

Tarnowskie Góry, dn. 31. STY. 2018

OŚR.6222.7.2017

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 z późn. zm.),

w związku z:

- pkt. 6 ppkt. 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
- § 3 ust. 1 pkt. 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 71),

po rozpatrzeniu wniosku Pana Bogdana Knopa Prezesa Zarządu spółki ATMOTERM - EKOURBIS Sp. z o. o. z siedzibą w Częstochowie (pismo z dnia 31.10.2017 r., L. Dz. 189/2017, zmieniające wcześniejszy wniosek z dnia 11.04.2017 r., L. Dz. 79/2017), działającego na podstawie pełnomocnictwa spółki INDYK - ŚLĄSK Sp. z o. o. z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21

### **orzekam**

Udzielam spółce INDYK-ŚLĄSK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 (zwanej dalej w skrócie Zakład INDYK-ŚLĄSK) pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę (tj. o zdolności produkcyjnej instalacji IPPC 250 Mg/dobę) - zlokalizowanej na terenie spółki INDYK-ŚLĄSK położonej w Wieszowej przy ul. Wolności 21.

#### **I. Oznaczenie prowadzącego instalację, rodzaj prowadzonej działalności:**

##### **1. Prowadzący instalację:**

INDYK ŚLĄSK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Wolności 21  
42-672 Wieszowa  
NIP: 6452387029  
REGON: 240241781

##### **2. Rodzaj prowadzonej działalności:**

Zakład INDYK – ŚLĄSK będzie zajmować się ubojem indyków (25 tys. sztuk/dobę) i rozbiorem tuszek indycznych na elementy oraz produkcją MOM. Zakład będzie produkować do sprzedaży hurtowej mięso indyczne w elementach oraz MOM, mięso rozdrobnione oraz surowe wyroby mięsne.

Przy dostawie surowców i materiałów pomocniczych oraz ekspedycji wyrobów gotowych Zakład INDYK-ŚLĄSK korzystać będzie wyłącznie z transportu samochodowego i posiadać wydzielone miejsce dla samochodów oczekujących na wyładunek.

## II. Charakterystyka ogólna instalacji:

### 1. Instalacja do uboju zwierząt (instalacja typu IPPC) wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi.

Instalacja IPPC wraz z przynależnymi urządzeniami technicznymi zlokalizowana będzie na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK, stanowiącego wg ewidencji działki o nr. 348/6, 3/6, 286/10, 378/10 położone w Wieszowej przy ul. Wolności 21.  
Zdolność produkcyjna instalacji IPPC wynosi 250 Mg/dobę (25 tys. sztuk indyków/dobę).  
Technologia uboju zwierząt prowadzona w oparciu o eksploatację instalacji typu IPPC obejmuje następujące procesy technologiczne:

#### ➤ Zakup żywca

Zakład INDYK-ŚLĄSK zawierać będzie kontrakty z hodowcami, na podstawie których sporządzane będą harmonogramy dostaw żywca do rzeźni. Harmonogram dziennych ubojów ustalany będzie tak, aby skrócić do niezbędnego minimum czas oczekiwania na rozładunek.

#### ➤ Oczekiwanie i rozładunek

Zakład INDYK-ŚLĄSK będzie funkcjonować według ustalonego harmonogramu dostaw drobiu w celu zapewnienia ciągłości produkcyjnej. Zwierzęta muszą być wyładowane po przybyciu do rzeźni tak szybko, jak tylko jest to możliwe. W zakładzie będzie wydzielone miejsce dla samochodów oczekujących na wyładunek. W celu zabezpieczenia żywego drobiu podczas transportu przed niekorzystnym wpływem niskich temperatur w okresie zimowym środki transportu będą zabezpieczone ażurowymi plandekami.

#### ➤ Przyjęcie żywca

Po przywiezieniu drobiu do zakładu będzie określana masa netto każdej dostarczanej partii oraz oceniana jego jakość. Ocena jakościowa drobiu dokonywana będzie na podstawie wymagań, zawartych w odpowiednich dokumentach systemu jakości zdrowotnej żywności (HACCP).

Waga samochodowa będzie znajdować się na wjeździe do zakładu. Po przywiezieniu drobiu do zakładu niezwłocznie rozpocznie się jego ubój i obróbka. Na czas rozładunku samochód z kontenerami wjeżdżać będzie do pomieszczenia nr 2. Indyki zawieszane będą na strzemionach linii ubojowej z pomostu rozładowczego o stopniowanej wysokości. Przyjęcie odbywać się będzie przy specjalnym oświetleniu w kolorze niebieskim, co tłumi stres ptaków. Zawieszone w strzemionach indyki przemieszczane będą do pomieszczenia uboju.

Po rozładunku samochód zostanie wyprowadzony do myjni samochodów pomieszczenia nr 1, a drzwi hali zostaną zamknięte.

#### ➤ Ubój

Za pomostem rozładunkowym znajdować się będzie punkt kontroli przedubojowej odpowiednio doświetlony (540 Lx) wyposażony w umywalkę i konfiskator – obsługiwany przez inspektora weterynaryjnego. Następnie indyki zostaną ogłuszone prądem elektrycznym w ogłuszaczu automatycznym, parametry głuszenia będą automatycznie rejestrowane w pamięci urządzenia i kontrolowane w ramach procedur kontroli wewnętrznej zakładu, zalecanych przez inspekcję weterynaryjną. Strefa ogłuszania powinna być zaciemniona. Ogłuszone indyki będą podcinane ręcznie przez otwarcie

co najmniej jednej tętnicy. Indyki będą wykrwawiane nad rynną wykrwawiania, a następnie przemieszczane do oparzania. Krew przy pomocy pompy zostanie przetransportowana do pojemnika na krew w pomieszczeniu na odpady.

➤ Skubanie, oparzanie

Oparzanie odbywać się będzie w zbiorniku zamkniętym, w kąpieli wodnej o temperaturze 58-62 °C w czasie 3,5 min - celem rozluźnienia pochwów piórkowych do skubania mechanicznego. Za oparzelnikiem będą usuwane pióra za pomocą zespołu skubarek. Pióra będą odsączone na przenośniku i transportowane automatycznie do pomieszczenia nr 3 – składowanie odpadów. Po skubaniu tuszki poddawane będą płukaniu w myjce natryskowej, a następnie na przenośniku przekazywane będą do pomieszczenia patroszenia.

➤ Patroszenie i mycie tuszek

Proces patroszenia wykonywany będzie nad taśmą patroszenia przemieszczającą się przeciwnie do kierunku przesuwających się tusz i obejmie kolejne zabiegi:

- wycięcie steku,
- otwarcie jamy brzusznej i wytrzewianie, usunięte trzewia przenoszone będą automatycznym systemem,
- otwartą tusza z trzewiami poddawana będzie kontroli poubojowej przy stanowisku odpowiednio doświetlonym (540 Lx) wyposażonym w umywalkę, sterylizator i punkt odbioru konfiskat,
- usunięcie podrobów – usunięte serce, wątroba przekazane będą do schładzania w komorze wodnej. Żołądki z treścią będą otwierane, opróżniane z treści, czyszczone, myte i schładzane w komorze wodnej. Po schłodzeniu podroby umieszczane będą w pojemnikach i przekazane do pomieszczenia nr 25. Treść żołądków i odpady systemem podciśnieniowym przekazywane będą do pomieszczenia nr 3a.
- obcięcie głowy,
- mycie tuszek za pomocą myjek,
- odcięcie łap – tusze spadają do wanny, z której pracownicy zawieszają indyki na hakach kolejki,
- czyste tusze wprowadzane będą do schładzania owiewowo-natryskowego,
- przenośnik strzemion z łapami powracać będzie do pomieszczenia uboju – pomieszczenie nr 4 – gdzie będą wyczepiane łapy na przenośnik taśmowy łap, a pusty przenośnik poprzez myjkę strzemion powracać będzie do pomieszczenia przyjęcia żywca. Łapy przenoszone będą do pomieszczenia odpadów.

Schłodzone tuszki w zależności od wagi i wielkości będą dzielone, pozostawione w stanie schłodzonym lub mrożone, kierowane do sprzedaży lub przetwórstwa.

➤ Rozbiór

W hali nr 24 dokonywany będzie rozbiór tuszek na elementy handlowe. Schłodzone tusze będą zaczepione na kolejce dzielarki drobiu i przesuwane będą wzdłuż stanowisk. Oddzielanie elementów odbywać się będzie za pomocą noży. Surowce do pomieszczenia rozbioru przekazywane będą sukcesywnie tak, aby nie nagromadziły się zbyt duże ilości mięsa. Elementy handlowe będą sortowane, ważone, umieszczane w pojemnikach i przekazywane do schładzania. Tuszki lub ich elementy, przeznaczone do sprzedaży w stanie schłodzonym, będą układane na tackach z tworzywa sztucznego, a następnie owijane cienką folią. W zależności od zapotrzebowania mogą być stosowane inne metody pakowania tuszek przeznaczonych do sprzedaży. Korpusy podlegają dalszej obróbce (obieranie mięsa).

Wytwarzanie MOM i mięso rozdrobnione

W zakładzie produkowane będzie mięso oddzielone mechanicznie – MOM i mięso rozdrobnione 5 mm. Surowcem do produkcji MOM będą korpusy indycze, a surowcem do produkcji mięsa rozdrobnionego 5 mm będą podudzia indycze bez kości głównej. Surowce do produkcji MOM będą pobierane z magazynów chłodniczych i kierowane do separatora (pomieszczenie nr 22), który umożliwi mechaniczne oddzielanie od kości, ścięgien i resztek mięsa.

W separatorze surowce zostaną rozdrobnione i włączane przenośnikiem śrubowym w cylindrycznie ukształtowane sita o różnej frakcji, gdzie dochodzi do separowania frakcji mięsnej i kostnej.

W wyniku separacji otrzymywany będzie MOM oraz odpad kat. 3.

Masa mięsna będzie poddawana konfekcjonowaniu, etykietowaniu i przekazywana będzie do mroźni. Po sześciu godzinach mrożenia sprawdzana będzie temperatura, która nie może być niższa niż – 18 °C. Tak zamrożone bloki magazynowane będą w temp. poniżej - 18 °C. Odpad przekazany będzie do pomieszczenia nr 21 i usuwany zgodnie z procedurą zakładową.

