, że została przeprowadzona pełna analiza wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wniosek został przesłany Ministrowi Środowiska pismem Starostwa z dnia 22.10.2015 r. o znaku OŚR.G.6222.5.2015 – zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pismem Starostwa z dnia 22.10.2014 r. o znaku OŚR.G.6222.5.2015 zawiadomione zostały strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wnioskowanego wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków zlokalizowanej w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK. Równocześnie informację o wszczęciu postępowania administracyjnego podano do publicznej wiadomości w sposób zwyczajowo przyjęty oraz zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Dla zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu ogłoszenie – informujące o toczącym się postępowaniu i możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz możliwości wnoszenia uwag i wniosków odnośnie sprawy – było dostępne przez 21 dni. W okresie udostępniania wniosku nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

Po szczegółowym przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Z uwagi na przepis art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy j.w. do wniosku dołączona została również „Analiza konieczności opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla oczyszczalni ścieków funkcjonującej na potrzeby ubojni indyków w zakładzie INDYK-ŚLĄSK w m. Wieszowa”. Przedmiotowa analiza wykazała, iż eksploatacja instalacji do oczyszczania ścieków funkcjonująca na potrzeby instalacji do uboju indyków w zakładzie INDYK-ŚLĄSK sp. z o.o. w m. Wieszowa nie wymaga sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko oraz, że nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie Zakładu.

Do czasu wydania niniejszego pozwolenia Minister Środowiska nie określił w drodze rozporządzenia wykazu substancji powodujących ryzyko szczególnie istotne dla ochrony powierzchni ziemi, ich dopuszczalne zawartości w glebie oraz dopuszczalne zawartości w ziemi, zróżnicowane dla poszczególnych właściwości gleby oraz grup gruntów, wydzielonych w oparciu o sposób ich użytkowania. Z przedmiotowej „Analizy konieczności opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych (...)” wynika, iż zgodnie z kartami charakterystyk substancji i mieszanin stosowanych w oczyszczalni, tj. koagulant PIX jak i NaOH są zaliczane do substancji żrących a zgodnie z kartą charakterystyki SUPERFLOC 8398 i SUPERFLOC A-150 nie stwarzają zagrożenia zgodnie z dyrektywami 67/548/EWG lub 1999/45/WE. Również zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej [Dz.U.2013.1479] - przedmiotowa instalacja OCZYSZCZALNI ścieków nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W ww. rozporządzeniu nie zamieszczono substancji, które stanowią skład wykorzystywanych w oczyszczalni mieszanin. Ponadto sposób magazynowania przedmiotowych substancji w szczelnych, metalowych zbiornikach (PIX, oraz NaOH 3 m³), oraz w workach (SUPERFLOC) na szczelnym betonowym podłożu w budynku oczyszczalni wyklucza możliwość przedostawania się substancji do ziemi, gruntu czy wód gruntowych. Ponadto sposób załadunku cieczy (PIX oraz NaOH) do zbiorników magazynowych odbywa się poprzez szczelny system załadunkowy bezpośrednio z cysterny transportowej, co gwarantuje załadunek bez przeciekowy. Nie występuje więc ryzyko, iż w wyniku załadunku, magazynowania czy stosowania przedmiotowych substancji w oczyszczalni ścieków zostanie zanieczyszczona gleba, ziemia czy wody gruntowe. Instalacja OCZYSZCZALNI nie wymaga raportu początkowego, w związku z czym w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych

substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek (zgodnie z art. 211 ust. 65 pkt 4 POŚ).

Z instalacji przewiduje się emisje zanieczyszczeń i energii do środowiska wynikające z normalnej eksploatacji instalacji. Instalacja OCZYSZCZALNI może pracować w warunkach odbiegających od normalnych, tj. ewentualnej awarii urządzeń istotnych do realizacji przedmiotowego pozwolenia (określonych szczegółowo w pkt. VIII. niniejszej decyzji). Z dokumentacji wynika, iż instalacja może pracować na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

Instalacja OCZYSZCZALNI nie jest źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego, w związku z czym w niniejszym pozwoleniu nie określono wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych z instalacji do powietrza według art. 202 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Dla instalacji OCZYSZCZALNI zlokalizowanej na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014, poz. 112), określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

Woda do celów przemysłowych, na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz do celów porządkowych pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych Zakładu INDYK-ŚLĄSK. Pobór wody przedmiotowym ujęciem Zakład INDYK-ŚLĄSK prowadzi na podstawie odrębnego pozwolenia, tj. pozwolenia wodnoprawnego, udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 20.04.2015 r. o znaku OŚR.G.6341.34.2015 (z terminem ważności: do dnia 31 marca 2035 roku).

Zakład INDYK-ŚLĄSK wytwarza ścieki przemysłowe (biologicznie rozkładalne) i bytowe, które oczyszczane są w oczyszczalni mechaniczno – chemiczno – biologicznej. Wody opadowe i roztopowe podlegają podczyszczeniu w studzienkach osadnikowych.

Wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do odbiornika nie przekraczają najwyższych dopuszczalnych według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800).

Odbiornikiem ścieków przemysłowych i wód opadowych i roztopowych jest istniejący rów, do którego ścieki odprowadzane są kanalizacją PVC o średnicy 315 mm o długości 780 m. Oczyszczalnia przepływowa zapewnia równomiernie odprowadzanie ścieków.