➤ Produkcja surowych wyrobów mięsnych

Zakład INDYK-ŚLASK będzie prowadził produkcję surowych wyrobów mięsnych w pomieszczeniu nr 39 w odrębnym cyklu. Zakład będzie produkował surowe wyroby mięsne w oparciu o zakładowe receptury i specyfikacje wyrobu gotowego zgodne z obowiązującymi przepisami. Zakłada się produkcję następujących asortymentów: filet kulinarny, mięsa w marynatach smakowych. Surowce do produkcji surowych wyrobów mięsnych będą pochodzić wyłącznie z własnego rozbioru. Materiały pomocnicze (opakowania), substancje dodatkowe, przyprawy odpowiadać będą wymogom prawnym i będą posiadały atest dostawców, a przed przyjęciem ich do produkcji będzie prowadzona kontrola jakościowa oraz będą prowadzone zapisy celem identyfikowalności użytych materiałów. Pobrane z magazynu surowca elementy mięsne poddane będą procesowi nastrzyku solanką nastrzykową. Przygotowanie solanki polega na wymieszaniu preparatu z wodą w mieszalniku nastrzykiwarki zgodnie z recepturą podaną przez producenta preparatu. Po procesie nastrzykiwania surowce mięsne w oznakowanych pojemnikach na paletach wywożone będą do chłodzonych pomieszczeń magazynowych celem aktywacji składników solanki w mięsie. Po upływie 4-5 godzin filet kulinarny przekazywany będzie od razu do standaryzacji, tj. pakowania do pojemników plastikowych E-2 wyłożonych workami foliowymi, następnie worki będą zamykane kopertowo i zaklejane etykietą w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie towaru z zewnątrz. Tak zapakowany towar przekazywany będzie do ekspedycji do klienta. Mięsa przeznaczone do marynowania łączone będą z marynatami smakowymi zgodnie z recepturami zakładowymi. Dodawanie marynat i mieszanie odbywać się będzie w pomieszczeniu nr 39. Bezpośrednio po wymieszaniu z marynatą surowe wyroby mięsne pakowane będą do foremek z tworzywa sztucznego i zamykane w urządzeniu „Multivac” w atmosferze gazów obojętnych, a następnie zaopatrywane w etykietę zawierającą informacje zgodnie z aktualnym rozporządzeniem o oznakowaniu produktów. Zapakowane i oznakowane surowe wyroby mięsne przechowywane będą w pojemnikach na paletach w pomieszczeniu magazynowym nr 43. Tak przygotowane surowe wyroby mięsne będą przekazywane do sprzedaży.

➤ Pakowanie

W pomieszczeniu nr 101 schłodzone mięso z pojemników dzielone będzie na mniejsze porcje (zgodnie z zamówieniami) i pakowane próżniowo, ważone i etykietowane. Część produktów pakowana będzie do pojemników. Zapakowane produkty przewożone będą do mroźni i chłodni.

Wykaz maszyn i urządzeń:

1. Pomieszczenia przyjęcia żywca (pom. nr 1):
  - Sterylizator
  - Stół sekcyjny
  - Konfiskator
  - Podest rozładunkowy.
2. Pomieszczenie na odpady (pom. nr 3):
  - Zbiornik z pompą piór
  - Sito łukowe
  - Separator pierza
  - Wyciskarka pierza
  - Przenośnik piór
  - Zbiornik na pióra
  - Zbiornik na jelita, wola, płuca, głowy i łapy
  - Pompa do transportu odpadów miękkich
  - Zbiornik na jelita, wola, płuca, głowy i łapy
  - Przenośnik
  - System wyciągania płuc
  - Zbiornik na krew.
3. Pomieszczenie uboju (pom. nr 4):
  - Przenośnik podwieszony linii uboju
  - Ogłuszacz wodno – elektryczny
  - Rynna wykrwawiania
  - Oparzalnik
  - Oparzalnik
  - Podwieszana czyszczarka łap
  - Wyrwacz piór ogonowych
  - Skubarki
  - Stanowisko doskubywania ręcznego
  - Myjka natryskowa
  - Wyczepiacz łap
  - Przenośnik łap
  - Myjka strzemion
  - Sterylizator noży.
4. Pomieszczenie patroszenia (pom. nr 5):
  - Przenośnik taśmowy patroszenia z pomostem
  - Kosz zasypowy
  - Przenośnik taśmowy wolowania
  - Urywacz głów
  - Stanowisko WIS:
    - Podest
    - Umywalka
    - Sterylizator
  - Myjka zewnętrzno – wewnętrzna
  - Licznik tuszek
  - Stanowisko obcinania lotki
  - Myjka natryskowa

- Obcinacz łap
  - Schładzacz podrobów – serca
  - Schładzacz podrobów – wątroba
  - Schładzacz podrobów – żołądki
  - Myjko – czyszczarka żołądków 1
  - Myjko – czyszczarka żołądków 2
  - Czyszczarka żołądków
  - Stół do rozcinania żołądków
  - Pompa odpadów
  - Stół z wagą
  - Sterylizator noży
  - Myjka fartuchów
  - Pistolet do wyciągania płuc.
5. Chłodnia owiewowa (pom. nr 12, nr 13, nr 14, nr 15).
6. Pomieszczenie na odpady MOM ( pom. nr 21).
7. Produkcja MOM ( pom. nr 22 ):
- Separator do produkcji MOM.
8. Rozbiór (pom. nr 24):
- Przenośnik łańcuchowy podwieszony do czystych pojemników
  - Dzielarka do rozbioru tuszek indycznych
  - Stół do nadmiaru tuszek z pomostami dla osób zawieszających
  - Przenośnik taśmowy do odbioru elementu szyja ze skórą / transport stanowisk ważących
  - Transporter odbierający skórę z szyi/transport do punktu ważenia
  - Transporter odbierający skórę z szyi ze skórowaczki / transport do punktu ważącego
  - Transporter odbierający kuper
  - Transporter odbierający skrzydło
  - Transporter odbierający oddzielone lotki A i B
  - Transporter odbierający podudzie
  - Transporter odbierający udziec
  - Transporter odbierający filet/transport do skórowaczki
  - Transporter odbierający filet ze skórowaczki transport do stołu doczyszczającego
  - Transporter odbierający filet ze skórowaczki transport do stołu doczyszczającego
  - Transporter odbierający skórę z fileta spod skórowaczki
  - Transporter skóry z fileta do punktu ważenia
  - Transporter odbierający Butterfly
  - Transporter 2 poziomy do oczyszczenia fileta
  - Stoły do obróbki fileta
  - Transporter odbierający medalion
  - Transporter odbierający wyczepiony korpus z dzielarki / transport do wagi korpusu
  - Ześlizg korpusu
  - Transporter 2 poziomy do oczyszczenia korpusu
  - Transporter 2 poziomy do oczyszczenia korpusu
  - Stoły do obróbki korpusu
  - Zasypy wagowe wyposażone w sterowanie pneumatyczne połączone z wagą AXIS
  - Przenośniki rolkowe do odbioru pojemników zważonych pojemników e2
  - Przenośnik rolkowy do odbioru medalionów
  - Przenośnik rolkowy do odbioru filetów, skóry z fileta, mięsa gulaszowego

- Transporter odbierający pojemniki e2 z produktem filet, butterfly, skóry fileta, mięsa gulaszowe do magazynu
  - Transporter odbierający pojemniki e2 z produktem szyja, kuper, skóry szyi, lotki, udziec, podudzie, medaliony do magazynu
  - Przenośnik łańcuchowy podwieszony do czystych pojemników e2 z nierdzewną trasą Chłodnia – (pom. nr 25).
9. Mroźnia szokowa – (pom. nr 26 i 27).
  10. Mroźnia – (pom. nr 29).
  11. Myjnia pojemników, magazyn brudnych pojemników i palet – (pom. nr 32):
    - Myjka pojemników
    - Myjka palet.
  12. Nastrzyk – (pom. nr 39).
  13. Chłodnia – (pom nr 40).
  14. Chłodnia – świeży towar w pojemnikach na paletach – (pom. nr 43).
  15. Chłodnia mięsa mielonego – (pom. Nr 44).
  16. Chłodnia – towar w kartonach na paletach – (pom. nr 47).
  17. Mrożenie mięsa w kawałkach – (pom. nr 93).
  18. Produkcja mięsa mielonego – (pom. nr 94).

## 2. Instalacja do spalania paliw (powiązana technologicznie z instalacją IPPC) – kotłownia.

W kotłowni zainstalowane będą dwa kotły o mocy 0,9 MW każdy opalane ekogroszkiem (węgiel kamienny). Kotły pracować będą cały rok, gdyż wytwarzać będą ciepło na cele przygotowania c.w.u i wodę do celów technologicznych.

Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza za pomocą dwóch emitorów o wysokości max 16 m i średnicy 0,8m.

### Źródło emisji

Kotły BUDKOT KTM 900 o parametrach:

- moc nominalna 900 kW,
- sprawność 82,9 %,
- roczne zużycie węgla 250 Mg/rok na kocioł (w sumie 500 Mg/rok).

### Emitor

Spaliny odprowadzane będą emitorem stalowym o parametrach:

- wysokość h = 16 m n.p.t.,
- średnica 0,8 m,
- czas pracy t = 8760 h/rok.

### Charakterystyka stosowanego paliwa:

- wartość opałowa – 30574 kJ/kg,
- zawartość siarki 0,38 %,
- zawartość popiołu – 6,24 %.

## 3. Instalacje inne.

### 3.1. Gospodarka wodna.

Woda do celów technologicznych, sanitarnych i socjalnych pobierana będzie z własnego ujęcia wód podziemnych Zakładu INDYK-ŚLĄSK.

Pobór wody przedmiotowym ujęciem Zakład INDYK-ŚLĄSK prowadzić będzie na podstawie odrębnego pozwolenia, tj. pozwolenia wodnoprawnego, udzielonego decyzją Starosty Tarnogórskiego (na dzień wydania niniejszej decyzji: znak OŚR.G.6341.34.2015 z dnia 20.04.2015 r. z terminem ważności do dnia 31 marca 2035 r.).

### **3.2. Gospodarka ściekowa.**

Zakład INDYK-ŚLĄSK wytwarzać będzie ścieki przemysłowe i bytowe, które oczyszczane będą w oczyszczalni mechaniczno – chemicznej – biologicznej. Odbiornikiem ścieków przemysłowych, bytowych oraz wód opadowych i roztopowych będzie istniejący rów, do którego ścieki odprowadzane będą wspólnym kolektorem PVC o średnicy 315 mm.

Instalacja oczyszczalni ścieków Zakładu INDYK-ŚLĄSK posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Tarnogórskiego (na dzień wydania niniejszej decyzji: znak OŚR.G.6222.5.2015 z dnia 29.12.2015 r. z terminem: na czas nieokreślony), która określa warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków do ziemi.

Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do ziemi określa pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Starosty Tarnogórskiego (na dzień wydania niniejszej decyzji: znak OŚR.6341.170.2017 z dnia 29.12.2017r. z terminem ważności do dnia 28 grudnia 2027 r.).

### **3.3. Gospodarka odpadami.**

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatując instalację IPPC generować będzie powstawanie odpadów innych niż niebezpieczne (głównie odpadową tkankę zwierzęcą) lub produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego w zależności od ich dalszego zagospodarowania.

Warunki gospodarowania odpadami wytwarzanymi przez Zakład INDYK-ŚLĄSK określa niniejsze pozwolenie.

### **3.4. Emisja hałasu.**

Zakład INDYK-ŚLĄSK eksploatując instalację IPPC powodować będzie emisję hałasu (zarówno w dzień, jak i w nocy). Do źródeł hałasu w zakładzie należą m.in.: wentylatory, dmuchawy, agregaty, chłodnice, skubarki. Pomiar hałasu wykazały, że hałas przenikający do środowiska z Zakładu INDYK-ŚLĄSK nie przekracza poziomów dopuszczalnych, zarówno w porze dziennej, jak również w porze nocnej.

### **3.5. Instalacja chłodnicza.**

Zakład INDYK-ŚLĄSK wyposażony będzie w instalację chłodniczą składającą się z: agregatów wody lodowej, chłodnic, skraplaczy i agregatów sprężarkowych.

Czynnikiem pośrednim w pomieszczeniach technologicznych będzie roztwór glikolu propylenowego, a w pomieszczeniach biurowych do klimatyzacji – freon 404a.

Ilość glikolu przepływającego przez urządzenie będzie stała i wymuszona poprzez pompę obiegową zamontowaną w urządzeniu, zasilaną z szafy elektrycznej agregatu. Schładzacz będzie wyposażony w układ sygnalizujący zmniejszony przepływ.

Zadaniem agregatu jest schłodzenie wodnego roztworu glikolu do temperatury - 6 °C. Schłodzony czynnik będzie doprowadzany rurociągami zespołu pomp zasilających poszczególne obiegi. Sprężenie obiegów hydraulicznych jest zrealizowane przy wykorzystaniu zbiornika o pojemności 1000 l pełniącego funkcję sprężła hydraulicznego, do którego jako źródła zimna podłączone będą dwa schładzacze glikolu.

Chłodnice pogrupowane są w zespół stanowiący niezależne strefy regulacyjne. Każde pomieszczenie jest niezależną strefą temperaturową. Każda strefa regulacyjna ma indywidualnie sterowany zawór regulacyjny z napędem oraz zawór równoważący. Chłodnice są wyposażone w grzałki elektryczne wspomagające proces odszraniania.



W trakcie procesu odszraniania wyłączone są wentylatory chłodnic. Chłodnice są podłączone do instalacji hydraulicznej z wykorzystaniem kulowych zaworów odcinających. Temperatura w poszczególnych strefach kontrolowana jest przez elektroniczne regulatory temperatury, które zapewniają:

- kontrole temperatury,
- sterowanie pracą wentylatorów i grzałek,
- przeprowadzanie automatycznego odszraniania chłodnic,
- sygnalizację stanów alarmowych.

Dla zapewnienia optymalnych parametrów pracy instalacji hydraulicznych, pompy zasilające poszczególne obiegi mogą pracować ze zmiennym wydatkiem dzięki zastosowaniu przetwornic częstotliwości dostosowujących ich obroty do aktualnego zapotrzebowania na chłód.

Schładzacze glikolu mają zamontowane wymienniki odzysku ciepła, dzięki czemu podczas pracy możliwe jest odzyskanie części energii i wykorzystanie jej do podgrzewania wody w kotłowni.

### 3.6. Emisja gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z Zakładu INDYK-ŚLĄSK poza zakładową kotłownią będą:

#### ➤ Stacja paliw

Stacja paliw na olej napędowy, na użytek wewnętrzny zakładu (tankowanie pojazdów).

W skład stacji wchodzi:

- zbiornik Eco Fuel Tank 9000 l na olej napędowy,
- zbiornik Eco Fuel Tank 5000 l na olej napędowy.

Zbiorniki są dwupłaszczowe, naziemne, wykonane z PE – HD stabilizowanego UV, usytuowane na szczelnej betonowej powierzchni. Zbiorniki wyposażone są w system dozujący i system monitoringu (czujnik przecieku umieszczony pomiędzy płaszczami z systemem alarmującym, czujnik maksymalnego poziomu, który po podłączeniu do układu sygnalizacyjnego wyłącza pompę lub sygnalizuje napełnienie zbiornika, system monitorujący ilość paliwa w zbiorniku).

Dane techniczne zbiornika 5000 l:

- Długość – 2,95 m
- Szerokość – 2,23 m
- Wysokość – 2,34 m

Dane techniczne zbiornika 9000 l:

- Długość – 3,35 m
- Szerokość – 2,55 m
- Wysokość – 2,95 m

Przedmiotowa instalacja eksploatowana jest na podstawie zgłoszenia organowi ochrony środowiska – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia.

#### ➤ Agregat prądotwórczy

Pracujący w przypadku awarii w dostawie prądu, o mocy 456 kW oraz 4 zintegrowane o mocy 800 kW każdy, o charakterystyce jak niżej:

Agregat prądotwórczy E8:

- Moc 456 kW
- Paliwo olej napędowy
- Czas pracy 15/a
- Zużycie paliwa 600 l/a

Agregaty prądotwórcze zintegrowane:

- Moc 4 x 800 kW
- Paliwo olej napędowy
- Czas pracy 15/a
- Zużycie paliwa  $1,05 \text{ m}^3 \times 4 = 4,2 \text{ m}^3$ .

Emitor  $h = 2,2 \text{ m}$ ,  $d = 0,15 \text{ m}$

Przedmiotowa instalacja eksploatowana jest na podstawie zgłoszenia organowi ochrony środowiska – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia.

➤ Warsztat samochodowy

W warsztacie znajdować się będzie stanowisko do spawania, wyposażone w odciąg miejscowy. Ponadto w warsztacie zainstalowane będą drobne narzędzia, jak wiertarki, szlifierki, kompresor, sprężarka.

Zanieczyszczenia odprowadzane będą poprzez emitor zadaszony, wysokości 11,05 m i średnicy 0,315 m ponad dach.

### III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

1. Szczegółowe informacje o rodzajach i ilości najważniejszych stosowanych materiałów, surowców i paliw oraz innych wykorzystywanych substancji istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska (maksymalne docelowe):

- Energia – 14016 MWh
- Woda – max 255 500 m<sup>3</sup>/rok
- Indyki do uboju 25 tys. sztuk/dobę - 250 Mg/dobę = max 9125 tys. sztuk na rok
- Węgiel kamienny – 500 Mg/rok
- Paliwa Olej Napędowy – ok. 1400 m<sup>3</sup>/rok
- Środki alkaliczne pianowe - 24 Mg/rok
- Środki alkaliczne niepianowe - 16,8 Mg/rok
- Mycie samochodów – 9,6 Mg/rok
- Środki kwaśne pianowe – 7,2 Mg/rok
- Mydło bakteriobójcze – 1,2 Mg/rok
- Alkoholowy preparat do dezynfekcji rąk - 0,72 Mg/rok
- Preparat do dezynfekcji powierzchni – 1,44 Mg/rok
- Preparat do gaszenia piany w myjce pojemników – 9,6 Mg/rok
- Preparaty do mycia ręcznego 100kg/m-c = 4,8 Mg/rok.

### IV. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości:

Zastosowane rozwiązania technologiczne i techniczne oraz przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu produkcyjnego i utrzymywanie urządzeń w należytych stanie technicznym gwarantuje dotrzymanie standardów z zakresu ochrony środowiska i spełnienie wymogów BAT.

Odpowiedni stopień ochrony środowiska jako całości zapewni:

**Gospodarka energetyczna** objęta będzie nadzorem (pomiary zużycia energii prowadzone będą dla poszczególnych obiektów i ciągów technologicznych). Optymalizacja gospodarki energią w przypadku instalacji objętych pozwoleniem prowadzona będzie poprzez:

- a. monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia różnych form energii oraz wielkości produkcji,
- b. analizę wskaźników zużycia różnych form energii w stosunku do wielkości produkcji,
- c. prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie energii, w tym:
  - odzysk ciepła z instalacji chłodniczych do produkcji ciepłej wody,
  - prowadzenie uboju drobiu z optymalnym wykorzystaniem wydajności instalacji,
  - stosowanie regulatorów temperatury,
  - wdrożenie systemów zarządzania energetycznego,
  - wdrożenie systemów zarządzania chłodniczego,
  - prowadzenie kontroli nad czasem działania chłodni,
  - dopasowanie i prowadzenie wyłączników drzwi chłodni,
  - odzyskiwanie ciepła z instalacji chłodniczych,
  - użycie kontrolowanej termostatycznie pary i zaworów mieszania wody,
  - racjonalizacja i izolacja rurociągów parowych i wodnych,
  - izolacja usług parowych i wodnych,
  - wdrażanie systemów zarządzania światłem - lampy z czujnikiem ruchu oraz lampy awaryjne.

**Gospodarka wodna** prowadzona będzie z zastosowaniem sposobów oszczędnego używania wody, jak:

- monitoring ilości pobieranej i zużywanej wody zimnej i ciepłej,
- na urządzeniach zużywających znaczne ilości wody zainstalowane będą wodomierze,
- wykorzystanie wody chłodzącej,
- usunięcie wszystkich węży z bieżącą wodą i bieżąca naprawa kapiących kranów i toalet,
- zastosowanie dedykowanego pomiaru zużycia wody (liczniki wody dla danego poziomu operacji jednostki, a nie tylko na poziomie instalacji),
- system zbierania, przetwarzania i raportowania danych dotyczących zużycia wody,
- bilansowanie wejścia i wyjścia wody dla zakładu/instalacji,
- zaplanowanie działań mających na celu redukcję zużycia wody,
- zmniejszanie zużycie wody w uboju drobiu, poprzez usunięcie sprzętu do mycia tuszek z linii, z wyjątkiem etapów odmierzania i patroszenia,
- użycie wody z recyklingu, np. ze zbiornika oparzelnika do przemieszczania piór,
- wychładzanie drobiu przez wychładzanie owiewowo - natryskowe oraz zeszkrobywanie na sucho zanieczyszczeń z samochodów dostawczych i przed czyszczeniem za pomocą węża wysokociśnieniowego kontrolowanie, regulowanie i minimalizacja zużycia wody,
- unikanie mycia tusz, a tam gdzie nie jest to możliwe, jego minimalizacja, w połączeniu z techniką czystego uboju,
- zbieranie produktów ubocznych na sucho, w trybie ciągłym i z segregacją, wzdłuż linii uboju w połączeniu z optymalizacją wykrwawiania i zbierania krwi oraz segregowanie przechowywania i obsługi różnego rodzaju produktów ubocznych,
- prowadzenie podwójnego odpływu z hali wykrwawiania,
- zbieranie na sucho odpadów z podłogi,
- usuwanie wszystkich niepotrzebnych kranów z linii uboju,
- użytkowanie kabin mycia rąk i fartuchów, z domyślnie „wyłączoną wodą”.