Warunki emisji ścieków określa niniejsze pozwolenie.

Na dzień wydania niniejszego pozwolenia w instalacji OCZYSZCZALNI do oczyszczania ścieków pochodzących z uboju indyków, powstają produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (skrutki z oczyszczalni ścieków) - zgodnie z umową podpisaną przez Zakład INDYK-ŚLĄSK z firmą zewnętrzną, która zajmuje się ich utylizacją. Zmiana przedmiotowej umowy lub firmy odbierającej produkty uboczne z Zakładu INDYK-ŚLĄSK, może skutkować zmianą sposobu ich końcowego zagospodarowania, stąd w przedmiotowej instalacji będą powstawać odpady.

W Zakładzie INDYK-ŚLĄSK mogą zaistnieć dwa warianty:

Wariant I - w instalacji IPPC powstają produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego,

Wariant II - w instalacji IPPC powstają odpady.

Powyższe zależy od sposobu dalszego zagospodarowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wytwarzanych przez Zakład INDYK-ŚLĄSK.

Rodzaje odpadów oraz ich numery kodowe zostały ustalone w niniejszym pozwoleniu na podstawie przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Uwzględnienie w decyzji zaproponowanych we wniosku sposobów postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady gromadzone są w sposób selektywny w pojemnikach, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK. Odpady przemieszczane są w sposób zabezpieczający je przed ich, rozsypaniem

oraz zanieczyszczeniem trasy, po której będą przemieszczane, a osoby przemieszczające odpady przeszkolone są co do zasad ich bezpiecznego przemieszczania.

Wszystkie wytworzone odpady są przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia, zgodnie z ustawą o odpadach.

Instalacja OCZYSZCZALNI zlokalizowana na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK nie jest źródłem oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Zakład INDYK-ŚLĄSK nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku, ani o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, stąd na podstawie art. 211 tej ustawy w niniejszej decyzji ustalono sposób zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Sposób prowadzenia badań monitoringowych oraz parametry podlegające monitorowaniu ustalono na podstawie informacji zawartych we wniosku, ze wskazaniem potrzeby przestrzegania obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa.

Zakład INDYK-ŚLĄSK realizuje wymogi BAT. Najlepsze dostępne techniki dla ubojni drobiu (w tym indyków) określa Dokument Referencyjny zatytułowany „Najlepsze Dostępne Techniki dla Rzeźni i Przetwórstwa Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego” opracowany w maju 2005 roku.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów ochrony środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

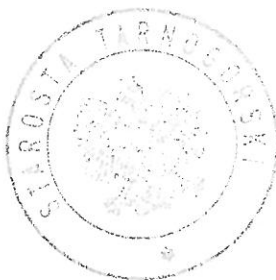
Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono na podstawie wniosku w związku z art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wydanie przedmiotowego pozwolenia, powoduje zasadność zmiany i uchylecia w części obowiązującej decyzji Starosty Tarnogórskiego z dnia 17.04.2014 r. o znaku OŚR.G.6222.6.2013 udzielającej „INDYK-ŚLĄSK” Sp. z o. o. z siedzibą w Wieszowej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę (tj. o zdolności produkcyjnej instalacji IPPC 150 Mg/dobę) zlokalizowanej na terenie Spółki w Wieszowej przy ul. Wolności 21 /gm. Zbroślawice/ - zmienionej decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 05.12.2014 r. o znaku OŚR.G.6222.15.2014.

Starosta Tarnogórski uwzględniając powyższe ustalenia (wynikające z załączonej do wniosku dokumentacji) oraz obowiązujące przepisy prawa uznał, iż instalacja OCZYSZCZALNI zlokalizowana na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Starosta Tarnobrzeg
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska
Ing. Ewa Gatyś

Otrzymują:

- ✓ 1. Pan Bogdan KNOP
Prezes Zarządu
ATMOTERM - EKOURBIS Sp. z o. o.
ul. Wolności 26 lok. 3
42-200 Częstochowa
- ✓ jako Pełnomocnik:
✓ INDYK - ŚLĄSK Sp. z o. o.
ul. Wolności 21
42-672 Wieszowa
- ✓ 2. TDJ S.A.
ul. Armii Krajowej 51
40-698 Katowice

Do wiadomości:

- ✓ 1. Wójt Gminy Zbrostawice
ul. Oświęcimska 2
42-674 Zbrostawice
2. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
ul. Wita Stwosza 2
40-036 Katowice
- ✓ 3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
ul. Sienkiewicza 2
44-100 Gliwice
- ✓ 4. Marszałek Województwa Śląskiego (forma elektroniczna)
ul. Ligonía 46
40-037 Katowice
- ✓ 5. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

Sporządzili: dnia 22.12.2015 r.

Inspektor Jolanta Gruca-Tkacz

Główny Specjalista Danuta Kostoń

Inspektor Katarzyna Rydzkowska

Forma wysyłki: polec-zpo

Oplatę skarbową w kwocie 506,00 zł.
uiszczoną dnia 18.05.2015r. na rachunek
bankowy Urzędu gminy/miasta
TARNOWSKIE GÓRY
Nr rach.: 25 1050 1230 1000 0030 3045 836-
Jolanta Gruca-Tkacz inspektor
Imię i nazwisko planowo służbowe podpis

22.01.2016r.

NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska
i Rolnictwa

mgr Irena Gatys

Radca Prawny

Anna A. Miklaszewska
KT-2779