Wymagania BREF i odniesienie do technik wprowadzonych w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK:

1. Zarządzanie Środowiskowe.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Wprowadzenie systemu zarządzania środowiskowego w zakładzie, który obejmuje strukturę organizacyjną, odpowiedzialności, praktyki, procedury, procesy i zasoby służące rozwijaniu, wdrażaniu, utrzymaniu, przeglądowi i monitorowaniu polityki ochrony środowiska. Systemy Zarządzania Środowiskowego są najbardziej efektywne i skuteczne, tam gdzie stanowią integralną część ogólnego zarządzania i eksploatacji instalacji.	W zakładzie nie został jeszcze wdrożony standardowy system zarządzania środowiskiem. Niemniej jednak prowadzenie instalacji będzie zgodne z przepisami prawa ochrony środowiska w sposób efektywny.

2. Zapewnienie szkoleń.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Zapewnienie niezbędnych szkoleń pracownikom na wszystkich szczeblach, od kierownictwa, do pracowników szeregowych oraz instruktarzu w zakresie ich obowiązków, w celu usprawnienia kontroli procesów i zmniejszeniu zużycia oraz poziomów emisji i ryzyka wypadków.	W zakładzie prowadzone będą okresowe szkolenia pracowników w zakresie zakresu obowiązków, sposobów postępowania z powstałymi odpadami w zakresie BHP.

3. Użycie planowanego programu utrzymania.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Korzystanie z planowego programu utrzymania, co wiąże się z wymianą części i rutynowym sprawdzeniem funkcji urządzeń, może znacząco zmniejszyć poziomy zużycia i emisji.	W zakładzie na bieżąco prowadzone będą przeglądy instalacji i w razie konieczności przeprowadzane naprawy przez osoby do tego celu zatrudnione. Przeglądy będą wykonywane zgodnie z systemem BRC – Global Standard Food (Globalny Standard Bezpieczeństwa Żywności) – standard przeznaczony dla wszystkich firm oraz zakładów spożywczych dostarczających produkty pod marką handlową do brytyjskich sieci handlowych.

4. Dedykowany pomiar zużycia wody.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Zastosowanie dedykowanych liczników, mierzenie zużycia wody dla danego poziomu operacji jednostki, a nie tylko na poziomie instalacji, w celu identyfikacji obszarów nadmiernego zużycia ze względów technicznych i operacyjnych oraz w celu optymalizacji zużycia wody.	Pomiar zużycia wody w zakładzie odbywać się będzie za pośrednictwem liczników wody.

## 5. Separacja wody technologicznej od nie technologicznej.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Wprowadzenie systemu separacji ścieków do różnych kategorii, w celu zebrania odpadów i zmniejszenia zanieczyszczenia wody, poprzez utrzymanie osobno czystej i brudnej wody.	W zakładzie występuje rozdzielny system odwadniania i kanalizacji. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych w miejscu rozładunku indyków są odprowadzane kanalizacją na oczyszczalnię ścieków, gdzie wraz ze ściekami technologicznymi i socjalnymi są oczyszczane. Z pozostałego terenu utwardzonego wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do rowu. Odpady z procesów technologicznych są izolowane i magazynowane w wydzielonych miejscach do czasu przekazania do odzysku lub unieszkodliwiania. (odpady odzwierzęce, pomiot zwierzęcy).

## 6. Usuwanie węży z bieżącą wodą i naprawa kapiących kranów oraz toalet.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Usuwanie węży z bieżącą wodą i naprawa kapiących kranów oraz toalet w celu zminimalizowania zużycia wody.	W zakładzie prowadzone będą na bieżąco potrzebne naprawy i konserwacje.

## 7. Stosowanie czyszczenia ciśnieniowego w całej instalacji.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Stosowanie czyszczenia ciśnieniowego w całej instalacji, w celu oszczędności wody	Czyszczenie na sucho instalacji i transport na sucho produktów ubocznych, a następnie czyszczenie ciśnieniowe za pomocą węży wyposażonych w ręczne wyzwalacze oraz w razie potrzeby, ciepła woda dostarczana z termostatycznie kontrolowanej pary i zaworów do wody.

## 8. Zaopatrzenie w wodę przez dysze przy kontrolowanym ciśnieniu.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Zaopatrzenie w wodę przez dysze przy kontrolowanym ciśnieniu w celu zmniejszenia zużycia wody.	Zaopatrzenie w wodę przez dysze przy kontrolowanym ciśnieniu w celu zmniejszenia zużycia wody.

## 9. Instalacja i wykorzystanie odpływów ścieków z sitami i / lub pułapkami, zapobiegającymi dostawaniu się ciał stałych do ścieków.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Instalacja i wykorzystanie odpływów ścieków z sitami i / lub pułapkami, zapobiegającymi dostawaniu się ciał stałych do ścieków.	Na terenie pomieszczeń ubojni kanalizacja przemysłowa posiada zainstalowane kratki ściekowe. Po ukończeniu uboju, dla oszczędności wody zatrzymywane na kratkach ciała stałe zgarniane będą i razem z innymi odpadami stałymi z uboju gromadzone będą w specjalnym szczelnym kontenerze.

## 10. Czyszczenie na sucho instalacji i suchy transport produktów ubocznych.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Czyszczenie na sucho instalacji i suchy transport produktów ubocznych, w celu zmniejszenia zużycia wody i ilości ścieków.	Zbieranie na sucho produktów ubocznych z podłogi, które następnie gromadzone będą w pojemnikach i oddawane do utylizacji.

## 11. Zabezpieczenie przed przepełnieniem w zbiornikach masowych zawierających, np. krew lub tój.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Zabezpieczenie przed przepełnieniem w zbiornikach masowych zawierających, np. krew lub tój.	Zbiornik na krew jest takiej pojemności, że gwarantuje przejęcie całej krwi z uboju w ciągu co najmniej 2 dni. Jednak krew jest odbierana codziennie przez firmę utylizacyjną. Nie zachodzi zatem niebezpieczeństwo przelania krwi ze zbiornika do kanalizacji przemysłowej zakładu. Ewentualny wyciek zostałby niezwłocznie zauważony i odprowadzony poprzez kanalizację do zakładowej czyszczalni ścieków.

## 12. Wdrożenie systemów zarządzania energią.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Wdrożenie systemów zarządzania energią, w celu poprawy efektywności energetycznej instalacji.	Poprawą efektywności energetycznej będzie ciągły nadzór systemów SZR oraz baterie kondensatorów, które mają za zadanie pozbycie się energii biernej.

## 13. Wdrożenie systemu zarządzania chłodzeniem.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Wdrożenie systemów zarządzania chłodzeniem.	System chłodzenia będzie wykonany na dwóch układach niezależnych, oparty na przepływie glikolu w parownikach, który ma temperaturę – 5 °C. System będzie sterowny poprzez sterowniki programowalne, które utrzymują określoną temperaturę obiegowego glikolu.

## 14. Kontrola czasów działania instalacji chłodniczej.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Kontrola czasów działania instalacji chłodniczej.	Kontrolą czasów działania instalacji chłodniczej, procesów rozmrażania jaki i utrzymania określonej temperatury będą niezależne sterowniki typu: ECK 201, które sterują całym procesem chłodzenia w poszczególnych pomieszczeniach.

## 15. Rekuperacja ciepła z instalacji chłodniczych.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Rekuperacja ciepła z instalacji chłodniczych, w celu ograniczenia zużycia energii.	Rekuperacją ciepła w układach chłodniczych zajmują się wymienniki płytowe znajdujące się bezpośrednio w agregatach chłodniczych. Ilość odzyskanego ciepła kształtuje się w granicach 50%. Ciepło to jest wykorzystywane na podgrzanie wstępne zimnej wody poprzez zastosowanie wymiennika płytowego usytuowanego w kotłowni.

## 16. Racjonalizacja i izolacja rurociągów parowych i wodnych.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Racjonalizacja i izolacja rurociągów parowych i wodnych.	Racjonalizacja wody jest stosowana poprzez układ elektrozaworów, które mają za zadanie odcinanie dopływu wody produkcyjnej w momentach zatrzymania linii. Rurociągi doprowadzające wodę będą izolowane otuliną izolującą.

## 17. Odcinanie usług wodnych i parowych.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Odcinanie usług wodnych i parowych.	Odcięcie wody znajduje się w hydroforni poprzez wyłączenie pompy głębinowej i odcięcie zaworów.

## 18. Wdrożenie systemów zarządzania oświetleniem.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Wdrożenie systemów zarządzania oświetleniem.	Występują lampy z czujnikiem ruchu oraz lampy awaryjne.

## 19. Magazynowanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego w krótkim okresie i ewentualnie w warunkach chłodniczych.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Magazynowanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego w krótkim okresie i ewentualnie w warunkach chłodniczych.	Odpady powstałe w procesie uboju będą codziennie wywożone z zakładu do utylizacji.

## 20. Odgrózenie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego podczas transportu, załadunku / rozładunku i magazynowania.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Odgrózenie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego podczas transportu, załadunku / rozładunku i magazynowania.	Odpady poprodukcyjne odzwierzęce gromadzone będą w sposób selektywny (każdy odpad oddzielnie, zgodnie z kodami odpadów) w oddzielnych oznaczonych pojemnikach.

## 21. Projektowanie i budowa pojazdów, sprzętu i pomieszczeń do łatwego czyszczenia.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Projektowanie i budowa pojazdów, sprzętu i pomieszczeń do łatwego czyszczenia, w celu zmniejszenia zużycia wody i jej zanieczyszczenia chemicznymi środkami czyszczącymi.	Pojazdy, sprzęt do obsługi, magazyny oraz wszelkie przestrzenie w obiekcie będą przystosowane do łatwego czyszczenia (gładkie, nieprzepuszczalne, odporne na chemikalia).

## 22. Częste czyszczenie magazynów materiałowych zapobieganie odorom.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Częste czyszczenie magazynów materiałowych – zapobieganie odorom.	Powierzchnie magazynowe będą często czyszczone, w celu ograniczenia emisji odorów.

## 23. Transportowanie krwi w izolowanych zbiornikach.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Transportowanie krwi w izolowanych zbiornikach, w celu ograniczenia odorów.	Transport krwi odbywać się będzie w specjalistycznych, odpowiednio przystosowanych pojemnikach.

## 24. Zarządzanie hałasem.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Poziom hałasu może być oceniany i kontrolowany w celu zapewnienia, że nie powoduje uciążliwości dla osób w pobliżu	<p>Pomiary winny być prowadzone w porze dziennej oraz w porze nocnej raz na dwa lata oraz każdorazowo po zmianie typu, ilości lub lokalizacji znaczących źródeł hałasu, mających wpływ na środowisko.</p> <p>W ramach monitoringu hałasu przenikającego do środowiska pomiary hałasu dla Zakładu INDYK-ŚLĄSK winny być prowadzone na granicy terenu zabudowy mieszkalnej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ przy ul. Powstańców nr 4 - teren zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej (teren II.4.MN).</li> <li>➤ teren zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej (teren II.4.MN) - od strony Indyk-Śląsk, Spółka z o.o. w Wieszowej.</li> <li>➤</li> </ul>

## 25. Czyszczenie sprzętu i instalacji.

Wymagania BAT	Sytuacja w zakładzie
Czyszczenie sprzętu i instalacji	Czyszczenie sprzętu i instalacji odbywa się będzie w sposób racjonalny i oszczędny, przy wykorzystaniu detergentów przyjaznych dla środowiska.

Ponadto w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK prowadzone są następujące rozwiązania:

- zarządzanie i monitorowanie wykorzystania sprężonego powietrza,
- zarządzanie i monitorowanie wykorzystania wentylacji,



- wykorzystanie wentylatorów promieniowych z łopatkami odchylonymi do tyłu w systemach wentylacyjnych i chłodzenia,
- schładzacze glikolu mają zamontowane wymienniki odzysku ciepła, dzięki czemu podczas pracy możliwe jest odzyskanie części energii i wykorzystanie jej do podgrzewania wody w kotłowni.

**V. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:**

Eksploatacja instalacji IPPC nie stwarza zagrożenia dla gleby, ziemi i wód gruntowych. Tym samym niniejszym pozwoleniem nie ustala się dodatkowych, poza obowiązującymi przepisami prawa, wymagań dla instalacji IPPC zapewniających ochronę tych komponentów środowiska. Eksploatacja instalacji winna przebiegać z zastosowaniem środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich monitorowania, określonych odpowiednio w niniejszym pozwoleniu m.in. w rozdziałach I, IV, VII, VIII, X, XIII.

**VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

Pomiar zużywanej energii elektrycznej dla Ubojni odbywać się będzie zgodnie z instrukcją IRIESD w oparciu o wskazanie licznika elektrycznego, z klasą dokładności 0,5 z modułem komunikacyjnym CU – P20.

Efektywne wykorzystanie energii prowadzone będzie poprzez monitorowanie efektywnej pracy urządzeń (w tym m. in. wyłączania z zasilania niepracujących urządzeń), używanie energooszczędnych urządzeń i źródeł oświetlenia.

**VII. Źródła i wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC:**

Zakład INDYK-ŚLĄSK pracować będzie na trzy zmiany, przez 7 dni w tygodniu.

**1. Emisja pyłów i gazów.**

**1.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.**

**1.1.1. Instalacja IPPC do uboju indyków, o zdolności przetwarzania 250 ton masy ubojowej na dobę.**

Instalacja IPPC jest źródłem emisji pyłów i gazów do powietrza jako powiązana technologicznie z instalacją do spalania paliw – kotłownią.

**a. Źródła emisji.**

E1 – Kocioł BUDKOT KTM 900

E2 – Kocioł BUDKOT KTM 900

o parametrach:

- moc nominalna 900 kW,
- sprawność 82,9 %,
- roczne zużycie węgla 250 Mg/rok na kocioł (w sumie 500 Mg/rok).

Warianty pracy kotłowni:

Wariant I – praca przez 8760 h/rok z maksymalną wydajnością (praca na potrzeby centralnego ogrzewania i cele technologiczne).

**b. Urządzenia ochronne.**

Redukcja pyłu – czopuch 20%.

**c. Miejsce wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.**

Emitor E1, E2

Spaliny odprowadzane będą za pomocą dwóch emitorów o parametrach:

- wysokość max. h = 16 m n.p.t.,
- średnica 0,8 m.

**1.2. Dopuszczalna wielkość emisji.**

Nr emitora	Substancje	Emisja hmax (kg/h)	Emisja roczna (Mg/rok)
E1	Dwutlenek azotu	0,106	5,66
	Dwutlenek siarki	0,646	0,93
	Pył zawieszony PM10	0,159	1,39
	Pył zawieszony PM2,5	0,159	1,39
	Tlenek węgla	Nie określa się*	Nie określa się*
E2	Dwutlenek azotu	0,106	5,66
	Dwutlenek siarki	0,646	0,93
	Pył zawieszony PM10	0,159	1,39
	Pył zawieszony PM2,5	0,159	1,39
	Tlenek węgla	Nie określa się*	Nie określa się*

\*nie określa wielkości emisji dla substancji, których wielkości stężeń z tego zakładu są poniżej 10 % wartości odniesienia

**2. Emisja hałasu.**

**2.1. Źródła emisji hałasu:**

**1. Hala technologiczna (istniejąca)**

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Instalacja wywiewna WC3	1,0	58,0	66,0	8:00	4:00	0:00
2.	Instalacja wywiewna WC4	1,0	58,0	66,0	8:00	4:00	0:00
3.	Instalacja wywiewna WC5	1,0	58,0	66,0	8:00	4:00	0:00
4.	Instalacja wywiewna WT8	1,0	58,0	66,0	8:00	4:00	0:00

5.	Instalacja wywiewna WT9	1,0	62,0	70,0	8:00	4:00	0:00
6.	Instalacja wywiewna WT10	1,0	62,0	70,0	8:00	4:00	0:00
7.	Czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N10/W10	1,0	40,0	42,0	8:00	4:00	1:00
8.	Wyrzutnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N10/W10	1,0	44,2	44,0	8:00	4:00	1:00
9.	Czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N11/W11	1,0	40,9	45,0	8:00	4:00	1:00
10.	Wyrzutnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N11/W11	1,0	42,9	47,0	8:00	4:00	1:00
11.	Czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N12/W12	1,0	44,2	41,0	8:00	4:00	1:00
12.	Wyrzutnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N12/W12	1,0	45,2	42,0	8:00	4:00	1:00

## 2. Agregaty wody lodowej SG1 - SG3 (istniejące)

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
Agregat wody lodowej SG1							
1.	Sprężarka agregatu wody lodowej SG1 INTELCO typu LS.1204. BLN.R410A, P=148kW	1,0	52,5	68,0	8:00	8:00	2:00
2.	Wentylator nr 1 na agregacie SG1	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
3.	Wentylator nr 2 na agregacie SG1	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
4.	Wentylator nr 3 na agregacie SG1	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
5.	Wentylator nr 4 na agregacie SG1	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
Agregat wody lodowej SG2							
6.	Sprężarka agregatu wody lodowej SG2 INTELCO typu LS.1204. BLN.R410A, P=148kW	1,0	52,5	68,0	8:00	8:00	2:00
7.	Wentylator nr 1 na agregacie SG2	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
8.	Wentylator nr 2 na agregacie SG2	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
9.	Wentylator nr 3 na agregacie SG2	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
10.	Wentylator nr 4 na agregacie SG2	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
Agregat wody lodowej SG3							
11.	Sprężarka agregatu wody lodowej SG3 INTELCO typu VLS.1204 - 2 wentylatorowy	1,0	51,7	68,0	8:00	8:00	2:00





12.	Wentylator nr 1 na agregacie SG3	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
13.	Wentylator nr 2 na agregacie SG3	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00

3. Hala technologiczna (nowa).

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odle- głości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Instalacja wywiewna WC1	1,0	66,0	74,0	8:00	4:00	1:00
2.	Instalacja wywiewna WT1	1,0	59,0	67,0	8:00	4:00	1:00
3.	Instalacja wywiewna WT2	1,0	58,0	66,0	8:00	4:00	1:00
4.	Instalacja wywiewna WT3	1,0	57,0	65,0	8:00	4:00	1:00
5.	Instalacja wywiewna WT5	1,0	59,0	67,0	8:00	4:00	1:00
6.	Instalacja wywiewna WT6	1,0	58,0	66,0	8:00	4:00	1:00
7.	Czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N1/W1	1,0	40,1	45,0	8:00	4:00	1:00
8.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N1/W1	1,0	37,0	47,0	8:00	4:00	1:00
9.	Nawiew wspólny powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N2/W2 + N3/W3	1,0	40,1	45,0	8:00	4:00	1:00
10.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N2/W2	1,0	41,0	47,0	8:00	4:00	1:00
11.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N3/W3	1,0	36,0	46,0	8:00	4:00	1:00
12.	Wspólna czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N4/W4+N5/W5	1,0	40,1	45,0	8:00	4:00	1:00
13.	Wspólny wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N4/W4+N5/W5	1,0	39,1	47,0	8:00	4:00	1:00
14.	Czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N6/W6	1,0	37,3	46,0	8:00	4:00	1:00
15.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N6/W6	1,0	36,0	48,0	8:00	4:00	1:00
16.	Czerpnia powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N7/W7	1,0	43,6	44,0	8:00	4:00	1:00
17.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N7/W7	1,0	42,9	47,0	8:00	4:00	1:00
18.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N8/W8	1,0	42,9	47,0	8:00	4:00	1:00
19.	Wywiew powietrza instalacji nawiewno-wywiewnej N9/W9	1,0	42,9	47,0	8:00	4:00	1:00

4. Agregaty wody lodowej SG4 - SG6 (nowe)

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
Agregat wody lodowej SG4							
1.	Sprężarka agregatu wody lodowej SG4 GEOCLIMA typu GHA B2125A EC-34 P=290 kW	1,0	62,5	78,0	8:00	8:00	4:00
2.	Wentylator nr 1 na agregacie SG4	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
3.	Wentylator nr 2 na agregacie SG4	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
4.	Wentylator nr 3 na agregacie SG4	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
5.	Wentylator nr 4 na agregacie SG4	1,0	56,4	64,4	4:00	4:00	2:00
Agregat wody lodowej SG5							
6.	Sprężarka agregatu wody lodowej SG5 GEOCLIMA typu GHA B2210A EC-34 P=480 kW	1,0	62,5	78,0	8:00	4:00	2:00
7.	Wentylator nr 1 na agregacie SG5	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
8.	Wentylator nr 2 na agregacie SG5	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
9.	Wentylator nr 3 na agregacie SG5	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
10.	Wentylator nr 4 na agregacie SG5	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
11.	Wentylator nr 5 na agregacie SG5	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
12.	Wentylator nr 6 na agregacie SG5	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
Agregat wody lodowej SG6							
13.	Sprężarka agregatu wody lodowej SG5 GEOCLIMA typu GHA B2210A EC-34 P=480 kW	1,0	62,5	78,0	8:00	4:00	2:00
14.	Wentylator nr 1 na agregacie SG6	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
15.	Wentylator nr 2 na agregacie SG6	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
16.	Wentylator nr 3 na agregacie SG6	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
17.	Wentylator nr 4 na agregacie SG6	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
18.	Wentylator nr 5 na agregacie SG6	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00
19.	Wentylator nr 6 na agregacie SG6	1,0	56,4	64,4	3:00	1:00	1:00

5. Agregaty mroźnicze sprężarkowe (nowe)

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
Agregat mroźniczy sprężarkowy nr 1							
1.	Agregat sprężarkowy AS1 typu AZ-BK-1xHSN 8571-125Y prod. firmy ARKTORN	1,0	85,0	100,2	8:00	4:00	2:00
2.	Wentylator nr 1 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS1	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
3.	Wentylator nr 2 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS1	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
4.	Wentylator nr 3 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS1	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
Agregat mroźniczy sprężarkowy nr 2							
5.	Agregat mroźniczy AS2 typu AZ-BK-1xHSN 8571-125Y prod. firmy ARKTORN	1,0	85,0	100,2	8:00	4:00	2:00
6.	Wentylator nr 1 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS2	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
7.	Wentylator nr 2 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS2	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
8.	Wentylator nr 3 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS2	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
Agregat mroźniczy sprężarkowy nr 3							
9.	Agregat mroźniczy AS3 typu AZ-BK-1xHSN 8571-125Y prod. firmy ARKTORN	1,0	85,0	100,2	8:00	4:00	2:00
10.	Wentylator nr 1 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS3	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
11.	Wentylator nr 2 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS3	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
12.	Wentylator nr 3 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS3	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
Agregat mroźniczy sprężarkowy nr 4							
13.	Agregat mroźniczy AS4 typu AZ-BK-1xHSN 8571-125Y prod. firmy ARKTORN	1,0	85,0	100,2	8:00	4:00	2:00
14.	Wentylator nr 1 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS4	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
15.	Wentylator nr 2 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS4	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00
16.	Wentylator nr 3 skraplacza SP1 na agregacie sprężarkowym AS4	1,0	56,4	64,4	4:00	2:00	1:00



6. Agregaty skraplające AG1 - AG4 (nowe)

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Agregat skraplający AG1 typu 2x4GE-23Y oraz 2x4GE-30Y prod. formy ARKTORN	1,0	61,5	89,5	6:00	4:00	2:00
2.	Agregat skraplający AG2 typu 2x4GE-23Y oraz 2x4GE-30Y prod. formy ARKTORN	1,0	61,5	89,5	6:00	4:00	2:00
3.	Agregat skraplający AG3 typu 2x4GE-23Y oraz 2x4GE-30Y prod. formy ARKTORN	1,0	61,5	89,5	6:00	4:00	2:00
4.	Agregat skraplający AG4 typu 2x4GE-23Y oraz 2x4GE-30Y prod. formy ARKTORN	1,0	61,5	89,5	6:00	4:00	2:00

7. Garaż samochodów ciężarowych

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Odległość pomiarowa	Uśredniony poziom dźwięku „A” w odległości pomiarowej	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu LWA	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu na poszczególnych zmianach [h:min:sek]		
		[m]	[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	Wentylator wyciągowy WT12	1,0	58,0	66,0	6:00	2:00	0:00
2.	Wentylator wyciągowy WT13	1,0	58,0	66,0	6:00	2:00	0:00
3.	Wentylator wyciągowy WT14	1,0	58,0	66,0	6:00	2:00	0:00
4.	Wentylator wyciągowy WT15	1,0	58,0	66,0	6:00	2:00	0:00
5.	Bębnowy odciąg spalin OB1	1,0	62,0	70,0	3:00	1:00	0:00
6.	Bębnowy odciąg spalin OB2	1,0	62,0	70,0	3:00	1:00	0:00

2.2. Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku.

Równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska, w wyznaczonych dwóch punktach pomiarowych (S1, S2), nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej niskiej intensywności przeznaczonej dla realizacji budownictwa mieszkaniowego jednorodzinnego:

- w porze dziennej

50 dB
- w porze nocnej

40 dB.

### 3. Wytwarzanie odpadów, ich magazynowanie oraz sposób dalszego gospodarowania.

Z instalacji IPPC mogą powstawać odpady lub produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego.

W Zakładzie INDYK-ŚLĄSK mogą zaistnieć dwa warianty:

Wariant I - w instalacji IPPC powstają produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego,

Wariant II - w instalacji IPPC powstają odpady.

Powyższe zależy od sposobu dalszego zagospodarowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wytwarzanych przez Zakład INDYK-ŚLĄSK.

#### Wariant I - produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego.

Do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego powstających w instalacji zalicza się produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego w postaci produktów miękkich drobiowych, krwi, piór, oraz padłe zwierzęta i obornik. Produkty te będą gromadzone w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach lub innych systemach gromadzenia.

#### Wariant II – odpady.

Podczas procesu uboju indyków (w instalacji IPPC) mogą powstawać odpady kwalifikowane jako *odpadowa tkanka zwierzęca*, która przekazywana będzie do utylizacji.

### 3.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

#### 3.1.1. Instalacja IPPC.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	19.600,00

#### 3.1.2. Instalacja do spalania paliw (powiązana technologicznie z instalacją IPPC) – kotłownia.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłąc. pyłów z kotłów wym. w 10 01 04)	42,00

#### 3.1.3. Odpady wytwarzane poza instalacją IPPC (w związku z funkcjonowaniem Zakładu INDYK-ŚLĄSK).

(\*) odpad niebezpieczny

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,40
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	21,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	63,00
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	21,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,40
6.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,40
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenie zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,52

8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,42
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wym. w 16 02 15	0,42

**4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:**

**4.2.1. Instalacja IPPC.**

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Właściwości i skład chemiczny
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Właściwości: odpad obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi. Skład: pierze, wnętrzności, krew.

**4.2.2. Instalacja do spalania paliw (powiązana technologicznie z instalacją IPPC) – kotłownia.**

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Właściwości i skład chemiczny
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłącz. pyłów z kotłów wym. w 10 01 04)	Właściwości: odpad obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi. Skład: odpady paleniskowe z węgla kamiennego, na które składają się tlenki krzemu, glinu wapnia i żelaza oraz siarka w postaci związków. W mniejszych ilościach występują tlenki wapnia, magnezu, sodu, potasu, fosforu, tytanu, a także siarka. Mikroelementy występujące to ołów, kadm, miedź, cynk, bor, chrom, nikiel, selen, arsen, kobalt oraz molibden. Popioły ze spalania drewna niezanieczyszczonego substancjami niebezpiecznymi stanowią bogate źródło materiałów mineralnych.

**4.3. Źródła powstawania odpadów.**

**4.3.1. Instalacja IPPC.**

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Instalacja IPPC

**4.3.2. Instalacja do spalania paliw (powiązana technologicznie z instalacją IPPC) – kotłownia.**

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów z wyłącz. pyłów z kotłów wym. w 10 01 04)	Kotłownia

**4.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami oraz wskazanie miejsca i sposobu magazynowanych odpadów.**

**4.4.1. Instalacja IPPC.**

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Szczelne pojemniki - pomieszczenie na odpady (zamykane, chłodzone z szczelną posadzką –	Transport, przetwarzanie (metoda odzysku R3 według zał. Nr 1 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą

			kafelki) – M1, M2 wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji..	stosowne zezwolenie.
--	--	--	--	----------------------

#### 4.4.2. Instalacja do spalania paliw (powiązana technologicznie z instalacją IPPC) – kotłownia.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów z wyłącz. pyłów z kotłów wym. w 10 01 04)	Luzem - plac zlokalizowany obok kotłowni (utwardzony kostką brukową) – M3 wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. do niniejszej decyzji.	Transport, przetwarzanie (metoda odzysku R5 według zał. Nr 1 do ustawy o odpadach) przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie lub przez osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami (metoda R5 według rozporządzenia z dnia 10 listopada 2015 r. w spr. listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub (...) mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne oraz dopuszczalnych metod odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93)).

#### 4.5. Okres magazynowania odpadów wytworzonych.

Wszystkie odpady wytworzone w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK magazynowane będą na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny.

Okres magazynowania odpadów będzie zgodny z art. 25 ustawy o odpadach, czyli:

- a. dla odpadów przeznaczonych do składowania nie dłużej niż przez rok,
- b. dla pozostałych odpadów nie dłużej niż przez 3 lata.

Okresy magazynowania odpadów są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

### VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

Instalacja IPPC nie pracuje wariantowo.

W przypadku pracy instalacji innej niż normalnej, jak brak zasilania, nie następuje zatrzymanie produkcji, gdyż automatycznie łączy się zasilanie zastępcze (agregaty prądotwórcze).

### IX. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Emisje z instalacji IPPC eksploatowanej przez Zakład INDYK-ŚLĄSK nie powodują oddziaływań poza granice kraju (tj. transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń) – z uwagi na parametry techniczne źródeł emisji.

## **X. Monitorowanie oddziaływań na środowisko i procesów technologicznych:**

### **1. Monitoring emisji.**

#### **1.1. Monitoring emisji do powietrza.**

Nie istnieje konieczność monitorowania wielkości emisji pyłów i gazów do powietrza.

#### **1.2. Monitoring hałasu.**

Pomiary hałasu w środowisku pochodzące z instalacji lub urządzeń na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK należy wykonać raz na dwa lata (w porze dziennej i w porze nocnej) oraz każdorazowo po zmianie typu, ilości lub lokalizacji znaczących źródeł hałasu - na granicy terenu zabudowy mieszkalnej w Wieszowej:

- przy ul. Powstańców nr 4 – teren zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej,
- teren zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej – od strony Zakładu INDYK-ŚLĄSK, zgodnie ze stosownym aktem prawa, którym na dzień wydania niniejszego pozwolenia jest rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. *w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

#### **1.3. Monitoring gospodarki odpadami.**

Monitoring wytwarzanych odpadów winien być realizowany poprzez prowadzenie, na bieżąco, ewidencji odpadów zgodnie z zasadami z ustawy *o odpadach*, w tym poprzez sporządzanie:

- a. kart przekazania odpadów,
- b. kart ewidencji odpadów,
- c. formularzy zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów.

### **2. Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów oraz energii.**

Monitoring zużycia surowców i materiałów oraz energii winien być realizowany zgodnie z zasadami efektywnej gospodarki surowcowo-materiałowej i energetycznej, poprzez systematyczne, zgodne z procedurami monitorowanie umożliwiające określenie:

- a. ilości surowców kierowanych do instalacji,
- b. ilości wody pobieranej i wykorzystywanej w instalacji (poprzez pomiar za pomocą wskaźników wodomierza – pomiar ciągły),
- c. ilości zużywanej energii:
  - energii elektrycznej (na podstawie liczników zużycia energii na przewodach zasilających),
  - węgla kamiennego (na podstawie faktur),
- d. rodzaju i ilości materiałów eksploatacyjnych wykorzystywanych do utrzymania instalacji w pełnej sprawności.

Informacje uzyskane z monitoringu winne być poddawane analizie, a wyciąganie operacyjnych wniosków prowadzone w cyklach miesięcznych (w razie potrzeby analizy mogą być dokonywane częściej).

### 3. Monitoring procesów technologicznych.

Monitoring procesów technologicznych w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK winien być prowadzony w oparciu o procedury wynikające z wdrożonego systemu HACCP opartego na 7 zasadach:

- Zasada 1 - Identyfikacja zagrożeń i opisanie środków zapobiegawczych;
- Zasada 2 - Identyfikacja krytycznych punktów kontroli (CCP);
- Zasada 3 - Identyfikacja limitów krytycznych;
- Zasada 4 - Ustalenie systemu monitorowania CCP;
- Zasada 5 - Określenie działań korygujących;
- Zasada 6 - Ustalenie procedur weryfikacji systemu;
- Zasada 7 - Ustalenie procedur zapisów.

## XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii:

### 1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii.

W zakresie przeciwdziałania wyciekom krwi Zakład INDYK-ŚLĄSK prowadzi:

- konserwację i działania prewencyjne m.in. regularne badanie urządzeń do przechowywania.

W celu przeciwdziałania wystąpienia awarii przemysłowej Zakład INDYK-ŚLĄSK winien:

- prowadzić okresowe przeglądy urządzeń instalacji (m. in. pomp, dmuchaw, mieszadeł, sondy tlenowej),
- posiadać na stanie urządzenia zapasowe.

### 2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii i ograniczenia jej skutków.

2.1. W celu ograniczenia skutków awarii w zakładzie należy:

- a. podjąć natychmiastową akcję ratunkową z wykorzystaniem stosownego sprzętu i ustalonych procedur, w tym ewakuowania ludzi z miejsc zagrożonych,
- b. w przypadku pożaru – natychmiast zabezpieczyć obiekty sąsiednie,
- c. w przypadku jakiegokolwiek wycieku – natychmiast przystąpić do neutralizacji środkami posiadanymi przez zakład.

2.2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwy miejscowo organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz:

- a. przekazać tym organom informacje:
  - o okolicznościach awarii,
  - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią w celu umożliwienia dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
  - o podjętych działaniach ratunkowych oraz o działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- b. dokonywać stałej aktualizacji informacji, o której mowa wyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

**XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany instalacji:**

1. Rozbudowa instalacji, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.
2. Zwiększenie emisji z instalacji do któregośkolwiek komponentu środowiska.

**XIII. Zobowiązania ciążące na uzyskującym niniejsze pozwolenie, w tym dotyczące monitorowania oddziaływań na środowisko oraz procesów technologicznych:**

1. Prowadzenie monitoringu i ewidencjonowanie danych z monitoringów emisji do środowiska, efektywności wykorzystania zasobów i przebiegu procesów technologicznych, o których mowa w punkcie X niniejszej decyzji z przechowywaniem wyników przeprowadzanych pomiarów przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
2. Przedkładanie do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Starostwa Powiatowego w Tarnowskich Górach oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, Delegatury w Częstochowie, zgodnie z art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, wyników pomiarów emisji substancji i energii do środowiska - z uwzględnieniem aktualnie obowiązujących przepisów prawa dotyczących danej emisji.  
Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.
3. Przedkładanie Marszałkowi Województwa Śląskiego corocznie (w terminie zgodnym z ustawą *o odpadach*) formularza zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów.
4. Sporządzenie przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku zmiany Najlepszych Dostępnych Technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów w ochronie środowiska.

**XIV. Zamknięcie instalacji:**

W przypadku zakończenia działalności, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów ustaw, w tym *Prawo budowlane* i *Prawo ochrony środowiska*. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany według ustaleń dokonanych z właściwym miejscowo organem samorządowym, w sposób nie sprzeczny z ustaleniami planu zagospodarowania przestrzennego gminy.

**XV. Załącznik:**

Integralną częścią niniejszej decyzji jest mapka z miejscami magazynowania odpadów na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK.

**XVI. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.**

**UZASADNIENIE**

Pan Bogdan Knop Prezes Zarządu spółki ATMOTERM - EKOURBIS Sp. z o. o. z siedzibą w Częstochowie działając na podstawie pełnomocnictwa INDYK - ŚLĄSK Sp. z o. o. z siedzibą w Wieszowej przy ul. Wolności 21 (zwaną dalej INDYK-ŚLĄSK) wystąpił do Starosty Tarnogórskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC zwanej *instalacją do uboju zwierząt* (pismo z dnia 11.04.2017 r., L. Dz. 79/2017, uwzględniające zmianę dokonaną pismem z dnia 02.11.2017 r., L. Dz. 189/2017).

Do wniosku przedłożony został dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zlokalizowana na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK instalacja do uboju zwierząt kwalifikuje się do instalacji, o której mowa w pkt. 6 ppkt 4 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie danych z wniosku ustalono, iż instalacja do uboju zwierząt jest wymieniona w § 3 ust. 1 pkt 95 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71). Stąd na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 z późn. zm.) ustalono rzeczową oraz miejscową właściwość Starosty Tarnogórskiego do udzielenia wnioskowanego pozwolenia.

Zakład INDYK-ŚLĄSK posiada pozwolenie zintegrowane dla obecnej instalacji IPPC udzielone decyzją Starosty Tarnogórskiego z dnia 17.04.2014 r. znak OŚR.G.6222.6.2013. Z chwilą rozpoczęcia eksploatacji instalacji IPPC objętej niniejszym pozwoleniem, eksploatujący instalację wystąpi z wnioskiem o wygaszenie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego jako bezprzedmiotowego.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane reguluje eksploatację instalacji do spalania paliw – kotłownię, jako technologicznie powiązaną z instalacją IPPC.

Zakład INDYK-ŚLĄSK posiada odrębne pozwolenia:

- pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji IPPC oczyszczalni ścieków (udzielone decyzją Starosty Tarnogórskiego – na dzień wydania niniejszej decyzji: znak OŚR.G.6222.5.2015 z dnia 29.12.2015 r., z terminem ważności na czas nieokreślony),
- pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych (udzielone decyzją Starosty Tarnogórskiego – na dzień wydania niniejszej decyzji: znak OŚR.G.6341.34.2015 z dnia 20.04.2015 r., z terminem ważności do dnia 31 marca 2035 r.),
- pozwolenie wodnoprawne na wprowadzania wód opadowych i roztopowych do ziemi (udzielone decyzją Starosty Tarnogórskiego – na dzień wydania niniejszej decyzji: znak OŚR.6341.170.2017 z dnia 29.12.2017 r., z terminem ważności do dnia 28 grudnia 2027 r.).

Szczegółowa analiza dokumentacji przedłożonej z wnioskiem wykazała, że została przeprowadzona pełna analiza wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wniosek wraz ze zmianą został przesłany Ministrowi Środowiska Starostwa zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem Starostwa z dnia 17.11.2017 r. znak OŚR.6222.7.2017 zawiadomione zostały strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wnioskowanego wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu INDYK-ŚLĄSK. Równocześnie informację o wszczęciu postępowania administracyjnego podano do publicznej wiadomości w sposób zwyczajowo przyjęty oraz zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Dla zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu ogłoszenie – informujące o toczącym się postępowaniu i możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz możliwości wnoszenia uwag i wniosków odnośnie sprawy – było dostępne przez 21 dni. W okresie udostępniania wniosku nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.



Po szczegółowym przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Z instalacji przewiduje się emisje zanieczyszczeń i energii do środowiska wynikające z normalnej eksploatacji instalacji. Instalacja IPPC nie pracuje w warunkach odbiegających od normalnych, tj. rozruchu i awarii. Z dokumentacji wynika, iż instalacja może pracować na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

Instalacja IPPC jako powiązana technologicznie z instalacją do spalania paliw (kotłownia) jest źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego, w związku z czym w niniejszym pozwoleniu określono wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych z emitorów kotłowni do powietrza według art. 202 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Dla instalacji IPPC, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 poz. 112), określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej niskiej intensywności przeznaczonej dla realizacji budownictwa mieszkaniowego jednorodzinne.

W instalacji IPPC do uboju indyków będą powstawać produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego pod warunkiem posiadania przez Zakład INDYK-ŚLĄSK umowy z firmą zewnętrzną, która zajmie się ich utylizacją. Brak umowy lub firmy odbierającej produkty uboczne z Zakładu INDYK-ŚLĄSK będzie skutkować zmianą sposobu ich końcowego zagospodarowania, stąd będą powstawać odpady.

W Zakładzie INDYK-ŚLĄSK mogą zaistnieć dwa warianty:

Wariant I - w instalacji IPPC powstają produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego,

Wariant II - w instalacji IPPC powstają odpady.

Powyższe zależy od sposobu dalszego zagospodarowania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wytwarzanych przez Zakład INDYK-ŚLĄSK.

Rodzaje odpadów oraz ich numery kodowe zostały ustalone w niniejszym pozwoleniu na podstawie przepisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

Uwzględnienie w decyzji zaproponowanych we wniosku sposobów postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady gromadzone będą w sposób selektywny w pojemnikach, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK. Odpady przemieszczane będą w sposób zabezpieczający je przed ich rozsypaniem oraz zanieczyszczeniem trasy, po której będą przemieszczane, a osoby przemieszczające odpady przeszkolone będą co do zasad ich bezpiecznego przemieszczania.

Wszystkie wytworzone odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia, zgodnie z ustawą o odpadach.

Instalacja zlokalizowana na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK nie będzie źródłem oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Zakład INDYK-ŚLĄSK nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku, ani o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, stąd na podstawie art. 211 tej ustawy w niniejszej decyzji ustalono sposób zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Sposób prowadzenia badań monitoringowych oraz parametry podlegające monitorowaniu ustalono na podstawie informacji zawartych we wniosku, ze wskazaniem potrzeby przestrzegania obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa.

Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem nie wymaga raportu początkowego. Dołączona do wniosku dokumentacja pn.: *Analiza konieczności opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji do uboju indyków w Zakładzie INDYK-ŚLĄSK w m. Wieszowa* nie wykazała, aby eksploatacja instalacji IPPC stwarzała zagrożenie dla gleby, ziemi i wód gruntowych – przy zachowaniu wymagań wynikających z obowiązujących przepisów prawa oraz określonych w pozwoleniu. Środki mające na celu zapobieganie potencjalnym emisjom do tych komponentów środowiska oraz sposoby ich monitorowania określono odpowiednio w rozdziałach niniejszego pozwolenia.

Zakład INDYK-ŚLĄSK realizuje wymogi BAT. Najlepsze dostępne techniki dla ubojni drobiu (w tym indyków) określa Dokument Referencyjny zatytułowany „Najlepsze Dostępne Techniki dla Rzeźni i Przetwórstwa Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego” opracowany w maju 2005 roku.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów ochrony środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji „na czas nieoznaczony” ustalono na podstawie wniosku w związku z art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Starosta Tarnogórski uwzględniając powyższe ustalenia (wynikające z załączonej do wniosku dokumentacji) oraz obowiązujące przepisy prawa uznał, iż instalacja IPPC zlokalizowana na terenie Zakładu INDYK-ŚLĄSK będzie spełniać wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie w trybie art. 127 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14-tu dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

### Otrzymuje:

1. Pan Bogdan KNOP (działający na podstawie pełnomocnictwa spółki INDYK - ŚLĄSK Sp. z o.o.)  
Prezes Zarządu  
ATMOTERM - EKOURBIS Sp. z o. o.  
ul. Wolności 26 lok. 3  
42-200 Częstochowa

### Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Zbrostawice
2. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach  
ul. Wita Stwosza 2  
40-036 Katowice
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
ul. Sienkiewicza 2  
44-100 Gliwice
4. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa

Sporządził:  
Geolog powiatowy, Danuta Kostoń  
Inspektor, Katarzyna Rydzkowska  
dnia 26.01.2018 r.  
Forma wysyłki: polec-zpo

mgr. STAROSTY  
Naczelnik Wydziału  
Ochrony Środowiska i Rolnictwa  
mgr Irena Gatys

Opłatę skarbową w kwocie 2 000 zł (dwatysięce jednastu) uiszczone dnia 03.04.2018 r. na rachunek bankowy Urzędu gminy miasta TARNOWSKIE GÓRY ING BANK S.A. Nr rach.: 2510501230 1000 0090 30459367  
KATARZYNA RYDZKOWSKA INSPEKTOR  
imię i nazwisko stanowisko służbowe podpis

NACZELNIK  
Wydziału Ochrony Środowiska  
i Rolnictwa  
mgr Irena Gatys

RADCA PRAWNY  
Łukasz Wójcik  
KT-3009

Stwierdza się, że decyzja niniejsza wobec nie wniesienia odwołania podlega wykonaniu  
Tarnowskie Góry, dnia 21.02.2018 r.  
Rydzk



Załącznik nr 8

Mapa magazynowania odpadów:

M1, M2 – 02 02 02

M3 – 10 01 01

Załącznik nr 1  
DECYZJA STAROSTY TARNOBORSKIEGO  
nr GSR.G.222.7.2017  
z dnia 31.01.2018r.

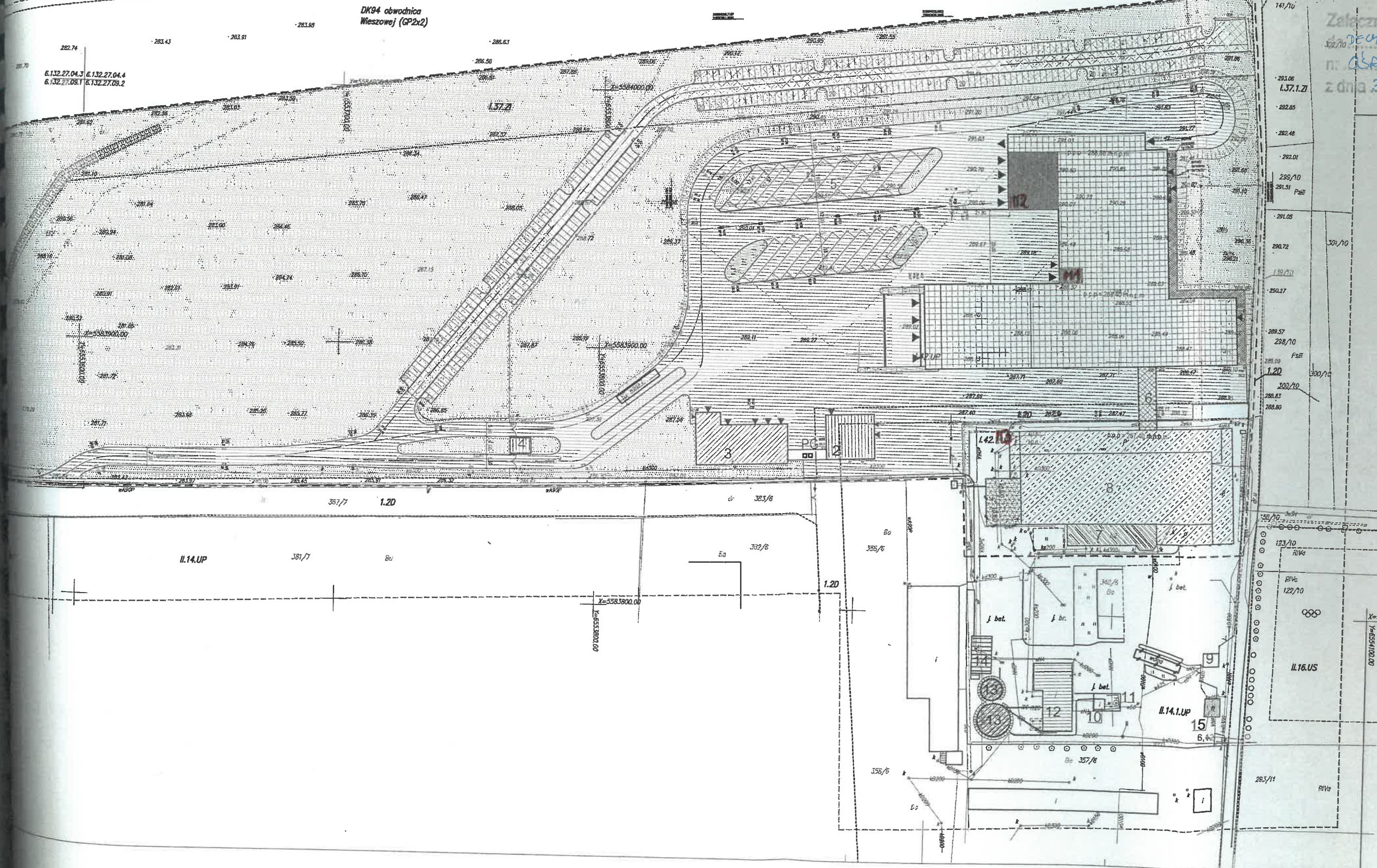
# LEGENDA

POW. DZIAŁEK NR 3/8, 2/8/10 I 3/7/10 = 81,739,00m<sup>2</sup>  
POW. DZIAŁKI nr 349/6 = 13,435,00,00m<sup>2</sup>

[Symbol]	Nazwa
[Symbol]	PROJEKTOWANA ROZBUDOWA BUDYNKU PRODUKCYJNY
[Symbol]	PROJEKTOWANA KOTŁOWNIA
[Symbol]	GARAŻ DLA SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH
[Symbol]	PROJEKTOWANA PORTIERNA
[Symbol]	WIATA
[Symbol]	PRZEWIĄZKA
[Symbol]	PLAC GOSPODARCZY
[Symbol]	PROJEKTOWANA WAGA
[Symbol]	ISTNIEJĄCY BUD. SOCJALNO-BIUROWY
[Symbol]	ISTNIEJĄCY BUD. PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWY PO PRZEBUDOWIE
[Symbol]	ISTNIEJĄCA PORTIERNA
[Symbol]	ISTNIEJĄCY BUDYNEK TECHNICZNY
[Symbol]	ISTNIEJĄCE WŹCIE WODY
[Symbol]	ISTNIEJĄCY BUD. OCZYSZCZALNI Z WIAT
[Symbol]	ISTNIEJĄCE ZBIORNIKI OCZYSZCZALNI
[Symbol]	ISTNIEJĄCA WIATA
[Symbol]	ISTNIEJĄCY PAVILON HANDLOWY
[Symbol]	BUDYNEK DO WYBURZENIA
[Symbol]	TEREN ZIELONY
[Symbol]	OGRODZENIE TERENU
[Symbol]	NAWIERZCHNIA BETONU ASFALTOWEGO
[Symbol]	NAWIERZCHNIA Z PŁYT AZBUSTOWYCH/JOBE
[Symbol]	NAWIERZCHNIA Z KOSTKI BRUKOWEJ
[Symbol]	GRANICA OPRACOWANIA TERENU
[Symbol]	POMIESZCZENIA NA COPADY

PRACOWNIA PROJEKTOWA	
ARCHITEKT JANUSZ RACZKA	
40-032 Katowice ul. Dąbrowskiego 163 tel/fax 255-55-57 250-318-163	
ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA ZAKŁADU INDYK-ŚLĄSK	INDYK-ŚLĄSK
42-672 Wieszowa ul. Wolności 21	
PLAN ZAGOSPODAROWANIA	
42-672 Wieszowa ul. Wolności	
mgr inż. arch. Janusz Raczka	30880
mgr inż. arch. Artur Orabek	71987
07.2015	1:1000 PB
07.2015	1:1000 PB

6.132.27.04.3 6.132.27.04.4  
6.132.27.08.1 6.132.27.08.2



II.14.UP

357/7

Bu

50

332/6

355/6

1.20

X=5583900.00  
0070083596-4

X=5583900.00  
0070015539-4

II.16.US

283/11

PRVc

123/10

PRVc

122/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10

PRVc

120/10



